

COMUNICADO DE IMPRENSA

Weinsberg, 27 de abril de 2021

Intralogística sob medida - sem parada de produção

Um novo transelevador para bobinas de alumínio pesando até 11 toneladas e um moderno sistema de ponte-rolante automático para perfis extrudados vêm acelerando os processos de produção de produtos laminados na Hydro Aluminium e Neuman Aluminium desde o início do ano. Para a substituição dos sistemas de transporte centrais, duas equipes Vollert aproveitaram o curto período sem produção durante o Natal. Com planejamento antecipado, foi possível executar as tarefas complexas mesmo nos espaços mais apertados e sob as condições pandêmicas mais rigorosas.

Para a Neuman Aluminium em Marktl, Áustria, já era a segunda visita de Natal da Vollert. Em 2017, os especialistas em intralogística modernizaram os processos de produção do fabricante de produtos de alumínio com um dos sistemas de ponte-rolantes automáticos mais rápidos já utilizados na indústria de extrusão. Isto foi seguido pela substituição de uma segunda ponte-rolante no galpão vizinho. Desta vez, também foi escolhida uma janela de tempo durante as férias para a desmontagem e montagem - incluindo a substituição completa da via de rolamento da ponte, por linha condutora, passarela e trilhos, já que o novo sistema de guindaste tem significativamente mais dinâmica: Com um vão de 16 m e uma distância de viagem de 30 m, o manipulador empilha os berços de 3 t com perfis de alumínio de 7,5 m de comprimento, em seis andares de altura a um tempo de ciclo de 145 segundos. A tração nas 4 rodas da ponte proporciona a alta aceleração necessária. Uma garra especial com pré-centralização assume o controle na coleta segura dos berços.

"Para economizar tempo, a montagem da pista e do sistema de pontes ocorreu ao mesmo tempo, o que requer uma coordenação perfeita", relata Dieter Schäfer, gerente de projetos da Vollert. "Mas temos muitos anos de experiência com instalações em tempo crítico, de modo que, apesar das condições pandêmicas agravantes e dos períodos de quarentena para os instaladores, conseguimos colocar o novo sistema em operação com alta disponibilidade imediata após apenas três semanas". Até mesmo a aceitação da TÜV pode ser concluída no período de recesso.

Grande transelevador, pequena escotilha no telhado

Paralelamente à substituição na Áustria, a Hydro Aluminium Rolled Products em Grevenbroich também modernizou um sistema crítico de produção, ou seja, um

transelevador de 29 m de altura no armazém central de bobinas. Este estoque alimenta o laminador a frio, razão pela qual diferentes áreas de produção acessam o armazém e dependem de seu bom funcionamento. "Devido à função central do transelevador, tivemos que assegurar o comissionamento após apenas 14 dias, sincronizando perfeitamente todos os processos. Graças também à boa cooperação com nosso cliente, a instalação correu bem", explica o gerente de projeto responsável, Henry Schulze. Uma característica especial, no entanto, foi o estreito acesso ao armazém de racks altos - mesmo para os experientes especialistas em retrofit. As dimensões da escotilha do teto eram de apenas 2 x 2 m, que não puderam ser ampliadas devido à construção das vigas de concreto. "Na verdade, é difícil imaginar que um transelevador de doze andares de altura para bobinas de 11 toneladas passaria por tal abertura - era o acesso mais estreito em um projeto Vollert até hoje", relata Henry Schulze. Os engenheiros tornaram isso possível, entre outras coisas, pelo projeto que considerou a gaiola de elevação presa por parafusos, em vez de solda. Isto permitiu que ela fosse concluída no local, no corredor do armazém. Além disso, todas as conexões elétricas do sistema foram projetadas para serem plugáveis a fim de economizar tempo durante a montagem. Ainda sim, os montadores Vollert tinham muito o que fazer: além da remoção e instalação dos componentes da planta, o trilho de 65 m de comprimento e o trilho condutor também foi substituído e um novo sistema de controle S7 com o mais recente padrão de segurança foi instalado.

1.000 bobinas nos primeiros seis dias

No início da produção, após a virada do ano, todo o trabalho havia sido concluído para que a fábrica pudesse fornecer a produtividade desejada logo desde o início: somente nos primeiros seis dias, mais de 1.000 bobinas foram transportadas. O transelevador no armazém de um corredor de produtos laminados Hydro Aluminium atinge uma velocidade de 2 m/s e 0,7 m/s durante a elevação. As bobinas são transportadas suavemente no carretel, e são armazenadas através de um braço telescópico à direita ou à esquerda.

Contato de imprensa

Frank Brost

Gerente de Marketing Sênior

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Alemanha
Tel.: +49 7134 52 355
Fax: +49 7134 52 203
E-mail: frank.brost@vollert.de



Figura 1 + 2

Alto e estreito / transversal e largo: com o retrofit de um transelevador de bobinas e a substituição de uma ponte-rolante automática para perfis extrudados de alumínio, a Vollert proporcionou um novo impulso na indústria do alumínio em dois projetos na virada do ano - sem qualquer paralisação da produção. Apesar das dimensões dos sistemas intralógicos pesados, o curto espaço de tempo durante as férias de Natal foi suficiente para que os especialistas completassem a instalação.