

NOTA DE PRENSA

Weinsberg, 27 de abril de 2021

La intralogística mejorada, sin paradas de producción

Un nuevo transelevador para bobinas de aluminio de 11 toneladas y un moderno sistema de grúas automáticas para perfiles extruidos aceleran desde principios de año los procesos de producción de Hydro Aluminium Rolled Products y Neuman Aluminium. Para sustituir los sistemas centrales de transporte, dos equipos de Vollert aprovecharon el breve periodo sin producción de las Navidades. Con una planificación previsorá, dominaron las complejas tareas incluso en los espacios más reducidos y en las condiciones más estrictas de la pandemia.

Para Neuman Aluminium, en Marktl (Austria), era ya la segunda visita navideña de Vollert. Ya en 2017, los especialistas en intralogística modernizaron los procesos de producción del fabricante de soluciones de aluminio con uno de los sistemas de grúas automáticas más rápidos jamás utilizados en la industria de la extrusión. A continuación, se sustituyó una segunda grúa en la sala vecina. También esta vez se eligió una ventana de tiempo durante las vacaciones para el desmantelamiento y el montaje -incluyendo la sustitución de la pista completa de la grúa con la línea de conducción, la pasarela y los carriles, ya que el nuevo sistema de grúa tiene una dinámica significativamente mayor: Con una envergadura de 16 m y un recorrido de 30 m, el manipulador apila las cestas de 3 t con perfiles de aluminio de 7,5 m de longitud a seis alturas en un tiempo de ciclo de 145 segundos. La tracción a las cuatro ruedas proporciona la alta aceleración necesaria. Una pinza especial con precentrado se encarga de la recogida segura.

"Para ahorrar tiempo, el montaje de la pista de la grúa y del sistema de grúa se realizó al mismo tiempo, lo que requiere una coordinación perfecta", informa Dieter Schäfer, director de proyectos de Vollert. "Pero tenemos muchos años de experiencia en remodelaciones en las que el tiempo es un factor crítico, de modo que, a pesar de las agravantes condiciones de la pandemia y los periodos de cuarentena para los técnicos, pudimos poner el nuevo sistema en funcionamiento con una alta disponibilidad inmediata después de sólo tres semanas." Incluso la aceptación del TÜV pudo completarse en el periodo entre vacaciones.

Transelevador de gran tamaño, escotilla pequeña en el techo

Paralelamente al reemplazo del equipo en Austria, Hydro Aluminium Rolled Products en Grevenbroich también modernizó un sistema crítico para la producción, concretamente un transelevador (SRM) de 29 m de altura en el almacén central de bobinas. Este se encarga

del a alimentación de los rodillos fríos, de cuyo funcionamiento dependen diferentes áreas de producción. "Debido a la función central del transelevador tuvimos que garantizar la nueva puesta en marcha después de sólo 14 días, programando perfectamente todos los procesos. Gracias también a la buena colaboración con nuestro cliente, la instalación se realizó sin problemas", explica el director de proyectos responsable, Henry Schulze. Sin embargo, una característica especial era el estrecho acceso al almacén de estanterías elevadas, incluso para los expertos en retrofit. Las dimensiones de la escotilla del techo eran sólo de 2 x 2 m, que no se podían ampliar debido a la construcción de la estructura de hormigón. "En realidad, es difícil imaginar que un transelevador de doce pisos de altura para bobinas de 11 toneladas pueda pasar por una abertura de este tipo: fue el acceso más estrecho en un proyecto de Vollert hasta la fecha", informa Henry Schulze. Los ingenieros lo hicieron posible, entre otras cosas, por el diseño atornillado de la jaula de elevación en lugar del diseño habitualmente soldado. Esto permitió que se completara in situ en el pasillo del almacén de estanterías altas. Además, todas las conexiones eléctricas del sistema se diseñaron para que fueran enchufables y así ahorrar tiempo en el montaje. Porque los montadores de Vollert tenían mucho que hacer: Además de la retirada e instalación de los componentes de la planta, también se sustituyó el carril de rodadura y conductor de energía de 65 m de longitud y se instaló un nuevo sistema de control S7 con el último estándar de seguridad.

1.000 bobinas en los primeros seis días

Para el inicio de la producción tras el cambio de año, todos los trabajos se habían completado para que la planta pudiera ofrecer la disponibilidad deseada desde el principio: Sólo en los seis primeros días se transportaron más de 1.000 bobinas. El transelevador del almacén de estanterías altas con un sólo pasillo de Hydro Aluminium Rolled Products alcanza una velocidad de 2 m/s y 0,7 m/s durante la elevación. Las bobinas se transportan suavemente en el carrito y se almacenan mediante un telescopio a la derecha o a la izquierda.

Contacto de prensa

Frank Brost

Gerente de Marketing Senior

Vollert Anlagenbau GmbH

Stadtseestr. 12

74189 Weinsberg/Germany

Tel.: +49 7134 52 355

Fax: +49 7134 52 203

Correo electrónico: frank.brost@vollert.de



Figura 1 + 2

Alto y estrecho y a través y ancho: Con el retrofit de un transelevador de bobinas y la sustitución de una grúa automática para perfiles de extrusión de aluminio, Vollert dio un nuevo impulso a la industria del aluminio en dos proyectos a finales de año, sin que se produjeran paradas de producción. A pesar de las dimensiones de los sistemas intralogísticos de alta resistencia, el breve plazo de tiempo durante las vacaciones de Navidad fue suficiente para que los especialistas completaran la instalación.