

NOTA DE PRENSA

Solución completa

Movimiento fluido de toneladas de peso

Con una modernización y un concepto de automatización continua, MKM Mansfelder Kupfer und Messing GmbH de Hettstedt acelera la logística interna del almacén. Peculiaridad: Un dispositivo de control de almacenes sobre el suelo y dejando el suelo libre con columnas telescópicas se ocupa de las entradas y salidas del almacén de bobinas de cable de hasta 6 t. En vez de un cambio se han revisado y modernizado los dispositivos de casi 20 años, de forma que ahora realizan los procesos de forma completamente automática. El software de control más moderno se ocupa de movimientos fluidos, redondeados y de esta forma, se producen menos tensiones.

Los dispositivos de control del almacén dirigidos por el techo son del año 1998. Vollert Anlagenbau de Weinsberg había entregado la instalación y ahora se siente responsable también de la modernización y todo el nuevo concepto. El dispositivo de control del almacén instalado en Hettstedt con su ancho de sujeción de 30 m y su carga útil de 6 t sigue siendo a día de hoy uno de los más grandes de su tipo. Es móvil, se puede girar a ambos lados y al final de la producción realiza el almacenamiento de las bobinas de alambre a los pasillos correspondiente del almacén de la estantería alta. MKM Mansfelder Kupfer und Messing fabrica cable de cobre en Hettstedt ya desde 1909, además de otros productos como cintas, planchas, tubos, barras y perfiles. "Werksverkehr" (Vivimos el cobre) indica el lema de la empresa, que planea para el año que viene un fuerte conocimiento. Además entre los campos de crecimiento se incluye la industria del automóviles - sobre todo en el sector de la electro-movilidad. El mercado es atractivo: Ya en los vehículos convencionales se han montado solo en la red del ordenador de a bordo hasta 6 kilómetros de cable. Y en los próximos años aumentará considerablemente el contenido de cobre en los nuevos diseños de automóviles. En los vehículos híbridos, este porcentaje es casi el doble y en los vehículos eléctricos puros triplica esta demanda.

Modernización en vez de desmontaje

Junto con los planes de crecimiento con inversiones en las técnicas de fabricación y los procesos empresariales internos, que deben adaptarse al aumento de los números de producción. Tras casi 20 años de aplicación en el agreste sector de las fundiciones, la grúa de columnas telescópica se ha visto afectada. El ancho de sujeción extrema y una carga alta

puntual en la horquilla de carga exigen mucho de los almacenes y accionamientos. A menudo esto produce averías y tiempos fuera de servicio, al final toda la instalación ya no se puede usar de forma efectiva. "Mientras tanto se produjeron discusiones sobre un completo desmontaje y el cambio a un almacén plano manual" nos indica Jürgen Braun, directo de proyectos responsable de Vollert. Pero si tenemos en cuenta las cantidades producidas, esta no sería una alternativa razonable. Junto con MKM, los expertos de cargas pesadas de Vollert desarrollaron una idea nueva de almacén, cumpliendo y modernización del dispositivo de control del almacén telescópico y en combinación con una oferta y entrega del almacén de estanterías altas completamente automático. Una pared de nave adicional separa ahora la zona del almacén de la fundición y protege de forma eficiente contra el polvo y la suciedad.

Concepto bien concebido - desde el suelo al techo

Las ventajas de Vollert junto con la propia modernización del dispositivo de control del almacén, el montaje de una instalación de estanterías óptima, así como la actualización de la técnica de seguridad y la certificación conforme de la CE también la estructura de un trayecto de transportador para el transporte automatizado de la fundición para el almacén de estanterías alta. Tras el bobinado y el embalaje de las bobinas de cable, estas llegan a través de los rodillos sobre una mesa elevadora, que eleva los embalajes en un carro de desplazamiento. El recorrido pasa por un portal automático en la pared de naves para la transmisión de la bobina a la instalación de estanterías. Allí el sistema decide automáticamente tras la posición del encargo y los requisitos para el almacenamiento de la bobina en la estantería o la entrega directa a través de los transportadores de rodillos para el envío. "Las guías bajadas y por ello transitables del carro de desplazamiento permiten a pesar del suministro automatización también una apiladora y dentro del tráfico en la fábrica. Para MKM y para nosotros es importante tener más espacio disponible en la nave", declara Jürgen Braun.

El truco con el control: Más tiempo y movimientos más fluidos

El principal objetivo de la modernización estaba además de en el cambio del almacén, las columnas y los rodillos en la modernización del sistema eléctrico, los armarios de distribución y el control del dispositivo de control del almacén telescópico. Aquí la mejora de los movimientos asegura un cuidado duradero del material y con ellos una operación fiable y sin errores a largo plazo. EL control manual realizado hasta la fecha y los movimientos agarrotados del dispositivo producían debido a la alta carga de 6 t al final produce una

tensión fuerte en el extremo de la columna telescópica. La completa automatización de la entrada del almacén, los nuevos accionamientos y un control completamente nuevo deben solucionar este problema. Vollert colocó un moderno sistema control iPos de SEW Eurodrive. Gracias a este pueden calcularse los trayectos con antelación lo que permite movimientos de recorrido fluidos en los tres ejes a la vez. Los movimientos redondeados desgastan muchos menos el material y acortan los recorridos y aceleran los desarrollos. La entrada y la salida se realizan ahora además en un paso, de forma que ahora todas las bobinas de cable pueden moverse sin errores en 3-5 minutos. La programación del control la realizaron los expertos de Vollert in situ, como toda la planificación, el desarrollo y la producción de la técnica de la instalación.

Servicio completo a nivel mundial

Como aquí en MKM la modernización de dispositivos de control del almacén central permite normalmente un aumento significativo de la capacidad porque normalmente forma un elemento central en la producción. Los ingenieros de Vollert son especialistas de soluciones de intralogística para grandes piezas y altas cargas, también tienen un amplio Know-how en los sectores de la industria metálica y aluminio o materiales de construcción. Con más de 200 almacenes de estanterías altas y dispositivos de control de estanterías para cargas de hasta 50 toneladas de Vollert se aplican por todo el mundo. Además del nuevo diseño para los componentes de las instalaciones, también se incluye en la modernización de las instalaciones existentes y los suministradores externos. Seis y siete grandes proyectos realizan el equipo de modernización de Vollert al año. Una condición para una transformación exitosa es la larga experiencia de los especialistas. A menudo, para las instalaciones más antiguas ya no hay piezas de repuesto. Entonces los componentes deben encontrarse o fabricarse componentes nuevos, precisos y adecuados. Vollert no solo se ha encargado de la modernización de instalaciones a nivel mundial, sino que también realiza para numerosos clientes también inspecciones y trabajos de mantenimiento periódicos. También los exámenes previos preventivos prescritos legalmente (UVV) son parte de la oferta de servicios de la empresa. Gracias a estos trabajos, los ingenieros tienen una visión exhaustiva de la técnica de las diferentes instalaciones en los diferentes mercados internacionales. Al final de un proyecto, el equipo crea siempre una documentación completa que se puede consultar más adelante si es necesario. En el archivo propio existen ya 5.000 copias digitales, archivadas desde 1960.

Contacto de prensa

Frank Brost

Senior Marketing Manager

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Germany

Tel.: +49 7134 52 355

Fax: +49 7134 52 203

E-Mail: frank.brost@vollert.de



Figura 1



Figura 2