

INFORMATION DE PRESSE

Weinsberg, le 3 septembre 2015

Rééquipement dans l'industrie automobile

Vollert remplace douze transstockeurs pendant la production automobile en cours

Pour la modernisation d'un entrepôt à hauts rayonnages entièrement automatisé à douze allées, Vollert Anlagenbau de Weinsberg fournit douze transstockeurs, l'équipement des allées, la technique de manutention et de sécurité, la construction métallique de l'avant-zone ainsi que la technique de commande et d'électricité à Mercedes-Benz à Sindelfingen. Le remplacement s'est effectué en quatre phases de construction pendant les opérations en cours. Le système de rayonnage existant et le bâtiment resteront en place.

Les grands projets dans l'industrie automobile exigent un maximum de précision et de respect des délais. Nulle part ailleurs les exigences ne sont aussi élevées. "Les temps de montage sont très courts en raison de la production en cours et doivent être coordonnés et préparés en détail. Ici, nous travaillons pratiquement selon un calendrier", explique Jochen Keinath, le chef de projet responsable chez Vollert. La mise en service partielle dans l'usine de Vollert réduit également la durée de l'installation. Les spécialistes ont de nombreuses années d'expérience dans l'industrie automobile, de sorte que les projets de rééquipement de ce type et de cette taille sont maîtrisés de manière fiable.

Entrepôt à hauts rayonnages avec 48 points d'entrée et de sortie

L'entrepôt à hauts rayonnages pour les pièces en tôle de Mercedes-Benz à Sindelfingen, qui est en train d'être rééquipé par Vollert, sert d'entrepôt intermédiaire pour les porte-charges de l'atelier de presse. Les porte-charges pesant jusqu'à 2,5 tonnes sont pris en charge individuellement par les transstockeurs, les porte-charges plus petits sont combinés à des charges allant jusqu'à 3,5 tonnes et stockés ensemble. Le système entièrement automatique maîtrise une rotation extrêmement élevée de palettes par heure. Outre la commande et l'électrotechnique, qui représentent à elles seules un tiers du volume de la commande, Vollert fournit la technique de manutention et la structure métallique de l'avant-zone. Au total, 48 couloirs d'entrée et de sortie mènent aux machines de stockage et de déstockage. Le stockage et la récupération se font à deux niveaux. Le rez-de-chaussée est équipé de chariots élévateurs à fourche, tandis que les systèmes de transport sans conducteur (AGV) sont automatiquement chargés au sous-sol.

La transformation en quatre phases

Une caractéristique particulière du projet de rééquipement est la mise en place de transstockeurs spéciaux et leur adaptation à l'entrepôt à hauts rayonnages existant. Aucune solution standard n'est requise ici, mais beaucoup de savoir-faire et de flexibilité de la part de Vollert. En même temps, la production des différents systèmes correspond presque à une petite série en raison du nombre élevé. Vollert garantit également les délais de livraison les plus courts. Après seulement six mois de planification et de construction, la première livraison a été effectuée en décembre 2014. Le montage est divisé en quatre phases de construction, au cours desquelles trois allées sont échangées ensemble, y compris l'ouverture du toit, le démontage des anciens équipements et le nouveau montage. Les experts de Weinsberg coordonnent également les essais de certification et d'acceptation. La conversion de l'entrepôt à hauts rayonnages sera achevée d'ici la fin de 2015.

Contact presse

Frank Brost

Responsable du Secteur Marketing

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Allemagne
Tél.: +49 7134 52 355
Fax : +49 7134 52 203
Courriel : frank.brost@vollert.de



Photo 1



Photo 2



Photo 3