

ПРЕСС-РЕЛИЗ

Вайнсберг, сентябрь 2017

Истинные «долгожители»

Опыт говорит об обратном – однако это факт: специальные канаты длиной 1000 м для двух маневровых установок с тянущей тележкой на нормальной колее от Vollert служили на протяжении 13 лет на российском нефтеперерабатывающем предприятии «Славнефть-ЯНОС», невзирая на почти непрерывную эксплуатацию и экстремальные перепады температур.

Нефтеперерабатывающий завод Славнефть-ЯНОС, основанный в 1961 году, является пятым по величине предприятием России по производству продуктов нефтепереработки со средним показателем объема переработки нефти 15 млн тонн в год. Сотрудничество со Славнефть-ЯНОСом завязалось в 2004 году через компанию Dipl.-Ing. Scherzer GmbH из г. Эссен, которая занимается проектированием и строительством под ключ установок для перекачки и хранения сжиженных и газообразных веществ. Совместно с Vollert была разработана концепция для маневровых и погрузочных работ, при которой обе тянущие тележки на нормальной колее сортируют железнодорожные цистерны весом до 3 200 тонн, а после маневрирования возможен их боковой выкат. За счет этого пути остаются свободными для сквозного сообщения. Тянущая тележка затаскивается на путь автоматически, прицепляется к последнему вагону и с точностью до миллиметра сортирует вагоны под разливочные трубы на расстоянии 450 метров с помощью сенсорного управления и контроля камерами. Оптические выключатели распознают точную позицию и взаимодействуют с системой управления тянущих тележек. Дальнейшее перемещение происходит посредством движущегося по кругу тягового каната. Канат при необходимости автоматически натягивается при помощи двигателя, что гарантирует бесперебойную эксплуатацию. Каждое из двух устройств располагает собственной приводной станцией и станцией натяжения каната.

Новая разработка для суровой окружающей среды

При протягивании вагонов возникают тяговые усилия до 170 кН, что представляло для инженеров из Vollert сложную задачу при первых заказах для российского нефтеперерабатывающего завода из-за суровых условий окружающей среды. «На нефтеперерабатывающем заводе в Ярославле мы смогли установить новое поколение тянущих тележек на нормальной колее, для чего мы использовали опыт из других

российских нефтеперерабатывающих заводов», - вспоминает Урбан Кюбель. При передаче тягового усилия от передаточного шкива на преднапряженный тяговый канат целью было достижение постоянного продольного и поперечного скольжения 3 1/2 навивки каната на шкиве. «Поэтому для данного варианта использования мы спроектировали совершенно новые профили шкивов и доработали их в последующих установках на российских нефтеперерабатывающих заводах», - в общих чертах поясняет процесс разработки специалист по маневровым системам. Таким образом радиус профилей шкивов был точно подогнан под диаметр каната, разработана геометрия для экстремально высоких требований, и дополнительно оптимизировано предварительное натяжение за счет пружин. Это позволило обеспечить равномерную тягу и настолько сильно уменьшило износ, что канаты на заводе в Ярославле выдержали баснословные 13 лет.

Долговечность экономит клиентам миллионы

Именно в связи с высокими требованиями Vollert выбрал канаты с пластмассовыми сердечниками. Они почти в два раза дороже, чем канаты без такой сердцевины, однако срок их службы в два раза больше. Вследствие чего экономится время на их замену - при переработке 3 000 тонн в сутки оно соответствует сумме от 1 до 2 миллионов евро (октябрь 2017), в зависимости от величины цен на нефть - до 4 миллионов евро (июль 2014). Двигатели и редукторы тянущих тележек на нормальной колее оснащены обогревом и оборудованы отвалом для снега для долгой зимы с обильными снегопадами. В качестве материала использовалась низкотемпературная сталь, которая в экстремальных условиях не ломается и не крошится. «Параллельно с установками в Ярославле мы поставили две однотипные установки компании Новатэк вблизи Нового Уренгоя на полярном круге. Там преобладают температуры ниже -60° С», - сообщает Урбан Кюбель. Загрузки выполняются во взрывоопасной зоне. Все механические и электрические компоненты оборудования Vollert для погрузочных работ на нефтеперерабатывающих заводах соответствуют директивам АТЕХ.

O Vollert Anlagenbau GmbH

В качестве генератора инновационных идей, компания Vollert Anlagenbau разрабатывает промышленные маневровые системы для второстепенных и подъездных путей. Начиная с 50-х годов по всему миру применяются стационарные канатные маневровые установки от Vollert для маневрирования железнодорожных вагонов и составов. Кроме этого, Vollert как лидер в области технологий предлагает автономные маневровые транспортные средства (маневровые роботы), транспортные тележки и платформы для тяжелых грузов для надежных и эффективных процессов на рафинировочных заводах, рудниках, сталелитейных и цементных заводах, на взрывозащищенных производствах, мойках поездов и сервисных центрах по техническому обслуживанию.

Решения от Vollert по оборудованию и машинам используются в более чем 80 странах по всему миру, наши филиалы в Азии и Южной Америке способствуют продажам на местах. На предприятии Vollert в Вайнсберге работает 250 сотрудников.

www.vollert.de

Контакт для прессы

Frank Brost

Senior Marketing Manager

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Germany
Тел.: +49 7134 52 355
Факс: +49 7134 52 203
E-Mail: frank.brost@vollert.de



Рисунок 1



Рисунок 2



Рисунок 3



Рисунок 4