

COMUNICADO DE IMPRENSA

Weinsberg, 3 de maio de 2021

Revestimento de lastro, sem esforço, na Liebherr

Na fábrica da Liebherr em Ehingen, a Vollert planejou e construiu uma nova unidade de pintura utilizando rodas de fricção e transportadores por cabos de aço para revestimento de elementos de lastro de guindastes. Estes são usados como contrapesos para torres móveis e guindastes telescópicos com alturas de elevação de até 245 m. Os chassis de carga podem transportar elementos que pesam até 20 toneladas em posição suspensa. Um total de 25 chassis de carga estão em circulação.

A Liebherr-Werk Ehingen GmbH é um dos líderes mundiais na fabricação de guindastes móveis. O portfólio de guindastes inclui guindastes telescópicos e tipo torres de última geração, sobre trens móveis e sobre esteiras, com capacidades de elevação de até 3.000 toneladas. São utilizados, por exemplo, em portos, na construção de pontes ou na montagem de turbinas eólicas. Uma nova instalação de pintura úmida é utilizada para revestir elementos de lastro de aço, que servem como contrapeso necessário para os trabalhos de levantamento pesado.

Lastro em sua forma mais fina

A Liebherr oferece a seus clientes uma ampla escolha de cores para o acabamento da pintura. Ao mesmo tempo, os elementos de lastro têm formas e tamanhos diferentes até um máximo de 4,5 m x 2,45 m e um peso de até 12,5 toneladas, dependendo do modelo do guindaste. A fim de reduzir a proporção anteriormente elevada de trabalho manual, a Vollert foi encarregada de redesenhar o processo de pintura. Em uma área de aproximadamente 110 m de comprimento e 20 m de largura, os postos de trabalho para lavagem, secagem com água adesiva, lixamento, priming, flash-off, top coating, bem como para secagem, resfriamento, colagem e marcação estão agora alinhados um após o outro. A Vollert coordenou o planejamento de toda a planta e forneceu a tecnologia de transporte com sistema de controle, assim como a construção em aço para a tecnologia de transporte e a construção em aço para a seção de hall recém-construída. A tecnologia de pintura foi fornecida por Heimer Lackiertechnik, de Bielefeld.

Planta de pintura aérea por rodas de fricção e transportadores por cabo de aço

Após a entrega nos trolleys, uma ponte-rolante de carga assume os elementos de lastro no início da nova linha. Eles são fixados a um chassi de carga individualmente ou em grupos de até 20 toneladas. A ponte-rolante montada no teto abaixa o chassi vazio e o posiciona de forma ideal por controle remoto usando um carrinho com engrenagem giratória integrada. Em seguida, ela levanta o conjunto, gira-o até 270 graus, dependendo de sua posição e o insere no sistema de pintura. No final da linha, uma ponte rolante de descarga com mesmo design coloca as peças acabadas de volta em um trolley de espera em uma direção longitudinal a intervalos de 30 minutos. Os chassis de transporte vazios são então devolvidos ao ponto de partida através de uma linha de retorno paralela utilizando um sistema de tração por cabos de aço. Até oito chassis podem ser transportados simultaneamente. Um total de 25 chassis estão em circulação contínua.

Em vez de transportadores de correntes ou acionamentos individuais nas unidades de transporte, o conceito da Vollert utiliza rodas de fricção permanentemente instaladas para movimentação individual. "O alto peso total das peças assim como a exigência de ajuste ergonômico da altura nas cabines de pintura não teria sido possível com um transportador de corrente", explica Lukas Gänslar, gerente de projetos da Vollert. Durante a lavagem, lixamento, pintura e processamento das grandes peças, os dispositivos de elevação e descida garantem uma altura ergonômica de trabalho. A carga e descarga individual também pode ser facilmente resolvida com um trolley, engrenagem giratória e o conceito familiar de rodas de fricção.

Pintura fácil para cargas pesadas

A Vollert já desenvolveu sistemas de pintura para serviço pesado para Liebherr em várias ocasiões, inclusive para as plantas em Kirchdorf, Nenzing, Colmar e Nizhny Novgorod. Em 2008, os especialistas projetaram a primeira linha de pintura aérea do mundo para peças de até 50 toneladas, para a própria Liebherr. Ao fazer isso, os engenheiros aproveitaram seu know-how das indústrias de concreto pré-fabricado e automotiva e pela primeira vez transferiram os sistemas de transporte utilizados ali para sistemas de pintura de grandes peças. Desde então, estas têm sido implementadas com sucesso em numerosas plantas de revestimento para máquinas de construção, reboques de caminhão e grandes caixas de engrenagens.

Sobre a Vollert Anlagenbau GmbH

Como especialista em movimentação de cargas pesadas e de grandes dimensões, a Vollert Anlagenbau GmbH desenvolve conceitos de intralogística chave na mão para a indústria do alumínio e metalúrgica. Como contratante geral e prestador de serviço completo, o programa de serviços abrange os mais modernos fluxos de material, armazenamento e tecnologia de acondicionamento, seja para uma solução independente ou integrada em um meio logístico mais amplo.

Sejam armazéns totalmente automáticos com transelevadores para bobinas de alumínio, sistemas inteligentes de manuseio de materiais para os fabricantes líderes de prensas de extrusão de alumínio, os mais eficientes sistemas mundiais de estocagem para o armazenamento de placas de chapa de metal, sistemas de guindaste automáticos para 50 toneladas ou mais ou os sistemas de pintura de revestimento mais avançados - em qualquer lugar é forte a presença da Vollert.

Instalações e máquinas da Vollert se encontram em operação em mais de 80 países ao redor do mundo; na Ásia e na América do Sul filiais próprias fortalecem as atividades de vendas. A Vollert emprega mais de 250 colaboradores em sua sede em Weinsberg.

www.vollert.de

Contato de imprensa

Frank Brost

Gerente de Marketing Sênior

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Alemanha
Tel.: +49 7134 52 355
Fax: +49 7134 52 203
E-mail: frank.brost@vollert.de



Figura 1



Figura 2



Figura 3 + 4

Um novo sistema de pintura da Vollert acelera e simplifica o revestimento dos lastros de guindastes na fábrica de Liebherr em Ehingen. Os pesados contrapesos para guindastes móveis telescópicos e de torre são revestidos individualmente ou em grupos de vários, suspensos ergonomicamente, até um peso total de 20 toneladas.



Figura 5 (Fonte: Liebherr)

Guindaste de torre móvel com lastro.