

ПРЕСС-РЕЛИЗ

Вайнсберг, июль 2018

Система передвижения материалов для линии покраски и монтажа крупногабаритных изделий

Сварка, покраска и монтаж вагонов и прицепов на одной производственной линии

Бразильский производитель Randon построил в штате Сан-Паулу совмещенную 500-метровую линию сварки, покраски и монтажа для прицепов грузовых автомобилей и железнодорожных вагонов. Для отдельной подачи деталей с определенным тактом Vollert разработал концепцию перемещения тяжелых грузов, состоящую из 13 комбинированных приводов на канатной тяге, двух распределительных передвижных платформ и системы управления.

Новая производственная линия компании Randon, крупнейшего производителя прицепов для грузовых автомобилей и грузовых вагонов в Латинской Америке, была возведена в сотрудничестве с производителем оборудования фирмой Eisenmann в г. Араракуара, 270 км на северо-запад от Сан-Паулу. С апреля 2018 года на совмещенной линии протяженностью 500 метров выполняется сварка, покраска и монтаж прицепов и вагонов. Длина вагонов и прицепов может варьироваться от 9 до 22 метров. Частью ассортимента компании Randon являются длинные сдвоенные прицепы для сахарного тростника. «Интересный нюанс в этом концепте представляет собой совмещение шагов обработки «сварка-покраска-монтаж» на одной производственной линии. Что позволяет достигнуть короткого такта и производительности до 18 вагонов за рабочую смену», - сообщает Йохен Кайнат, руководитель проекта из Vollert. «Отдельно скомбинированные тяговые канаты делают возможной различную длительность производственного цикла на отдельных рабочих станциях без задержки всего производства», - добавляет Уэсли Гомес, руководитель Vollert do Brasil. При полной загрузке вагоны и прицепы могут подаваться с получасовым тактом.

13 приводов на канатной тяге скомбинированы для одной линии

В начале линии перемещение заготовок, расположенных на тележках, осуществляется вручную. Начиная с веса в 10 тонн на участке сварки используется автоматическая линия транспортировки от Vollert – в конце общий вес изделий составляет до 25 тонн. Всего 13 приводов на канатной тяге обеспечивают последующее перемещение тележек после каждого рабочего шага, причем приводы размещены независимо друг за другом,

чтобы осуществлять отдельное продвижение вперед на рабочих станциях после квитиования. В конце каждого транспортировочного участка обрабатываемое изделие передается от одного канатного привода к следующему. «Вместо одной канатной тяги для всей линии транспортировки концепция отдельных приводов позволяет варьировать время пребывания каждого изделий на рабочей станции», - объясняет Йохен Кайнат. «Перед примыкающим участком покраски предусмотрено 5 мест буферного хранения».

Автоматическое распределение в зоне покраски и монтажа

Длина участка покраски составляет 190 м. В начале находится распределительный центр с пятью местами буферного хранения и передвижной платформой большой грузоподъемности от Vollert, которая занимается распределением прицепов и вагонов в зависимости от запроса. После пескоструйной камеры дальнейшее перемещение обрабатываемых изделий по расположенным далее участкам грунтования, покраски и через камеру сушки происходит также за счет канатных тяг. В конце находятся еще два места для буферного хранения и вторая передвижная платформа. Здесь линия транспортировки делится на две параллельные 90-метровые линии монтажа колесных пар на прицепы и вагоны. В проекте была предусмотрена возможность расширения для второй покрасочной линии, поэтому при необходимости этот участок можно будет перестроить под два пути.

O Vollert Anlagenbau GmbH

В качестве эксперта по тяжелым грузам и крупногабаритным деталям компания Vollert Anlagenbau GmbH разрабатывает концепции внутренней логистики "под ключ" для алюминиевой и металлообрабатывающей промышленности. Так как мы являемся генеральным подрядчиком и поставщиком полного комплекса услуг, то наша производственная программа включает в себя оборудование для передвижения материалов, складскую и упаковочную технику, а также отдельные конструктивно законченные решения либо решения, внедренные в большее логистическое окружение.

Будь то автоматические высокостеллажные склады рулонов алюминиевого проката, системы передвижения материалов для ведущих производителей прессованных алюминиевых профилей, самые эффективные в мире устройства для обслуживания стеллажей для складирования листовых заготовок, автоматические крановые системы грузоподъемностью 50 тонн и более, либо новейшие установки нанесения покрытий на поверхности – повсюду работает техника от Vollert.

Решения от Vollert по оборудованию и машинам используются в более чем 80 странах по всему миру, наши филиалы в Азии и Южной Америке способствуют продажам на местах. На предприятии Vollert в Вайнсберге работает 250 сотрудников.

www.vollert.de

Контакт для прессы

Frank Brost

Senior Marketing Manager

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Germany
Тел.: +49 7134 52 355
Факс.: +49 7134 52 203
E-Mail: frank.brost@vollert.de



Рисунок 1

Бразильский производитель Randon с апреля 2018 года изготавливает в г. Араракуара прицепы и грузовые вагоны на совмещенной линии сварки, покраски и монтажа длиной 500 м с оборудованием для перемещения тяжелых грузов от Vollert.

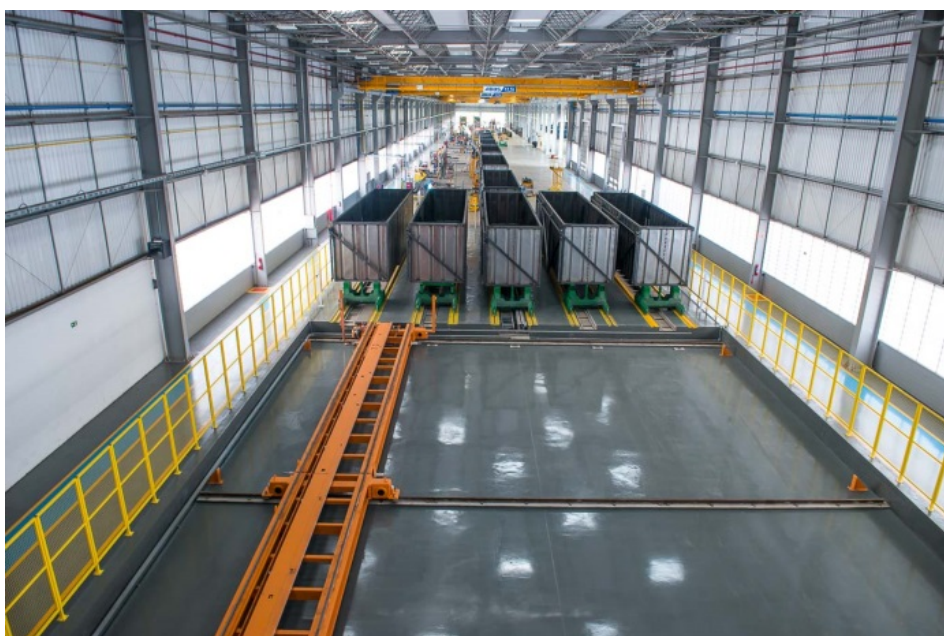


Рисунок 2

После сварочного участка есть пять буферных мест перед участком покраски. Платформа большой грузоподъемности от Vollert доставляет прицепы и вагоны весом до 25 тонн до пескоструйной камеры.



Рисунок 3

После пескоструйной камеры выполняется перемещение через камеры грунтования, покраски и сушки.



Рисунок 4

Выезд из участка сушки осуществляется на вторую передвижную платформу большой грузоподъемности, которая распределяет прицепы и вагоны по двум параллельным линиям монтажа для установки колесных пар.



Рисунок 5

Всего 13 приводов на канатной тяге обеспечивают последующее перемещение тележек после каждого рабочего шага. Приводы размещены друг за другом, чтобы выполнять отдельное продвижение вперед на рабочих станциях после квитирования.

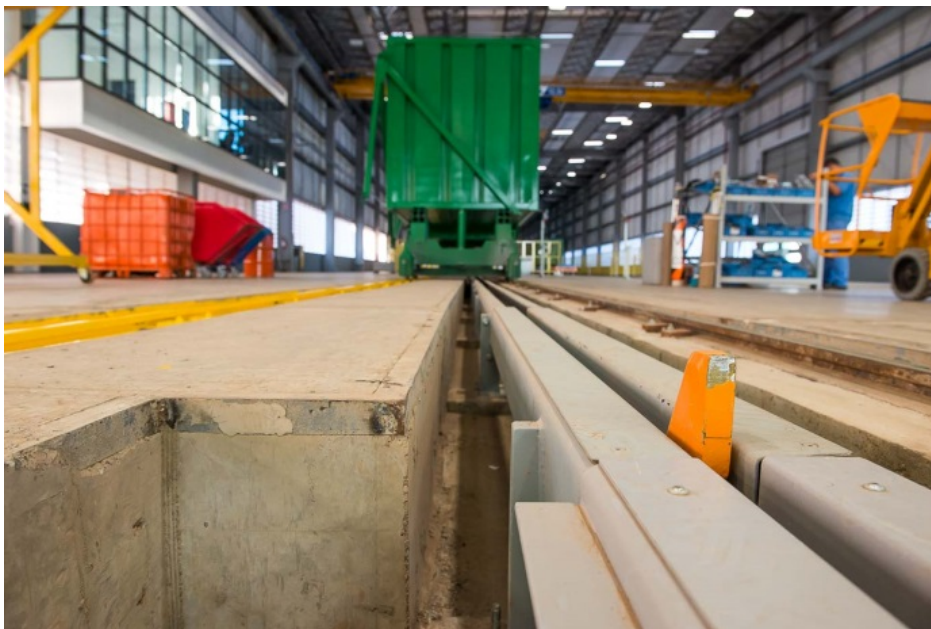


Рисунок 6

В конце каждого транспортировочного участка один канатный привод передает изделие следующему, что позволяет варьировать время пребывания изделий на рабочих станциях без остановки работы всей линии.



Рисунок 7

Компания Randon производит наряду со сдвоенными прицепами для сахарного тростника также другие виды прицепов для грузовых машин и грузовые вагоны и цистерны для железнодорожных перевозок.