

ПРЕСС-РЕЛИЗ

Вайнсберг, 2 марта 2018

Окрасочная линия с поворотом для больших элементов

Для компании LEWA, производителя специальных насосов, и компании HAMM, производителя катков для дорожного строительства и грунтовых работ Vollert разработал и установил новую напольную и подвесную систему передвижения материалов для покраски элементов весом до 12 тонн. У компании HAMM решающим было быстрое время такта, а у LEWA многотонные обрабатываемые изделия при перемещении поворачивают на 90°, что позволило крайне компактно разместить всю линию.

С одной стороны, у компании LEWA в Леонберге специальные насосы весом до 12 тонн необходимо передавать на следующую операцию как на круговом цепном конвейере, с другой стороны, покрасочную линию нужно было разместить очень компактно. Так как с круговым конвейером такие узкие радиусы невозможны, то инженеры из Vollert разработали оригинальное решение с вращающимися элементами на потолочных ходовых рельсах и на механизмах для перемещения грузоносителей с фрикционным приводом.

Ходовые рельсы ведут «прямо за угол»

Оборудование Vollert не перемещается по большому радиусу или по кривой, грузоносители с обрабатываемыми деталями сразу поворачивают на 90° и попадают «за угол» с максимальной экономией пространства. Для этого ходовой рельс в сушильной камере поделен на две части, за счет расположения механизмов для перемещения грузоносителей перекрытие зазора мостом было успешно выполнено. После заезда в сушильную камеру длиной 15 м обе части ходового рельса поворачиваются на 90°, а грузоноситель сохраняет свою позицию благодаря вращающейся подвеске. Затем грузоносители перемещаются с общим тактом через сушильную камеру в сторону в поперечном направлении. В конце поворотные ходовые рельсы снова делают возможным выезд обрабатываемой детали в продольном направлении к станции дополнительной обработки и погрузочно-разгрузочному манипулятору. «На площадке всего лишь 15 x 25 м уместились все рабочие станции: погрузочно-разгрузочный манипулятор, камера для мойки, окрасочная камера, сушка и дополнительная обработка», - поясняет Jochen Keinath, руководитель проекта из

Vollert. В процессе перемещения на крайне небольшом пространстве может находиться до семи грузоносителей с общим весом 84 тонны.

Дорожные катки с 10-минутным тактом

У компании HAMM в Тиршенройте требования были также высоки. У производителя катков самый современный завод по производству катков за счет продуманной и тщательно разработанной логистической концепции. Соответственно для новой окрасочной линии планка была также высока. Каждые 10 минут линию покидает один бандаж весом до 10 тонн.

Они окрашиваются вместе с монтированной приводной техникой. Так как покраска выполняется только сбоку, разработчики из Vollert в данном случае использовали напольное подъемно-транспортное оборудование. Две распределительные тележки, расположенные в центре по отношению к рабочим кабинам автоматически перемещают бандажи к свободным рабочим станциям, стаскивают их и забирают готовые изделия. Секрет здесь в согласованности операций, которая была заранее просчитана Vollert с помощью имитационного моделирования. Одна из распределительных тележек на небольшом отрезке обслуживает только зону подготовки и кабину мойки, вторая двойная тележка перемещается на большой дистанции в обоих направлениях. Она может за один подход, с небольшим промежуточным переездом, привезти один бандаж и забрать другой.

O Vollert Anlagenbau GmbH

В качестве эксперта по тяжелым грузам и крупногабаритным деталям компания Vollert Anlagenbau GmbH разрабатывает концепции внутренней логистики "под ключ" для алюминиевой и металлообрабатывающей промышленности. Так как мы являемся генеральным подрядчиком и поставщиком полного комплекса услуг, то наша производственная программа включает в себя оборудование для передвижения материалов, складскую и упаковочную технику, а также отдельные конструктивно законченные решения либо решения, внедренные в большее логистическое окружение.

Будь то автоматические высокостеллажные склады рулонов алюминиевого проката, системы передвижения материалов для ведущих производителей прессованных алюминиевых профилей, самые эффективные в мире устройства для обслуживания стеллажей для складирования листовых заготовок, автоматические крановые системы грузоподъемностью 50 тонн и более, либо новейшие установки нанесения покрытий на поверхности – повсюду работает техника от Vollert.

Решения от Vollert по оборудованию и машинам используются в более чем 80 странах по всему миру, наши филиалы в Азии и Южной Америке способствуют продажам на местах. На предприятии Vollert в Вайнсберге работает 250 сотрудников.

www.vollert.de

Контакт для прессы

Frank Brost

Senior Marketing Manager

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Germany
Тел.: +49 7134 52 355
Факс.: +49 7134 52 203
E-Mail: frank.brost@vollert.de



Рисунок 1

Vollert разработал для компании LEWA крайне компактную окрасочную линию для грузов весом до 12 тонн. На площадке 15 x 25 м уместились погрузочно-разгрузочный манипулятор, камера для мойки, окрасочная камера, сушка и дополнительная обработка.

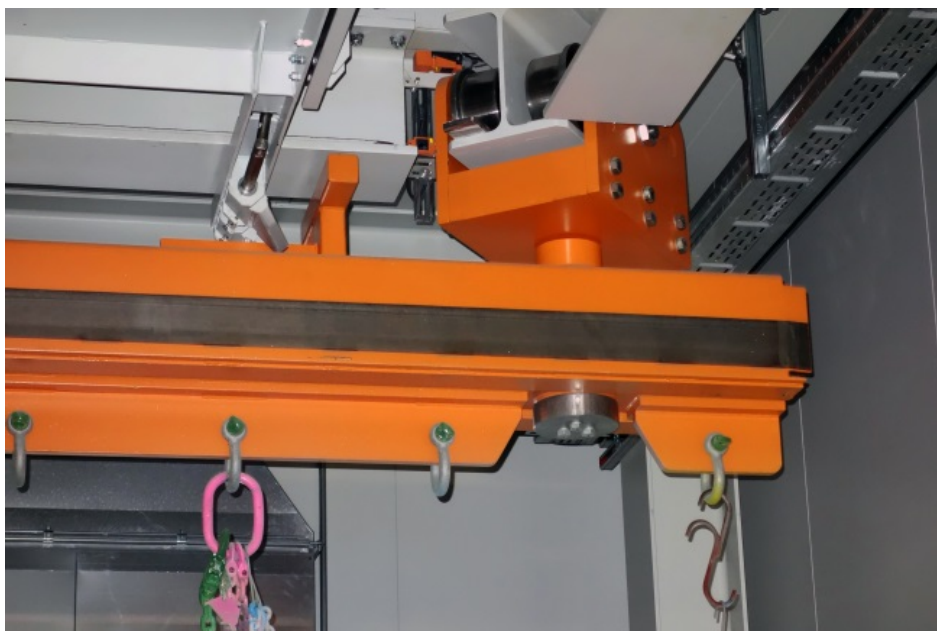


Рисунок 2

Оригинальное решение с поворотом ходового рельса у компании LEWA позволяет повернуть на 90° внутри сушильной камеры.



Рисунок 3

Для HAMM, производителя асфальтовых катков, Vollert разработал и установил в качестве генерального подрядчика напольную окрасочную линию с распределительными тележками для грузов до 10 тонн. Имитационное моделирование предварительно показало, что за счет решения с одиночной и двойной тележками у HAMM будет достигнуто оптимальное время такта.