

COMUNICADO DE IMPRENSA

Weinsberg, 2 de março de 2018

Plantas de pintura de grande porte através de soluções não convencionais

Tanto para a LEWA, fabricante especializado de bombas, quanto para a HAMM, fabricante de rolos compactadores para construção de rodovias e terraplenagem, a Vollert desenvolveu e instalou novos sistemas de transporte sobre piso e aéreo para a pintura de peças de até 12 toneladas. Enquanto na HAMM são críticos os tempos elevados de ciclo, na LEWA circulam pela primeira vez grandes peças pesando várias toneladas, que são transportadas por curvas de 90° nas extremidades, permitindo assim um layout de planta extremamente compacto.

Por um lado, na LEWA em Leonberg, as bombas especiais pesando até 12 toneladas deveriam ser transportadas sequencialmente no processo de secagem, como seria em um transportador circular de correntes mas, por outro lado, o sistema tinha que ser particularmente compacto, economizando espaço. Como um transportador circular não permite tais raios apertados, os engenheiros da Vollert desenvolveram uma nova solução com elementos rodantes nos trilhos suspensos e nos chassis dos transportadores de produtos, por rodas de fricção.

Trilhos que simplesmente dobram a esquina

O sistema Vollert não se limita a grandes raios ou a um caminho em arco, neste caso os transportadores com as peças a processar "dobram a esquina" diretamente em um ângulo de 90° obtendo-se um máximo de economia de espaço. Para este propósito, o trilho é dividido dentro do secador em duas partes; pela disposição do trem de rodagem do chassi, esses vãos não representam um obstáculo. Depois de entrar no secador, que possui 15 m de comprimento, ambos os trilhos giram 90°, enquanto o suporte do produto conserva sua posição graças à suspensão rotativa. Posteriormente, os transportadores se deslocam de forma sincronizada através do secador na direção transversal. No final, os trilhos rotativos permitem a saída longitudinal das peças para o pós-tratamento e para o manipulador de carga e descarga. "Todas as estações de trabalho foram acomodadas em uma área de apenas 15 x 25 m: o manipulador de carga e descarga, cabine de lavagem, cabine de pintura, secador e pós-tratamento", explica Jochen Keinath, Gerente de Projetos da Vollert. Desta forma é possível operar simultaneamente até sete transportadores de peças com uma carga total de 84 toneladas, num espaço extremamente reduzido.

Rolos compactadores a cada 10 minutos

Na HAMM, localizada em Tirschenreuth, os níveis de exigência também são altos. Graças a um sofisticado conceito de logística, o fabricante possui a mais moderna fábrica de rolos compactadores da Europa. Os requisitos para a nova planta de pintura são correspondentemente ambiciosos: um compactador, pesando até 10 toneladas, deve deixar a planta a cada 10 minutos.

Os rolos compactadores são pintados com as unidades de acionamento e oscilação montadas. Como a pintura é feita apenas lateralmente, os projetistas da Vollert optaram por adotar a tecnologia de transportadores de solo. Dois carrinhos de distribuição, dispostos centralmente às cabines de trabalho, transportam automaticamente os cilindros contidos em skids para as estações de trabalho livres, entregam-nos e pegam os já terminados. O truque está na interação ideal, que foi calculada previamente pela Vollert no período de simulação que se antecedeu: enquanto um dos carros de distribuição atende, num setor curto, as cabines de preparação e a lavagem, o outro carro foi construído em versão dupla, a fim de atender o corredor de longa distância. Dessa maneira, o sistema pode, em cada ciclo e com uma curta viagem intermediária, trazer e retirar um cilindro do sistema.

Sobre Vollert Anlagenbau GmbH

Como especialista em cargas pesadas e grandes peças, a Vollert Anlagenbau GmbH desenvolve conceitos intralogísticos turnkey para a indústria do alumínio e metalúrgica. Como contratante geral e provedor de serviço completo, o programa de fornecimentos inclui a última geração em tecnologia de fluxo de material, armazenamento e embalagem, seja como uma solução autônoma ou integrada em ambiente logístico maior.

Sejam mega armazéns elevados totalmente automáticos para bobinas de alumínio, sistemas de manuseamento de materiais inteligentes para fabricantes de peças de alumínio extrudado, os mais eficientes sistemas de armazenamento e recuperação em todo o mundo para o armazenamento de chapas metálicas, sistemas de elevação automáticos para cargas de 50 toneladas ou mais, ou as plantas mais avançadas de pintura – a Vollert participa ativamente em todos esses ambientes.

As soluções Vollert em plantas e máquinas são utilizadas em mais de 80 países em todo o mundo; e as filiais próprias na Ásia e América do Sul fortalecem as atividades de vendas. A Vollert emprega 250 pessoas na sua sede em Weinsberg. **www.vollert.de**

Contato de imprensa

Frank Brost

Senior Marketing Manager

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Germany
Tel.: +49 7134 52 355
Fax: +49 7134 52 203
E-Mail: frank.brost@vollert.de



Figura 1

A Vollert desenvolveu um sistema de pintura extremamente compacto para cargas de até 12 toneladas para a LEWA. Em uma área de apenas 15 x 25 m localizam-se o manipulador de carga e descarga, cabines de lavagem e pintura, secador e o espaço para pós-tratamento.



Figura 2

Na LEWA, uma nova solução com trilhos giratórios permite o deslocamento em curva com um raio de 90° dentro do secador.



Figura 3

Para o fabricante de rolos compactadores de asfalto HAMM, a Vollert como empreiteiro geral, desenvolveu e implantou um sistema de pintura guiado em solo por carros de distribuição para cargas de até 10 toneladas. Uma simulação mostrou antecipadamente que a solução composta de carros de distribuição simples e duplos atingiria o tempo ideal de ciclo para a HAMM.