

COMUNICADO DE IMPRENSA

Weinsberg, 17 de outubro de 2018

Sistema de pintura suspenso para peças de até 22 toneladas

Fornos quentes, tecnologia de transporte apropriada

A Benninghoven, especialista na construção de usinas de mistura de asfalto com até 50 m de altura, e membro do Grupo Wirtgen, em sua nova planta principal para pintura de peças grandes, conta com um sistema suspenso de via dupla, fornecido pela Vollert. O conceito de acionamento elétrico especial permite o transporte flexível e não apoiado no chão de peças pesando até 22 toneladas, enquanto permite, simultaneamente e de forma energeticamente eficiente, a separação da operação de transporte, da estrutura em aço dos fornos. No mesmo grupo empresarial, para além da Benninghoven, a Wirtgen e a Kleemann já contam com a comprovada tecnologia Vollert.

No final de 2016 foi realizada em Wittlich-Wengerohr a cerimônia de inauguração da nova planta da Benninghoven GmbH & Co. KG. O projeto que contou com mais de 100 milhões de euros em recursos, é o maior investimento individual na história do Grupo Wirtgen, e uma consequência lógica dos planos de Benninghoven de abrir novos mercados internacionais. A capacidade de produção instalada não estava correspondendo à crescente demanda. As primeiras usinas de mistura de asfalto já começam, desde há pouco, a ser produzidas na nova planta.

Cargas suspensas, apesar de muitas toneladas

Tendo em vista as perspectivas de crescimento a longo prazo, a empresa de longa tradição no setor da tecnologia e equipamentos atribui especial valor aos sistemas de produção mais modernos e à ergonomia do local de trabalho. A Vollert, como coordenadora geral, foi responsável pelo planejamento e construção da nova planta de pintura em larga escala, para usinas de mistura de asfalto de até 13 m de comprimento, 3,3 m de largura, pesando 22 toneladas. Por meio de um sistema suspenso de via dupla, estas são transportadas de modo totalmente automatizado, desde a entrada de material, até a preparação, jateamento, limpeza e pintura de revestimento. Unidades de elevação nas cabines de jateamento pulverização e pintura, garantem uma altura de trabalho ergonômica através da elevação das peças grandes, enquanto o transporte automatizado permite simultaneamente tempos de processamento eficientes de menos de 60 minutos.

Na Wirtgen em Windhagen e na Kleemann em Göppingen, estão já, graças à Vollert, em operação desde 2009, dois sistemas não apoiados no chão desse tipo. A nova planta para Benninghoven se beneficia dos conceitos já existentes: também aqui, um manipulador de carga e descarga garante a movimentação das peças, individualmente ou em grupo, no transportador de mercadorias. Após a preparação, começa o trajeto totalmente automatizado, seguido de todas as demais etapas de processamento. Nesse sentido o sistema conta com: uma cabine de jateamento e um sistema de jato livre, duas cabines de pó e dois fornos de revestimento. A tecnologia de revestimento e secagem é fornecida pela SLF da Greven-Reckenfeld, enquanto o sistema de jateamento centrífugo por turbina é produzido pela Wheelabrator de Metelen. Um manipulador de distribuição móvel percorre mais de 120 m ao longo de todo o comprimento de transporte do sistema, até às estações de trabalho paralelas. No final, este transporta também as peças aquecidas até a temperatura de 230° C, para os locais de resfriamento e estações de buffer, antes de serem devolvidas à produção pelo manipulador de carga e descarga em várias estações de entrega.

De maneira a possibilitar também a pintura de peças especiais, o manipulador de carga e descarga, a estação de preparação, o manipulador de distribuição e as estações de descarga foram projetados para peças com até 4 m de largura. Um sistema automático de controle de contornos registra, através de seis scanners, o comprimento e a largura das peças. Partes extremamente grandes e pesadas podem também ser recolhidas individualmente em carros de transporte e pintadas manualmente.

Flexível no processo e na velocidade

A singularidade dos sistemas da Vollert reside no conceito de acionamento. Em vez de transportadores de corrente, as rodas estacionárias por fricção e os manipuladores de distribuição garantem o avanço do transportador de mercadorias. Como resultado, são possíveis sistemas suspensos para cargas úteis de até 50 toneladas. As peças de trabalho podem ser controladas individualmente: parar, descarregar, ultrapassar e retornar são operações possíveis a qualquer momento. Além disso, as velocidades de deslocamento no processamento são variáveis. Em Benninghoven, o percurso da cabine de jateamento não é constante, mas sim adaptado ao tamanho e ao número de peças de trabalho. Isto permite uma passagem rápida e uma utilização eficiente do material de jateamento. Neste caso, apenas a travessa de suporte se encontra na cabine. As pistas suspensas e a tecnologia de roda de fricção estão montadas no exterior das cabines e, portanto, protegidas contra sujeira do material abrasivo de jateamento. Graças ao espaço de até 50 cm entre a construção de aço dos fornos, que atingem temperaturas de até 230 °C, esta está completamente separada

da construção de aço de transporte, o que previne perdas de energia. Como a solução dispensa unidades individuais para os transportadores de mercadorias, não é necessária nenhuma fonte de alimentação interna nas cabines de pintura e fornos, o que resulta em uma ótima proteção contra explosão.

Sobre a Vollert Anlagenbau GmbH

Como especialista em movimentação de cargas pesadas e de grandes dimensões, a Vollert Anlagenbau GmbH desenvolve conceitos de intralogística chave na mão para a indústria do alumínio e metalúrgica. Como contratante geral e prestador de serviço completo, o programa de serviços abrange os mais modernos fluxos de material, armazenamento e tecnologia de acondicionamento, seja para uma solução independente ou integrada em um meio logístico mais amplo.

Sejam armazéns totalmente automáticos com transelevadores para bobinas de alumínio, sistemas inteligentes de manuseio de materiais para os fabricantes líderes de prensas de extrusão de alumínio, os mais eficientes sistemas mundiais de estocagem para o armazenamento de placas de chapa de metal, sistemas de guindaste automáticos para 50 toneladas ou mais ou os sistemas de pintura de revestimento mais avançados - em qualquer lugar é forte a presença da Vollert.

Instalações e máquinas da Vollert se encontram em operação em mais de 80 países ao redor do mundo; na Ásia e na América do Sul filiais próprias fortalecem as atividades de vendas. A Vollert emprega mais de 300 colaboradores em sua sede em Weinsberg.

www.vollert.de

Contato de imprensa

Frank Brost

Gerente de Marketing Sênior

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Alemanha
Tel.: +49 7134 52 355
Fax: +49 7134 52 203
E-mail: frank.brost@vollert.de



Figura 1



Figura 2



Figura 3



Figura 4