

## ПРЕСС-РЕЛИЗ

*Вайнсберг, 29 февраля 2016*

Подвесной окрасочный конвейер для больших деталей

### **Внимание! Тяжелые грузы!**

**Производитель низкорамных полуприцепов Faumonville в Люксембурге перемещает тяжелые детали весом до 12 тонн по окрасочной камере в подвешенном состоянии. Концепцию передвижения материалов предложил специалист по тяжелым грузам - компания Vollert из Вайнсберга. Управление допускает работу как в автоматическом, так и в ручном режиме. Фрикционные колеса позволяют разместить оборудование на небольшой площади.**

Специальные прицепы и полуприцепы от Faumonville перевозят полезные грузы до 2 000 тонн – от экскаватора до ветросиловой установки. Производитель специализируется на транспортных решениях, выходящих за обычные рамки. К ним относятся специальные транспортные средства для стекла и элементов ЖБИ. Поэтому эксперты по внутренней логистике из Vollert уже несколько раз имели дело с полуприцепами от Faumonville. «При проектировании заводов по производству ЖБИ мы разрабатываем также и грузовые платформы для внутренних перевозок. К тому же наша собственная техника часто покидает завод на полуприцепах. Поэтому мы были очень рады, когда в апреле 2014 года на PaintExpo состоялось общение в обратном направлении», - поясняет Йохен Кайнат, руководитель отдела сбыта и проекта из Vollert. На главной производственной площадке Faumonville в г. Ленцвайлер (Люксембург) была запроектирована новая линия нанесения лакокрасочных материалов для окраски элементов полуприцепов. Они подвергаются дробеструйной обработке, цинкованию распылением и окраске, находясь в подвешенном состоянии, весят 12 тонн и имеют 13 м в длину. Vollert был убедителен благодаря своему многолетнему опыту в окраске крупногабаритных частей и поставит металлоконструкции и всю технику для транспортировки и системы управления. В то же время инженеры из Вайнсберга как координаторы проекта берут на себя сертификацию по нормам ЕС. Проект стартовал в декабре 2014 года, а ввод в эксплуатацию и начало производства были выполнены в январе 2016 года.

### **Двухпутный подвесной конвейер для максимальной гибкости**

У компании Faumonville речь идет о потолочном двухпутном подвесном конвейере с фрикционными приводами. Это означает, что продвижение вперед выполняется не за

счет отдельных электроприводов на транспортных единицах, а за счет стационарных фрикционных колес, расположенных через равные отрезки. На траверсах из прочной стали подвешивается по одной обрабатываемой детали, или сразу несколько. Распределение нагрузки на две колеи позволяет оптимально и гибко позиционировать элементы высотой 3,2 м, шириной 2,1 м и длиной 13 м для автоматической дробеструйной обработки.

### **Цинкование распылением и окраска**

Вначале погрузочно-разгрузочный манипулятор в полупортальном исполнении принимает оснастку вместе с деталью и доставляет ее в дробеструйную камеру. Она оборудована дробеструйной установкой с лопастными колесами от Wheelabrator. Дробеструйная обработка и перемещение по камере происходят автоматически. Причем в камере находится только оснастка - подвесной путь и фрикционные колеса остаются снаружи и не загрязняются абразивом. Индивидуально настраиваемая скорость передвижения обеспечивает равномерность результатов. После очистки поэтапно следуют камеры для цинкования распылением, грунтования, окраски и сушки деталей. Полуавтоматический распределительный манипулятор связывает параллельно расположенные рабочие места и в конце доставляет деталь для охлаждения по обратному пути длиной 55 м.

Концепт с фрикционными колесами в сочетании с распределительными манипуляторами позволяет расположить установку с большой экономией пространства. Общая площадь составляет всего лишь 4 400 м<sup>2</sup>. Причем впоследствии установку можно легко расширить. У Faumonville уже запроектировано дополнительное помещение для двух рабочих станций, одной сушки и вторая линия для возврата обратно.

## **O Vollert Anlagenbau GmbH**

В качестве эксперта по тяжелым грузам и крупногабаритным деталям компания Vollert Anlagenbau GmbH разрабатывает концепции внутренней логистики "под ключ" для алюминиевой и металлообрабатывающей промышленности. Так как мы являемся генеральным подрядчиком и поставщиком полного комплекса услуг, то наша производственная программа включает в себя оборудование для передвижения материалов, складскую и упаковочную технику, а также отдельные конструктивно законченные решения либо решения, внедренные в большее логистическое окружение.

Будь то автоматические высокостеллажные склады рулонов алюминиевого проката, системы передвижения материалов для ведущих производителей прессованных алюминиевых профилей, самые эффективные в мире устройства для обслуживания стеллажей для складирования листовых заготовок, автоматические крановые системы грузоподъемностью 50 тонн и более, либо новейшие установки нанесения покрытий на поверхности – повсюду работает техника от Vollert.

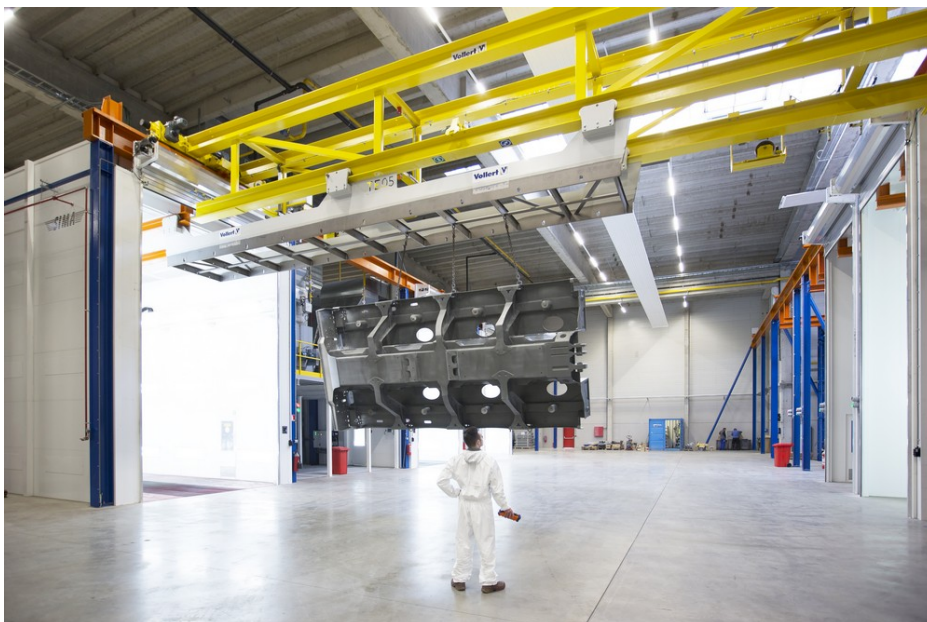
Решения от Vollert по оборудованию и машинам используются в более чем 80 странах по всему миру, наши филиалы в Азии и Южной Америке способствуют продажам на местах. На предприятии Vollert в Вайнсберге работает 250 сотрудников.  
**[www.vollert.de](http://www.vollert.de)**

### **Контакт для прессы**

#### **Frank Brost**

Senior Marketing Manager

Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Germany  
Тел.: +49 7134 52 355  
Факс.: +49 7134 52 203  
E-Mail: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



**Рисунок 1**

При окраске Faumonville использует двухпутный подвесной конвейер с фрикционным приводом. Параллельно расположенные рабочие места позволяют сэкономить пространство.

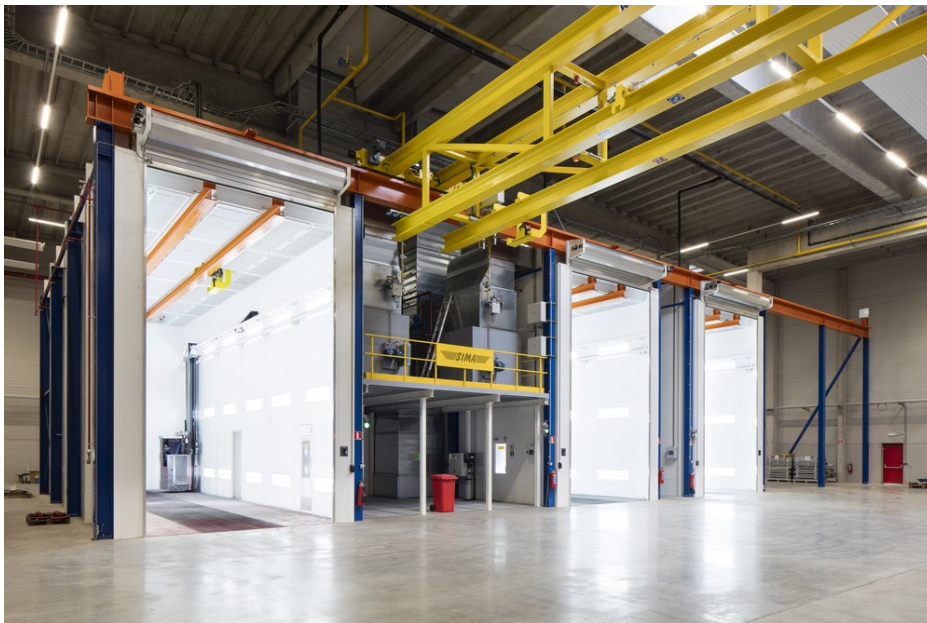


**Рисунок 2**

Обрабатываемые детали подвешиваются на транспортных единицах по одной либо сразу несколько. Распределительный манипулятор (желтый) доставляет их к различным рабочим камерам.



**Рисунок 3**



**Рисунок 4**