

COMUNICADO DE IMPRENSA

Weinsberg, 29 de fevereiro de 2016

Instalação de pintura sem uso de corredor para peças grandes

Cuidado, transporte pesado!

Em Luxemburgo, na planta de pintura da Faymonville, fabricante de semirreboques baixos, levitam sem uso de corredores, peças com até 12 toneladas. O conceito do fluxo de materiais também provém de um especialista em cargas pesadas, da Vollert de Weinsberg. O sistema de controle permite a movimentação das peças em modo automático como também no modo manual. Rodas de atrito permitem um layout em menor espaço.

Os reboques especiais e semirreboques Faymonville transportam até 2.000 toneladas de carga útil, desde escavadeiras até turbinas eólicas. O fabricante é um especialista em soluções de transporte que estão fora da norma. Isto inclui transportadores especiais para vidro e elementos de concreto pré-moldado. Os especialistas em Intralogística da Vollert, por esse motivo, já tiveram diversos contatos com os semirreboques baixos da Faymonville. "No desenvolvimento de plantas de concreto pré-moldado, nós também planejamos as estruturas de carregamento interno. E, claro, muitas vezes a nossa própria tecnologia de equipamentos sai da fábrica sobre semirreboques. Ficamos encantados, portanto, quando em abril de 2014 na PaintExpo o contato foi revertido", explica o Gerente de Projetos de Vendas, Jochen Keinath da Vollert. No principal local de produção de Faymonville em Lentzweiler (Luxemburgo), foi planejada uma nova linha de pintura de peças especiais de reboques. Estes elementos devem ser jateados sem apoio no chão, zincados por pulverização e pintados, pesando até 12 toneladas e com comprimentos até 13 m. Vollert convenceu por seus muitos anos de experiência no revestimento de grandes peças e forneceu as estruturas em aço e a completa tecnologia dos sistemas de transporte e controle. Ao mesmo tempo os engenheiros de Weinsberg, coordenadores do projeto, assumiram a certificação CE. Após o pedido de compra em Dezembro de 2014, o comissionamento e o início da produção aconteceu em janeiro de 2016.

Transportador aéreo de dupla via montado no teto para máxima flexibilidade

Na Faymonville trata-se de um transportador aéreo de dupla via montado no teto com acionamento por rodas de atrito. Isto é, em vez de acionamentos elétricos individuais nas unidades de transporte, são rodas de atrito fixas em intervalos regulares que executam o avanço. As peças são suspensas individualmente ou em grupo nas vigas de aço. Devido à

distribuição em duas pistas, podem ser posicionadas de forma otimizada e flexível, peças de até 3,2 m de largura, 2,1 m de altura e 13 m de comprimento para serviços automáticos de jateamento de areia.

Galvanização por pulverização e pintura

No início, um manipulador de carga e descarga em versão semiportal recebe os suportes das mercadorias junto com as peças e as leva para o gabinete de jateamento. A mesma possui uma turbina de jateamento centrífugo da Wheelabrator. O jateamento e o deslocamento através da cabine acontecem de forma totalmente automática. Apenas o transportador das peças fica no interior da cabine, a pista suspensa e as rodas de atrito estão do lado de fora e, portanto, protegidos da contaminação pelo material de jateamento. Uma velocidade de avanço ajustável individualmente assegura resultados consistentes. Após a limpeza estão as cabines de galvanização por jato e priming e a pintura e secagem das peças. Um manipulador de distribuição semiautomático conecta os postos de trabalho dispostos de forma paralela e no final leva a peça para seu resfriamento pelo trajeto de retorno com 55 m de comprimento.

O conceito com rodas de atrito, em conjunto com os manipuladores de distribuição permite uma disposição de planta com ganhos de espaço. A área total é de apenas 4.400 m². Além disso, futuramente a instalação, se necessário, pode ser facilmente ampliada. Faymonville já está planejando espaço adicional para duas estações de trabalho, um secador e uma segunda pista de retorno.

Sobre Vollert Anlagenbau GmbH

Como especialista para cargas pesadas e de grandes dimensões, Vollert Anlagenbau GmbH desenvolve conceitos de intralogística chave na mão para a indústria de alumínio e metalúrgica. Como contratante geral e prestador de serviço completo, o programa de serviços abrange os mais modernos fluxos de material, armazenamento e tecnologia de acondicionamento, seja para uma solução stand-alone ou integrada em um campo maior de logística.

Sejam mega armazéns elevados totalmente automáticos para bobinas de alumínio, sistemas inteligentes de fluxo de materiais para os principais fabricantes de extrusão de alumínio, os transelevadores mais eficientes do mundo para o armazenamento de chapas metálicas, sistemas de guindastes automáticos para 50 toneladas ou as plantas mais modernas de pintura, sistemas mais completos para tratamento superficial, em todos esses lugares se encontra a Vollert.

Instalações e soluções com máquinas Vollert trabalham em mais de 80 países ao redor do mundo; na Ásia e na América do Sul filiais próprias fortalecem as atividades de vendas. Vollert emprega 250 pessoas em sua sede em Weinsberg. **www.vollert.de**

Contato de imprensa

Frank Brost

Gerente de Marketing Sênior

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Alemanha
Tel.: +49 7134 52 355
Fax: +49 7134 52 203
E-mail: frank.brost@vollert.de



Figura 1

Na pintura a Vollert aplicou um transportador suspenso de dobre via com acionamento por rodas de atrito. As estações de trabalho paralelas permitem um layout que economiza espaço.



Figura 2

Nas unidades do transporte as peças podem ser penduradas individualmente ou em grupo. Um manipulador distribuidor (amarelo) transporta as peças para as diversas cabines.



Figura 3

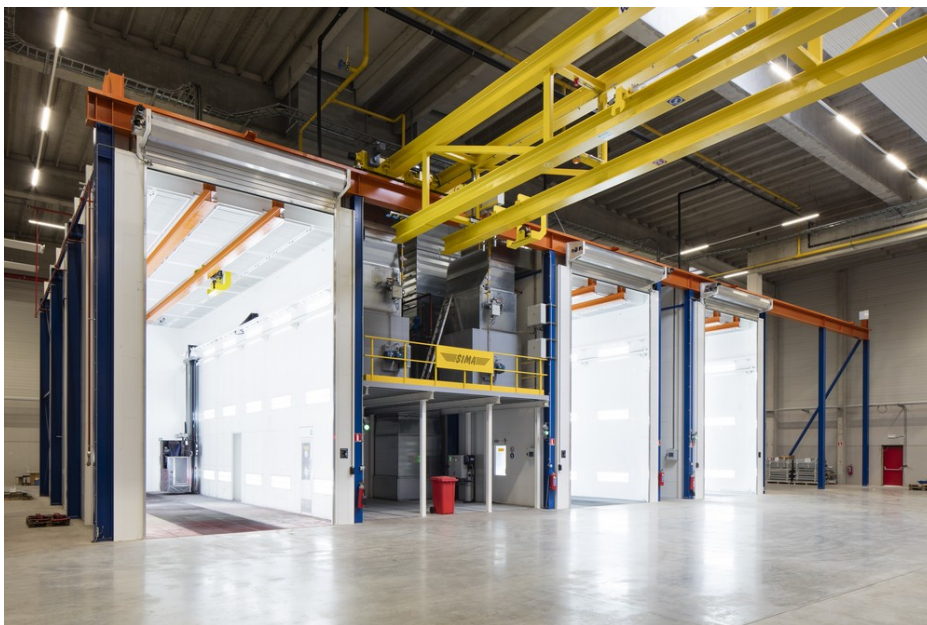


Figura 4