

INFORMATION DE PRESSE

Weinsberg, le lundi 29 février 2016

Atelier de peinture aérien pour pièces grande dimension

Attention transport de charges lourdes !

Le constructeur de remorques surbaissées Faymonville soulève jusqu'à 12 tonnes de pièces lourdes flottantes au Luxembourg à travers son atelier de peinture. Le concept de flux de matériaux provient en effet d'un expert en charges lourdes, de Vollert à Weinsberg. Le pilotage permet aussi bien un fonctionnement automatique que le déplacement manuel des pièces. Des roues de friction permettent une disposition peu encombrante du dispositif.

Les remorques spéciales et les semi-remorques de Faymonville transportent jusqu'à 2 000 tonnes de charge utile, des pelles aux éoliennes. Le fabricant est spécialisé en solutions de transport hors norme. Cela inclut les transporteurs spéciaux pour les éléments en verre et en béton préfabriqué. C'est pourquoi les spécialistes intralogistiques de Vollert ont été en contact fréquent avec les remorqueurs surbaissés de Faymonville. « Nous programmons également des châssis porte-conteneur (inloader) pour le développement d'usines en béton préfabriqué. Et bien entendu, notre propre ingénierie systèmes quitte fréquemment l'usine sur des remorques surbaissées. Nous avons donc été ravis lorsque le contact a été établi dans le sens inverse à PaintExpo en avril 2014 », explique Jochen Keinath, chef de projet commercial chez Vollert. Une nouvelle ligne de peinture pour revêtement de parties spécifiques de remorques a été programmée sur le site de fabrication principal de Faymonville à Lentsweller (Luxembourg). Celles-ci doivent être sablées, galvanisées et revêtues en hauteur, jusqu'à 12 tonnes et 13 mètres de long. Vollert a convaincu par ses nombreuses années d'expérience dans le revêtement de pièces grande dimension et a livré ainsi la structure en acier et la technologie complète de transport et de contrôle. Dans le même temps, les ingénieurs de Weinsberg, en tant que coordinateurs du projet, prennent en charge la certification CE. Après l'enregistrement de la commande en décembre 2014, la mise en service et le démarrage de la production ont eu lieu en janvier 2016.

Convoyeur aérien à double voie pour une flexibilité maximale

Pour Faymonville il s'agit d'un convoyeur aérien à double voie à déplacement au plafond avec entraînements par friction. Cela signifie que des roues de friction stationnaires à intervalles réguliers assurent l'avancement à la place des entraînements individuels électriques. Les pièces sont suspendues dans des traverses en acier massif, individuellement

ou à plusieurs. Grâce à la répartition sur deux voies de translation les pièces allant jusqu'à 3,2 m de large, 2,1 m de haut et 13 m de long se positionnent de façon optimale et flexible pour le sablage automatique.

Métallisation au zinc et peinture

Au début, un manipulateur de chargement et de déchargement en modèle à demi-portail prend en charge les supports de marchandises, y compris la pièce, et les déplace vers la cabine de sablage. Celle-ci est équipée d'une turbine pour système de sablage Wheelabrator. Le sablage et le déplacement à travers la cabine se fait automatiquement. Seul le support de marchandises se trouve dans la cabine, la piste suspendue et la technologie de roue de friction sont à l'extérieur et sont ainsi protégées de la pollution liée à l'abrasif. Une vitesse de trajet pouvant être adaptée individuellement apporte des résultats réguliers. Après le nettoyage, les cabines passent progressivement à la galvanisation par pulvérisation et à l'apprêtement ainsi qu'à la peinture et au séchage des pièces. Un manipulateur de distribution semi-automatique relie les postes de travail disposés en parallèle et, à la fin, amène la pièce à la ligne de retour de 55 m pour le refroidissement.

Le concept de roue de friction combiné aux manipulateurs de distribution permet une disposition de l'installation particulièrement économique. La surface totale couvre uniquement 4 400 m². De plus, l'installation peut être étendue ultérieurement en cas de besoin. Chez Faymonville il y a déjà un espace supplémentaire pour deux stations de travail, un sécheur et une deuxième ligne de retour.

Au sujet de Vollert Anlagenbau GmbH

Vollert Anlagenbau GmbH développe, en tant que spécialiste des lourdes charges et des pièces grandes dimensions des concepts intralogistiques clés en main pour l'industrie de l'aluminium et du métal. En tant qu'entreprise globale et prestataire plein service, la gamme de services comprend les technologies les plus modernes de flux de matériaux, de stockage et de conditionnement, aussi bien en tant que solution séparée ou en intégration dans un environnement logistique plus étendu.

Que ce soit des installations pour des méga entrepôts de stockage vertical entièrement automatisés pour des coils d'aluminium, des systèmes intelligents de flux de matériaux pour les constructeurs leader d'extrusion en aluminium, les transstockeurs les plus puissants au monde pour le stockage de platines de tôle, de systèmes de grues automatisées pour 50 tonnes et plus ou les installations les plus modernes de revêtement des surfaces - Vollert se trouve partout derrière.

Les solutions d'installations et de machines de Vollert sont employées dans plus de 80 pays à travers le monde, de propres succursales en Asie et en Amérique du Sud renforcent en outre les activités de distribution. Vollert emploie sur son siège d'entreprise à Weinberg 250 collaborateurs. **www.vollert.de**

Contact presse

Frank Brost

Senior Marketing Manager

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Allemagne
Tél.: +49 7134 52 355
Fax : +49 7134 52 203
Courriel : frank.brost@vollert.de



Photo 1

Pour le revêtement Faymonville s'appuie sur un convoyeur aérien à double voie avec entraînement par friction. Les postes de travail disposés parallèlement permettent une disposition d'installation économique.



Photo 2

Les pièces peuvent être accrochées individuellement ou à plusieurs dans les unités de transport. Un manipulateur de distribution (jaune) les transporte vers les différentes cabines de travail.



Photo 3

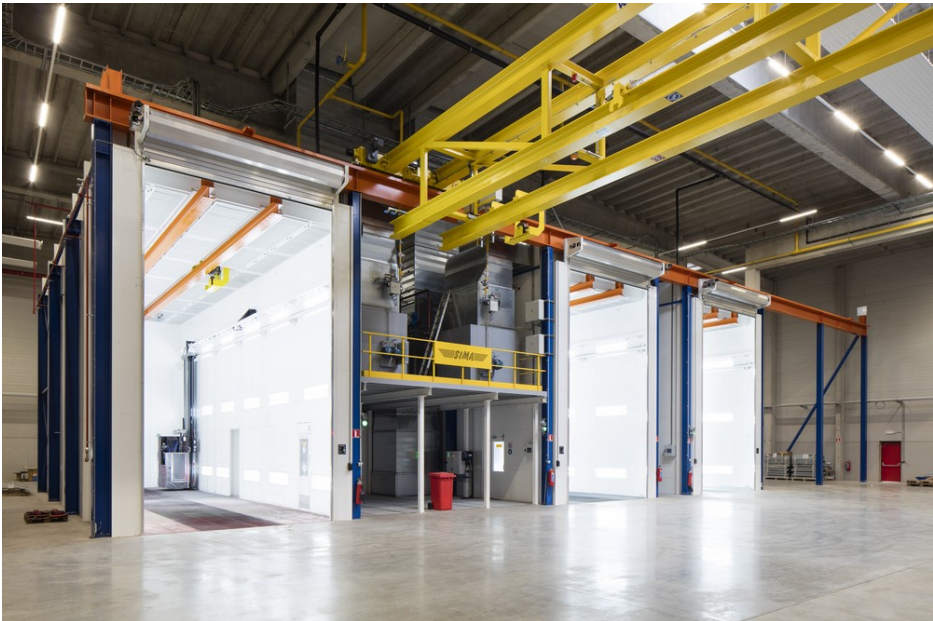


Photo 4