

COMUNICADO DE IMPRENSA

Weinsberg, 1 de setembro de 2009

Revestimento de estruturas de caminhões e reboques

Movimentar e pintar grandes peças de forma eficiente

F. X. Meiller Fahrzeug- & Maschinenfabrik opera desde o início de julho novos equipamentos para o revestimento de grandes peças. Duas linhas de pintura paralelas com um comprimento de 70 metros podem acomodar 14 estações. Os itinerários permitem a circulação simultânea de 12 peças com até 8 toneladas. A tração é provida por dois sistemas transportadores de corrente da Vollert.

A funcionalidade e a eficiência estavam em primeiro plano no planejamento das novas linhas de pintura da Meiller. Tendo em conta o espaço disponível e os veículos de transferência para a intralogística já em uso na planta, a decisão tomada foi para um sistema de transporte guiado pelo piso da Vollert. A tecnologia da pintura e secagem é da SLF Oberflächentechnik de Greven-Reckenfeld. Meiller é uma empresa familiar de 150 anos; em Munique ela produz com 1500 funcionários, caixas basculantes e reboques basculantes. Os componentes individuais, como caminhões basculantes, pesam até 8 toneladas. As dimensões são correspondentemente grandes. Os requisitos para o sistema de transporte foram, por conseguinte, caracterizados tanto pela elevada carga de tração de até 50 toneladas por itinerário e o outro pela integração com a tecnologia de planta já existente.

O avanço individual de peças é possível

"Com o nosso sistema atendemos todos os requisitos. Com uma modificação na barra do reboque dos veículos de transferência existentes podemos inclusive efetuar o avanço individual de peças, de forma automática", diz Dieter Schnell, Gerente de Projetos da Vollert. Com essa finalidade foi desenvolvida pela Vollert uma corrente transportadora especial, na qual os veículos de transferência, depois de colocados a disposição de forma manual na estação de carregamento, engatam automaticamente em qualquer posição. A corrente transportadora pode funcionar continuamente, mesmo quando veículos de transferência ainda estão sendo processados nas estações de trabalho. Estações de atuação pneumática nas cabines do priming, pintura e de secagem asseguram automaticamente o engate e o desengate das barras de reboque com a corrente. O sistema de controle detecta se a próxima estação de trabalho está livre, assim é possível o avanço individual dos transportadores. Quando todas as estações de trabalho receberam a confirmação dos

operadores, acontecerá o avanço geral. Nessa circunstancia, o transportador de corrente movimentada de uma só vez até 50 toneladas.

Vollert Anlagenbau é especializada na movimentação de cargas pesadas. Além de sistemas guiados por piso, os engenheiros de Weinsberg desenvolvem sistemas de transporte elevado para linhas de pintura de grandes peças de até 50 toneladas. "Dependendo do espaço, dimensões e peso das peças, é que decidimos qual solução intralogística é a mais eficiente", diz Dieter Schnell. "Sistemas de transporte guiados pelo piso, como por exemplo na Meiller em Munique também podem ser projetados para movimentação em formato circular ou oval. O raio não depende do sistema de transporte, mas apenas do raio de giro do transportador de transferência".

Sobre Vollert Anlagenbau GmbH

Como especialista para cargas pesadas e de grandes dimensões, Vollert Anlagenbau GmbH desenvolve conceitos de intralogística chave na mão para a indústria de alumínio e metalúrgica. Como contratante geral e prestador de serviço completo, o programa de serviços abrange os mais modernos fluxos de material, armazenamento e tecnologia de acondicionamento, seja para uma solução stand-alone ou integrada em um campo maior de logística.

Sejam mega armazéns elevados totalmente automáticos para bobinas de alumínio, sistemas inteligentes de fluxo de materiais para os principais fabricantes de extrusão de alumínio, os transelevadores mais eficientes do mundo para o armazenamento de chapas metálicas, sistemas de guindastes automáticos para 50 toneladas ou as plantas mais modernas de pintura, sistemas mais completos para tratamento superficial, em todos esses lugares se encontra a Vollert.

Instalações e soluções com máquinas Vollert trabalham em mais de 80 países ao redor do mundo; na Ásia e na América do Sul filiais próprias fortalecem as atividades de vendas. Vollert emprega 250 pessoas em sua sede em Weinsberg. www.vollert.de

Contato de imprensa

Frank Brost

Gerente de Marketing Sênior

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Alemanha
Tel.: +49 7134 52 355
Fax: +49 7134 52 203
E-mail: frank.brost@vollert.de



Figura 1

As duas novas linhas de pintura da Meiller em Munique têm 70 m de comprimento e oferecem espaço para 14 estações. Os sistemas transportadores de corrente são da Vollert Anlagenbau e foram concebidos para uma força de tração de 50 toneladas cada uma.



Figura 2

As partes individuais das caixas basculantes pesam até 8 toneladas. No início da linha de pintura eles são disponibilizados em veículos de transferência. O transporte através da planta é totalmente automático.



Figura 3

Mesmo se algumas peças ainda estão sendo processadas, o sistema da Vollert Anlagenbau permite o avanço individual dos carros. Estações de desengate pneumáticas nas cabines efetuam automaticamente o engate e o desengate da barra de tração com a corrente. O sistema de controle detecta se a próxima estação de trabalho está livre.



Figura 4

Os veículos de transferência existentes receberam somente uma ligeira modificação para sua adequação ao novo sistema. O transportador de corrente da Vollert Anlagenbau permite o engate das barras de tração em qualquer ponto e ainda assegura seu avanço automático.