

INFORMATION DE PRESSE

Weinsberg, le mardi 1 septembre 2009

Revêtement de camions et de remorques

Déplacer et peindre rationnellement les pièces grande dimension

La société X. Meiller Fahrzeug- & Maschinenfabrik dispose depuis début juillet d'un nouvel atelier de revêtement pour les pièces grande dimension. Deux lignes de peinture parallèles d'une longueur de 70 mètres offrent de la place pour 14 stations. Chacune des 12 pièces pesant jusqu'à 8 tonnes peut parcourir les lignes en même temps. Deux convoyeurs à chaîne Vollert assurent la traction nécessaire.

Fonctionnalité et rentabilité ont été au premier plan de la planification des nouvelles lignes de peinture de Meiller. En tenant compte de l'espace disponible et du chariot de transport déjà installé en usine pour l'intralogistique, il a été décidé d'installer un système de convoyeur au sol de Vollert Anlagenbau. La technologie de peinture et de séchage est issue de la société SLF Oberflächentechnik à Greven-Reckenfeld. Meiller, entreprise familiale, est sur site à Munich depuis 150 ans et fabrique des bennes et des remorques basculantes avec environ 1 500 employés. Les pièces individuelles, telles que les camions-bennes, pèsent jusqu'à 8 tonnes. Les dimensions sont également grandes en conséquence. Les conditions en matière de manutention ont donc été caractérisées, d'une part, par la haute résistance à la traction jusqu'à 50 tonnes par parcours et, d'autre part, par la connexion à la technologie existante de l'installation.

Possibilité d'entraînement individuel vers l'avant de chaque pièce

« Avec notre système nous répondons à toutes les conditions. En modifiant la barre de traction des chariots de transport existants nous pouvons même faire avancer individuellement chaque pièce automatiquement » explique Dieter Schnell, chef de projet chez Vollert Anlagenbau. D'autre part, Vollert a conçu un convoyeur à chaîne spécial dans lequel les barres de traction s'engagent automatiquement et à n'importe quel emplacement dans la station de chargement après la mise à disposition manuelle des chariots de transport. Le convoyeur à chaîne peut fonctionner en continu, même si des chariots de transport individuels sont encore en cours de traitement dans les stations de travail. Les encocheuses pneumatiques dans les cabines d'apprêtement, de peinture et de séchage garantissent automatiquement que la barre de traction est libérée et verrouillée dans la chaîne. La commande détecte si le poste de travail suivant est libre pour faire avancer chaque chariot. Lorsque toutes les stations de travail ont été acquittées par les opérateurs, le transport

ultérieur en commun a lieu. Ensuite jusqu'à 50 tonnes de charge sont déplacées en une seule fois depuis les convoyeurs à chaîne.

Vollert Anlagenbau est spécialisée dans le déplacement de charges lourdes. En plus des systèmes guidés au sol les ingénieurs de Weinsberg ont développé des systèmes de transport aériens pour les ateliers de peinture de pièces grande dimension avec des charges individuelles allant jusqu'à 50 tonnes. « En fonction des conditions spatiales existantes, des dimensions et du poids des pièces nous décidons quelle solution intralogistique est la plus économique » explique Dieter Schnell. « Les systèmes de convoyeurs au sol tels que chez Meiller à Munich peuvent également être conçus circulaires ou ovales pour la circulation. Le rayon dépend dans ce cas non pas de la manutention mais uniquement du rayon de braquage du chariot de transport. »

Au sujet de Vollert Anlagenbau GmbH

Vollert Anlagenbau GmbH développe, en tant que spécialiste des lourdes charges et des pièces grandes dimensions des concepts intralogistiques clés en main pour l'industrie de l'aluminium et du métal. En tant qu'entreprise globale et prestataire plein service, la gamme de services comprend les technologies les plus modernes de flux de matériaux, de stockage et de conditionnement, aussi bien en tant que solution séparée ou en intégration dans un environnement logistique plus étendu.

Que ce soit des installations pour des méga entrepôts de stockage vertical entièrement automatisés pour des coils d'aluminium, des systèmes intelligents de flux de matériaux pour les constructeurs leader d'extrusion en aluminium, les transstockeurs les plus puissants au monde pour le stockage de platines de tôle, de systèmes de grues automatisées pour 50 tonnes et plus ou les installations les plus modernes de revêtement des surfaces - Vollert se trouve partout derrière.

Les solutions d'installations et de machines de Vollert sont employées dans plus de 80 pays à travers le monde, de propres succursales en Asie et en Amérique du Sud renforcent en outre les activités de distribution. Vollert emploie sur son siège d'entreprise à Weinberg 250 collaborateurs. **www.vollert.de**

Contact presse

Frank Brost

Senior Marketing Manager

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Allemagne
Tél.: +49 7134 52 355
Fax : +49 7134 52 203
Courriel : frank.brost@vollert.de



Photo 1

Les deux nouveaux ateliers de peinture de Meiller à Munich sont longues de 70 m et offrent un espace pour 14 stations. Les systèmes de convoyage à chaîne proviennent de Vollert Anlagenbau et sont conçues pour une force de traction respective de 50 tonnes.



Photo 2

Les pièces individuelles des bennes basculantes pèsent jusqu'à 8 tonnes. Elles sont mises à disposition sur des chariots de transport au début de la ligne de peinture. Le transport à travers l'atelier fonctionne complètement automatiquement.



Photo 3

Même si des pièces sont encore en cours de traitement, le système de convoyage de Vollert Anlagenbau permet de faire avancer chaque chariot. Les encocheuses pneumatiques dans les cabines de travail garantissent automatiquement que la barre de traction est libérée et verrouillée dans la chaîne. La commande détecte si le poste de travail suivant est libéré.



Photo 4

Les chariots de transport existants ont dû être légèrement modifiés pour le nouveau système de convoyage. Le convoyeur à chaîne de Vollert Anlagenbau permet de verrouiller les barres de traction à n'importe quelle emplacement et assure le transport ultérieur automatique.