

## NOTA DE PRENSA

*Weinsberg, 1 de septiembre de 2009*

Recubrimiento de piezas superpuestas de camiones y trailers

### **Movimiento y pintura racional de piezas grandes**

**La empresa F. X. Meiller Fahrzeug- & Maschinenfabrik cuenta desde principios de julio con nuevos sistemas para recubrimiento de piezas de grandes proporciones. Dos líneas de pintura paralelas con una longitud de 70 metros pueden acomodar 14 estaciones. A través de cada pista pueden moverse al mismo tiempo 12 piezas de hasta 8 toneladas. La tracción necesaria se obtiene de dos sistemas transportadores de cadena de Vollert.**

Funcionalidad y rentabilidad se han mantenido en primer plano en la planificación de las nuevas líneas de pintura de Meiller. La decisión de instalar un sistema de transporte de Vollert Anlagenbau montado en el piso se tomó teniendo en cuenta el espacio disponible y la presencia de una plataforma móvil ya instalada en la fábrica para intralogística. La tecnología de pintura y secado proviene de la empresa SLF Oberflächentechnik de Greven-Reckenfeld. Meiller ha estado presente en Munich durante 150 años como una empresa familiar y, con alrededor de 1.500 empleados, fabrica cuerpos de volquetes y remolques de volcado. Las diferentes piezas, por ejemplo camiones volquete, pesan hasta 8 toneladas. También las dimensiones son correspondientemente grandes. Por esta razón, los requisitos en la tecnología de transporte se caracterizaron, por una parte, por la alta carga de tracción de hasta 50 toneladas por ruta y, por otra, por la conexión con la tecnología de planta existente.

### **Posibilidad de suministro individual de piezas**

"Con nuestro sistema cumplimos todos los requisitos. Al modificar la barra de remolque de los carros de transporte existentes, incluso podemos mover por separado las diferentes piezas de trabajo", explica Dieter Schnell, director de proyectos de Vollert Anlagenbau. Para este propósito, Vollert diseñó una cadena transportadora especial en la que las barras de tiro se acoplan automáticamente en cualquier punto, tras la preparación manual de los carros de transporte en la estación de carga. La cadena del transportador puede continuar funcionando continuamente, incluso si alguno de los carros de transporte individuales se está procesando todavía en las estaciones de trabajo. Estaciones neumáticas de desprendimiento en las cabinas de imprimación, pintura y secado aseguran automáticamente que la barra de remolque se suelte y se enganche en la cadena. El sistema

de control detecta si la siguiente estación de trabajo está libre, de modo que los diferentes carros puedan avanzar. Cuando todas las estaciones de trabajo han sido confirmadas por los operarios, se produce la continuación del transporte común. En estas condiciones, por los transportadores de cadena se mueven a la vez hasta 50 toneladas de carga.

Vollert Anlagenbau es especialista en el movimiento de cargas pesadas. Además de los sistemas terrestres, los ingenieros de Weinsberg también están desarrollando sistemas de transporte suspendido para instalaciones de pintura a gran escala, con cargas individuales de hasta 50 toneladas. "De acuerdo con el espacio existente, las dimensiones y el peso de las piezas de trabajo, decidimos qué solución intralogística es la más económica", explica Dieter Schnell. "Los sistemas de transportadores de piso, como los de Meiller en Munich, pueden diseñarse también con circulación circular u oval. El radio no depende de la tecnología del transportador, sino solo del círculo de giro del carro".

### **Sobre Vollert Anlagenbau GmbH**

Como especialista en cargas pesadas y grandes piezas, Vollert Anlagenbau GmbH desarrolla conceptos de intralogística llave en mano para la industria del aluminio y el metal. Como contratista general y proveedor de servicio completo, la gama de servicios incluye técnicas de flujo de material, almacenamiento y embalaje, así como soluciones autónomas "Stand-alone" o integradas en un entorno logístico más amplio.

Si se trata instalaciones de megaestantes de gran altura completamente automáticas para bobinas de aluminio, sistemas de flujo de material inteligentes para el fabricante de líder de extrusión de aluminio, dispositivos de control de estanterías para el almacenamiento de platinas de chapa, sistemas de grúa automática para 50 toneladas y más o las instalaciones de revestimiento de superficies más modernas - siempre Vollert está detrás.

Las soluciones de instalaciones y máquinas de Vollert están presentes en más de 80 países; en Asia y Sudamérica refuerza la actividad empresarial con sus propias sucursales. En su sede empresarial de Weinsberg Vollert emplea a 250 trabajadores. **[www.vollert.de](http://www.vollert.de)**

### **Contacto de prensa**

#### **Frank Brost**

Senior Marketing Manager

Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Germany  
Tel.: +49 7134 52 355  
Fax: +49 7134 52 203  
E-Mail: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



**Figura 1**

Las dos nuevas calles de pintura de Meiller en Munich tienen 70 metros de largo y pueden acomodar 14 estaciones. Los sistemas de transportadores de cadena provienen de Vollert Anlagenbau y están diseñados para una fuerza de tracción de 50 toneladas cada uno.



**Figura 2**

Las diferentes partes de los cuerpos de volquete pesan hasta 8 toneladas. Al comienzo de la línea de pintura se preparan en carros de transporte. El transporte a través del sistema funciona de manera totalmente automática.



**Figura 3**

Incluso si algunas piezas aún se están procesando, el sistema de transporte de Vollert Anlagenbau permite el avance de los diferentes carros. Estaciones neumáticas de desprendimiento en las cabinas de trabajo aseguran automáticamente que la barra de remolque se suelte y se enganche en la cadena. El controlador detecta si la siguiente estación de trabajo está libre.



**Figura 4**

Los carros existentes solo tuvieron que modificarse ligeramente para el nuevo sistema de transportadores. El transportador de cadena de Vollert Anlagenbau permite enganchar las barras de remolque en cualquier punto, y garantiza el transporte automático de continuación.