

## COMUNICADO DE IMPRENSA

*Weinsberg, 28 de junho de 2010*

Destaque de um peso pesado

### **Vollert desenvolveu um guindaste automático de 260 toneladas para uma planta de fabricação de tubos da Vallourec & Mannesmann Tubes**

**Um guindaste automático de 260 toneladas é o novo destaque na intralogística de cargas pesadas da Vollert Anlagenbau. Com altas velocidades de 2,7 m/s, 44 m de envergadura e 35 toneladas de carga útil, o guindaste acelerará o transporte interno na planta fabricante de tubos da Vallourec & Mannesmann Tubes em Düsseldorf-Rath. O líder do mercado mundial produz tubos de aço para campos de petróleo e gás, construção de centrais elétricas, bem como para as indústrias química e petroquímica.**

Este novo guindaste automático (AMK) com carro superior, é o maior nos 85 anos de história dos especialistas em intralogística da empresa em Weinsberg: as vigas da ponte com 44 m de comprimento, 1,60 m de largura e uma altura de 2,60 m permitem fácil trânsito e acesso a unidade de comando na ponte rolante. A guindaste é a interface entre as diferentes áreas da produção de tubos e o armazém intermediário com 784 posições. Ao longo de mais de 300 m, chega a mais de 200 diferentes posições de recolhimento no galpão coberto, bem como aos acessos à produção de várias linhas de produção e despacho. V & M Tubes possui em Dusseldorf-Rath dois trens laminadores a quente. Os tubos com até 15 m de comprimento são transportados em cassetes com um peso de mais de 30 toneladas; no armazém podem ser empilhados de cinco a seis cassetes. Spreaders comuns com travamento Twist-Lock no carro do guindaste pegam com firmeza os cassetes. Para evitar uma oscilação da pesada carga, de algumas toneladas, o levantamento ocorre antes do deslocamento. Dois mecanismos de elevação no carro do guindaste nivelam a posição por meio de um controle eletrônico.

### **Ótimo fluxo de materiais, gestão inteligente de armazém**

"O objetivo era uma conexão poderosa e segura das linhas de produção com as áreas de armazenamento e, portanto, um aumento de produção em toda a planta", explica Henry Schulze, Gerente de Projeto da Vollert. Originalmente, estava planejado apenas um guindaste com operação manual, mas Vollert Anlagenbau conseguiu convencer com seu preciso controle automático. O guindaste já existente sobre a mesma pista de guindaste também foi equipado com um sistema de posicionamento e conectado ao sistema de

computação de controle. Este agora recebe os pedidos entrantes, aperfeiçoa os fluxos de trabalho e atribui as tarefas de deslocamento para ambos os guindastes automáticos/AMK. Aqui, o computador de fluxo de material da Vollert fará uma distribuição por tipo de material ou congregando por pedido. Durante os períodos de descanso, são iniciados os processos de ré empilhamento e a congregação dos pedidos. Serviços urgentes também são possíveis, a qualquer momento. "No cálculo dos deslocamentos, nossa gestão de armazém também leva em consideração a distância entre os guindastes automáticos e seu grau de utilização", enfatiza Henry Schulze. Por exemplo, uma transferência de carga poderá ser feita a meio caminho. Desta forma, ambos os guindastes são utilizados de forma ótima, e em média são possíveis 20 ciclos duplos por hora. O novo sistema de intralogística assegura a Vallourec & Mannesmann Tubes a produção de 24 horas.

### **Sobre Vollert Anlagenbau GmbH**

Como especialista para cargas pesadas e de grandes dimensões, Vollert Anlagenbau GmbH desenvolve conceitos de intralogística chave na mão para a indústria de alumínio e metalúrgica. Como contratante geral e prestador de serviço completo, o programa de serviços abrange os mais modernos fluxos de material, armazenamento e tecnologia de acondicionamento, seja para uma solução independente ou integrada em um campo maior de logística.

Sejam armazéns totalmente automáticos mega-elevados-para bobinas de alumínio, sistemas inteligentes de manuseio de materiais para os fabricantes líderes de prensas de extrusão de alumínio, os mais eficientes sistemas mundiais de estocagem para o armazenamento de placas de chapa de metal, sistemas de guindaste automáticos para 50 toneladas ou mais, ou os sistemas de revestimento de superfície mais avançados - em qualquer lugar é forte a presença de Vollert.

Instalações e soluções com máquinas Vollert trabalham em mais de 80 países ao redor do mundo; na Ásia e na América do Sul filiais próprias fortalecem as atividades de vendas. Vollert emprega 250 pessoas em sua sede em Weinsberg. [www.vollert.de](http://www.vollert.de)

### **Contato de imprensa**

#### **Frank Brost**

Gerente de Marketing Sênior

Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Alemanha  
Tel.: +49 7134 52 355  
Fax: +49 7134 52 203  
E-mail: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



Figura 1



Figura 2





Figura 3



Figura 4