

ПРЕСС-РЕЛИЗ

Вайнсберг, 17 июля 2019

Дополнительный многоярусный склад и более высокая скорость

Четвертый многоярусный склад заготовок из листового металла для автомобильной промышленности

Vollert возводит новую систему материального потока с многоярусным складом. Это уже четвертый такой склад специалиста по внутренней логистике на прессовом заводе Mercedes-Benz в Бремене. В то же время компания Vollert повысила общую скорость существующих процессов внутренней логистики.

Для специалистов по внутренней логистике компании Vollert это уже четвертый реализованный проект с 1990-х годов на прессовом заводе в Бремене. В то время Vollert поставил первую систему многоярусного склада. Постепенно последовало внедрение многоярусного склада для рулонов и других интралогистических систем для полностью автоматизированной подачи материалов к прессам. Текущий проект включает многоярусный склад для хранения листовых заготовок. В качестве генерального подрядчика компания Vollert поставила и смонтировала технологию системы до и после прессования для полностью автоматизированного хранения, доставки и обслуживания контейнеров для заготовок из листового металла весом в несколько тонн и стеллажей для штампованных деталей. Устройства переноса нагрузки, автопогрузчики и беспилотное транспортное средство (БТС) обеспечивают непрерывность процесса вплоть до приемки готовых деталей в конце пресс-линии.

Автоматизированный поток материалов в прессовом цехе

Система внутренней логистики Vollert обеспечивает пустые носители груза на режущем прессе для штабелирования листовых заготовок. Заготовки могут укладываться в штабеля различных размеров и толщины весом до 20 тонн. В обращении находятся грузовые носители двух типоразмеров, которые транспортируются в многоярусном складе по отдельности или в парах при помощи тележки и пары автопогрузчиков. Центрирующие станции и системы позиционирования обеспечивают правильную работу циркулирующих держателей груза. Установка для хранения и извлечения штабелей отвечает за их полностью автоматизированное расположение на многоярусном складе и, на следующем этапе, готовит их к отправке на новую линию прессования по запросу. Для этого имеются четыре входа и выхода. В качестве промежуточного буфера на складе есть в наличии 135 больших стеллажных площадей или 270 стеллажных

площадей для небольших паллет общей вместимостью 2700 тонн. Транспортировка осуществляется беспилотным транспортным средством (БТС). Передаточное устройство с захватом разгружает БТС, обеспечивает пресс материалом и забирает пустые контейнеры для обратной транспортировки на многоярусный склад.

По аналогии с существующей прессовой линией, Vollert также обеспечивает полностью автоматизированную приемку готовых листовых деталей в конце производственного процесса. Для этого осуществляется транспортировка порожних транспортных контейнеров снизу вверх к роботизированным штабелеукладочным станциям. Транспортировка осуществляется при помощи продольных и поперечных роликовых конвейеров, а также угловых транспортеров. В общей сложности параллельно работают восемь подъемников.

Высокая скорость производственных процессов

В ходе установки новой складской системы компания Vollert также адаптировала технические характеристики уже существующих систем. В рождественские праздники специалисты компании модернизировали автоматизированное подъемное устройство, построенное в 2012 году, увеличив ее производительность, скорость подъема и перемещения. "Мы очень быстро справляемся с этим проектом в целом, не только с точки зрения ускорения времени цикла. Всего через шесть месяцев после заключения контракта мы завершили первоначальную подготовку к подключению новых систем к существующей системе внутренней логистики, поскольку пресс-линию можно протестировать и ввести в эксплуатацию только с функционирующей системой внутренней логистики", - сообщает Патрик Шульц, руководитель проекта в компании Vollert. Все четыре многоярусных склада также соединены между собой подземным транспортом.

О компании Vollert Anlagenbau GmbH

В качестве эксперта по тяжелым грузам и крупногабаритным деталям компания Vollert Anlagenbau GmbH разрабатывает концепции внутренней логистики "под ключ" для алюминиевой и металлообрабатывающей промышленности. Так как мы являемся генеральным подрядчиком и поставщиком полного комплекса услуг, то наша производственная программа включает в себя оборудование для передвижения материалов, складскую и упаковочную технику, а также отдельные конструктивно законченные решения либо решения, внедренные в большее логистическое окружение.

Будь то автоматические высокостеллажные склады рулонов алюминиевого проката, системы передвижения материалов для ведущих производителей прессованных алюминиевых профилей, самые эффективные в мире устройства для обслуживания стеллажей для складирования листовых заготовок, автоматические крановые системы грузоподъемностью 50 тонн и более, либо новейшие установки нанесения покрытий на поверхности – повсюду работает техника от Vollert.

Решения от Vollert по оборудованию и машинам используются в более чем 80 странах по всему миру, наши дочерние предприятия в Азии и Южной Америке способствуют продажам на местах. На предприятии Vollert в Вайнсберге работает более 300 сотрудников. **www.vollert.de**

Контакт для прессы

Frank Brost

Старший менеджер по маркетингу

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Germany
Тел.: +49 7134 52 355
Факс: +49 7134 52 203
Эл. почта: frank.brost@vollert.de



Фото 1



Фото 2



Фото 3