

COMUNICADO DE IMPRENSA

Weinsberg, 17 de julho de 2019

Armazém vertical adicional de alta capacidade, com maior velocidade

Quarto armazém vertical de chapas metálicas para a produção de automóveis

Vollert ergue um novo sistema de fluxo de material com armazém vertical (HRL). É já o quarto sistema HRL do especialista em intralogística, na fábrica de prensas da Mercedes-Benz em Bremen. Ao mesmo tempo, a Vollert aumentou a velocidade geral dos processos intralogísticos existentes.

Para os especialistas em intralogística da Vollert, esta já é a quarta implantação na fábrica de prensas em Bremen desde os anos 90. Nessa ocasião, Vollert tinha entregue o primeiro sistema de armazenamento vertical. Gradualmente, seguiram-se um armazém vertical/HRL para bobinas e outros sistema de intralogística para o aprovisionamento totalmente automatizado de material para as prensas. O projeto atual inclui um HRL para o armazenamento de chapas metálicas. Como empreiteiro geral, a Vollert forneceu e instalou a tecnologia do sistema antes e depois da prensa, para o armazenamento totalmente automatizado e entrega e manutenção dos porta-cargas de chapas em bruto com várias toneladas, e dos chassis para peças da prensa. Unidades de transferência de carga, mesa elevatória e um veículo de transporte sem motorista garantem uma interligação suave até a entrega dos componentes acabados no final da linha de prensas.

Fluxo de material automatizado na linha de prensas

O sistema intralogístico de Vollert disponibiliza transportadores de carga vazios em uma prensa de corte para o empilhamento de chapas metálicas. As chapas metálicas podem ser empilhadas em diferentes tamanhos e espessuras até um peso de 20 toneladas. Existem em circulação dois tamanhos de transportadores de carga, que são deslocados individualmente ou em pares para o armazém vertical, através de um carrinho de deslocamento e um par de mesas elevatórias. Estações de centralização e controles de posição garantem o alinhamento correto dos transportadores de carga em circulação. Um robô de armazenagem estoca as pilhas de forma totalmente automática no armazém vertical e a pedido, numa etapa seguinte, as encaminha para a nova linha de prensas. Para este fim, estão disponíveis quatro entradas e saídas. Como buffer intermediário, o HRL possui 135 espaços de estocagem, e respectivamente 270 espaços para paletes menores com uma capacidade total de 2.700 toneladas. O transporte é efetuado por um veículo sem motorista

(FTS). Uma unidade de transferência de carga com garra descarrega o FTS, alimenta a prensa e recolhe os transportadores de carga vazios para o transporte de retorno ao armazém vertical.

Análogo à linha de prensas existente, a Vollert também cuida da recepção totalmente automatizada das peças acabadas de chapas metálicas, no final da produção. Para este fim, o sistema de logística transporta contentores de transporte vazios desde baixo para as estações de empilhamento controladas por robôs. A remoção é realizada através de transportadores de rolos longitudinais e transversais, bem como de unidades de transferência de canto. Um total de oito elevadores trabalham em paralelo.

Alta velocidade no processo e na produção

No decurso da nova instalação, Vollert também adaptou o desempenho dos sistemas existentes. Durante as férias de Natal, os especialistas modernizaram o robô de armazenagem de 2012, aumentando assim o seu desempenho e a velocidade de elevação e deslocamento. "Somos muito rápidos neste projeto como um todo, não apenas em termos de tempos de ciclo. Apenas seis meses após a adjudicação do contrato, concluímos os preparativos iniciais para ligar os novos sistemas ao sistema intralogístico existente - porque uma linha de prensa só pode ser testada e posta em funcionamento com sua intralogística funcional", relata Patrick Schulz, Gerente de Projetos da Vollert. E todos os quatro armazéns verticais também estão interligados no subsolo.

Sobre a Vollert Anlagenbau GmbH

Como especialista em movimentação de cargas pesadas e de grandes dimensões, a Vollert Anlagenbau GmbH desenvolve conceitos de intralogística chave na mão para a indústria do alumínio e metalúrgica. Como contratante geral e prestador de serviço completo, o programa de serviços abrange os mais modernos fluxos de material, armazenamento e tecnologia de acondicionamento, seja para uma solução independente ou integrada em um meio logístico mais amplo.

Sejam armazéns totalmente automáticos com transelevadores para bobinas de alumínio, sistemas inteligentes de manuseio de materiais para os fabricantes líderes de prensas de extrusão de alumínio, os mais eficientes sistemas mundiais de estocagem para o armazenamento de placas de chapa de metal, sistemas de guindaste automáticos para 50 toneladas ou mais ou os sistemas de pintura de revestimento mais avançados - em qualquer lugar é forte a presença da Vollert.

Instalações e máquinas da Vollert se encontram em operação em mais de 80 países ao redor do mundo; na Ásia e na América do Sul filiais próprias fortalecem as atividades de vendas. A Vollert emprega mais de 300 colaboradores em sua sede em Weinsberg.

www.vollert.de

Contato de imprensa

Frank Brost

Gerente de Marketing Sênior

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Alemanha
Tel.: +49 7134 52 355
Fax: +49 7134 52 203
E-mail: frank.brost@vollert.de



Figura 1



Figura 2



Figura 3