

INFORMATION DE PRESSE

Weinsberg, le 17 juillet 2019

Entrepôt à hauts rayonnages additionnel et vitesse plus élevée

Quatrième entrepôt à hauts rayonnages pour platines en tôle conçues dans la production automobile

Vollert construit un nouveau système de flux de matériaux avec un entrepôt à hauts rayonnages. Il s'agit déjà du quatrième entrepôt à hauts rayonnages du spécialiste de l'intralogistique en usine d'emboutissage de Mercedes-Benz à Brême. En même temps, Vollert a augmenté la vitesse globale des processus intralogistiques existants.

Pour les spécialistes de l'intralogistique de Vollert, c'est déjà la quatrième fois depuis les années 1990 qu'ils sont en service dans l'usine d'emboutissage de Brême. A cette époque, Vollert avait livré le premier système à hauts rayonnages. Peu à peu, un entrepôt à hauts rayonnages à bobines et d'autres systèmes intralogistiques suivirent pour l'alimentation entièrement automatisée des unités d'emboutissage. Le projet actuel comprend un entrepôt à hauts rayonnages pour le stockage des platines en tôle. En tant qu'entreprise générale, Vollert a fourni et installé la technique d'installation avant et après la presse pour le stockage, la livraison et la reprise entièrement automatisés des dispositifs porte-charge pour platines en tôle d'un poids de plusieurs tonnes et des racks de pièces pressées. Des unités de transfert de charge, des chariots élévateurs et un véhicule autoguidé (VAG) assurent un enchaînement sans heurts jusqu'à la réception des composants finis à la fin de la ligne de presse.

Flux de matière automatisé dans l'usine d'emboutissage

Le système intralogistique Vollert met à disposition des porteurs de charge vides sur une presse à découper pour l'empilage des platines en tôle. Les platines peuvent être empilés dans différentes tailles et épaisseurs jusqu'à un poids de 20 tonnes. Des dispositifs porte-charge en deux tailles se trouvent en circulation et sont transportés soit individuellement soit par paires vers l'entrepôt à hauts rayonnages par l'intermédiaire d'un chariot de transfert et une paire de chariots élévateurs. Des stations de centrage et des contrôles de position assurent l'alignement correct des porteurs de charge en circulation. Un transtockeur emmagasine automatiquement les piles dans l'entrepôt à hauts rayonnages et les retire, sur demande, dans l'étape suivante pour la livraison à la nouvelle ligne d'emboutissage. A cet effet quatre entrées et sorties sont disponibles. En tant que tampon intermédiaire, l'entrepôt

à hauts rayonnages dispose de 135 emplacements de rayonnages ou 270 emplacements de rayonnages pour des palettes plus petites d'une capacité totale de 2 700 tonnes. Le transport s'effectue par un véhicule autoguidé (VGA). Une unité de transfert de charge avec préhenseur décharge le véhicule autoguidé, alimente l'unité d'emboutissage et récupère les porteurs de charge vides pour le transport de retour vers l'entrepôt à hauts rayonnages.

Comme pour la ligne d'emboutissage existante, Vollert s'occupe également de la réception entièrement automatisée des pièces de tôle finies à la fin de la production. Pour ce faire, le système logistique transporte les conteneurs de transport vides par le bas jusqu'aux stations d'empilage commandées par robot. Le transport s'effectue au moyen de convoyeurs à rouleaux longitudinaux et transversaux ainsi que d'unités de transfert d'angle. Au total, huit élévateurs travaillent en parallèle.

Grande vitesse dans le processus et la production

Au cours de la nouvelle installation, Vollert a également adapté les performances des systèmes existants. Pendant les vacances de Noël, les spécialistes ont mis à niveau le transtockeur de l'année 2012 augmentant ainsi ses performances, sa vitesse de levage et de déplacement. "Nous sommes très rapides sur l'ensemble de ce projet, non seulement en termes de temps de cycle. Six mois seulement après l'attribution du contrat, nous avons achevé les premiers préparatifs pour le raccordement des nouveaux systèmes au système intralogistique existant, car une ligne d'emboutissage ne peut être testée et mise en service qu'avec une intralogistique opérationnelle", explique Patrick Schulz, chef de projet chez Vollert. En plus tous les quatre entrepôts à hauts rayonnages sont également reliés entre eux sous terre.

Au sujet de Vollert Anlagenbau GmbH

Vollert Anlagenbau GmbH développe, en tant que spécialiste des lourdes charges et des pièces grandes dimensions des concepts intralogistiques clés en main pour l'industrie de l'aluminium et du métal. En tant qu'entreprise globale et prestataire plein service, la gamme de services comprend les technologies les plus modernes de flux de matériaux, de stockage et d'emballage, aussi bien en tant que solution séparée ou en intégration dans un environnement logistique plus étendu.

Que ce soit des installations pour des méga entrepôts à hauts rayonnages entièrement automatisés pour des bobines d'aluminium, des systèmes intelligents de flux de matériaux pour les constructeurs leader d'extrusion en aluminium, les transtockeurs les plus puissants au monde pour le stockage de platines de tôle, de systèmes de grues automatisées pour 50 tonnes et plus ou les installations les plus modernes de revêtement des surfaces — Vollert se trouve partout derrière.

Les solutions d'installations industrielles et de machines de Vollert sont employées dans plus de 80 pays à travers le monde. Des filiales propres en Asie et en Amérique du Sud renforcent en outre les activités de distribution. Vollert emploie sur son siège d'entreprise à Weinberg plus de 300 collaborateurs. **www.vollert.de**

Contact presse

Frank Brost

Responsable du Secteur Marketing

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Allemagne
Tél. : +49 7134 52 355
Fax : +49 7134 52 203
Courriel : frank.brost@vollert.de



Photo 1



Photo 2



Photo 3