

## NOTA DE PRENSA

*Weinsberg, 17 de julio de 2019*

Almacén de gran altura adicional y mayor velocidad

### **Cuarto almacén de gran altura de pletinas para la producción de automóviles**

**Vollert construye un nuevo sistema de flujo de materiales con un almacén de gran altura (HRL). Ya es el cuarto HRL del especialista en intralogística en la planta de prensas de Mercedes-Benz en Bremen. Al mismo tiempo, Vollert aumentó la velocidad en todos los procesos intralogísticos existentes.**

Para los especialistas en intralogística de Vollert, éste es el cuarto proyecto en la planta de prensas de Bremen desde los años 90. En ese entonces Vollert había entregado el primer sistema de estantes de gran altura. Poco a poco siguieron un HRL para bobinas y otros sistemas de intralogística completamente automatizados para el suministro de material a las prensas. El proyecto actual incluye un HRL para el almacenamiento de pletinas en bruto. Como contratista general, Vollert suministró e instaló la tecnología de sistema antes y después de la prensa para el almacenamiento totalmente automatizado y la entrega y el mantenimiento de los soportes de carga de pletinas en bruto de varias toneladas de peso y de los bastidores de piezas prensadas. Las unidades de transferencia de carga, las carretillas elevadoras y los vehículos de transporte autónomos (AGV) garantizan una interconexión sin problemas hasta la recepción de los componentes acabados al final de la línea de prensado.

### **Flujo de material automatizado en el taller de prensas**

El sistema de intralogística de Vollert proporciona portadores sin carga en una prensa de corte para el apilado de las piezas brutas. Las piezas brutas se pueden apilar en diferentes tamaños y espesores hasta un peso de 20 toneladas. Hay en circulación portadores de carga de dos tamaños, que se transportan individualmente o por parejas al HRL a través de un carro de transferencia y un par de carretillas elevadoras. Las estaciones de centrado y los controles de posición aseguran la correcta alineación de los portadores de carga en circulación. Un robot de estantes almacena las pilas de forma totalmente automática en el almacén de estantes de gran altura y, en el siguiente paso, las prepara para su entrega a la nueva línea de prensado a petición. Para ello se dispone de cuatro entradas y cuatro salidas. Para el almacenamiento intermedio, el HRL cuenta con 135 espacios o, para bandejas más pequeñas, con 270 espacios y una capacidad total de 2.700 toneladas. El transporte se realiza mediante un vehículo autónomo (AGV). Una unidad de transferencia de carga con

pinza descarga el vehículo, suministra la prensa y recoge los portadores de carga vacíos para el transporte de retorno al almacén de estantes de gran altura.

Análogamente a la línea de prensas existente, el sistema de Vollert se encarga de la recepción totalmente automatizada de las pletinas acabadas al final de la producción. Para ello, el sistema logístico transporta los contenedores de transporte vacíos desde abajo a estaciones de apilado controladas por robot. El transporte se realiza a través de transportadores de rodillos longitudinales y transversales, así como de unidades de transferencia en ángulo. Un total de ocho elevadores trabajan en paralelo.

### **Alta velocidad en el proceso y la producción**

En el curso de la nueva instalación, Vollert también adaptó el rendimiento de los sistemas existentes. Durante las vacaciones de Navidad, los especialistas modernizaron el HRL del año 2012, aumentando así su rendimiento, elevación y velocidad de desplazamiento. "Hemos realizado este proyecto a mucha velocidad, no sólo en términos de los tiempos de ciclo. Sólo seis meses después de la adjudicación del contrato, terminamos los preparativos iniciales para conectar los nuevos sistemas al sistema intralogístico existente, ya que una línea de prensas sólo puede probarse y ponerse en funcionamiento con intralogística funcional", informa Patrick Schulz, director de proyectos de Vollert. Los cuatro almacenes de gran altura también están conectados entre sí bajo tierra.

## **Sobre Vollert Anlagenbau GmbH**

Vollert Anlagenbau GmbH, especialista en el movimiento de cargas pesadas y piezas de gran tamaño, desarrolla conceptos intralogísticos llave en mano para la industria del aluminio y el metal. Como contratista general y proveedor de servicios completos, la gama de servicios incluye técnicas de flujo de material, almacenamiento y embalaje, así como soluciones autónomas "Stand-alone" o integradas en un entorno logístico más amplio.

Así se trate de estantes de gran altura completamente automáticos para bobinas de aluminio, sistemas de flujo de material inteligentes para el fabricante líder de extrusión de aluminio, robots de estantes de alto rendimiento para el almacenamiento de platinas de chapa, sistemas de grúa automática para 50 toneladas y más o las instalaciones para el tratamiento de superficies más modernas - Vollert siempre está detrás.

Las soluciones de instalaciones y máquinas de Vollert están presentes en más de 80 países; en Asia y Sudamérica refuerza la actividad empresarial con sus propias filiales. En su sede empresarial de Weinsberg Vollert emplea a más de 300 colaboradores.  
[www.vollert.de](http://www.vollert.de)

## **Contacto de prensa**

### **Frank Brost**

Gerente de Marketing Senior

Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Germany  
Tel.: +49 7134 52 355  
Fax: +49 7134 52 203  
Correo electrónico: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



**Figura 1**



**Figura 2**



**Figura 3**