

## NOTA DE PRENSA

*Weinsberg, 25 de marzo de 2008*

Dos transelevadores-RBG forman el corazón de BMW Welt

### **Vehículos de ensueño minuto a minuto**

**Dos transelevadores (RBG) de la empresa Vollert Anlagenbau GmbH de Weinsberg garantizan el suministro diario de vehículos nuevos en un almacén de gran altura del nuevo BMW Welt de Múnich. El almacén para el día dispone de 284 plazas de aparcamiento en cuatro plantas y está situado a doce metros de profundidad en el vientre de la gigante sala de reparto. Desde aquí, los coches se transportan de forma totalmente automática hasta la llamada Premiere Arena - el corazón de BMW Welt -, donde son presentados y entregados a los clientes.**

112 metros de largo, 18 metros de ancho y 12 metros de profundidad es el nuevo almacén de estanterías altas para estos coches de ensueño. Además de los dos transelevadores (RBG), los ingenieros de Vollert suministraron también cuatro cajas de almacenamiento y recuperación con control de contornos, el equipo de pasillo así como el software de control y gestión de almacén, que está directamente conectado a la red interna BWMS de BMW. El volumen total de pedidos asciende a unos cuantos millones de euros.

El almacén sirve como almacén temporal para los vehículos que son entregados por camión cada media hora. Recién lavados y limpiados, éstos son colocados por los empleados dentro de las cajas (boxes) provisionales sobre una bandeja de transporte puesta a disposición por el sistema. Los escáneres registran la posición y el tamaño y asignan un compartimento de almacenamiento de destino correspondiente. Una vez que el conductor ha abandonado el vehículo, uno de los dos transelevadores de control centralizado se hace cargo de la bandeja con carga y la almacena. A petición, el RBG proporciona el vehículo deseado de nuevo en una box de transferencia al ascensor de cristal para el estreno de arriba. Un dispositivo de giro en los transelevadores permite la entrada y salida en la dirección de marcha. En la parte superior, los coches se presentan a los clientes en 20 plataformas giratorias de Vollert antes de ser recogidos.

Según Henry Schulze, responsable del proyecto en Vollert Anlagenbau, el sistema combina varias características especiales. Esto permite que las dos grúas se muevan independientemente una de la otra en el pasillo de almacenamiento estrecho y se encuentren en el proceso - un sistema de control de seguridad asegura diferentes alturas de los cestos de elevación y la necesaria alineación longitudinal de los vehículos. "El sistema

también está equipado con un sistema de cambio de bandejas de dos pisos que ahorra espacio. Una bandeja de transporte vacía se inserta debajo del compartimiento de almacenamiento del vehículo durante cada operación de recuperación, lo que reduce los tiempos de ciclo. De esta manera, los vehículos pueden ser almacenados o recuperados cada 1,5 minutos", dice Schulze.

"Puesto que los nuevos vehículos ya tienen los tanques de combustible parcialmente llenos, el almacén diario cuenta con además con un sistema especial de protección contra incendios", explica el director gerente Hans-Jörg Vollert. "En todo el área se ha reducido la concentración de oxígeno y de acceso restringido para las personas. Esta es una de las razones de la solución totalmente automática. Las puertas para humos y cortafuegos proporcionan una protección adicional y un suministro de aire controlado. "En la sala de entrega se entregarán anualmente un total de 45.000 vehículos a clientes de todo el mundo. Cada día, 170 coches nuevos son recogidos en el lugar. Los visitantes de BMW Welt pueden seguir a través del cristal el trabajo prácticamente "fantasmal" de los sistemas de Vollert.

## **Sobre Vollert Anlagenbau GmbH**

Vollert Anlagenbau GmbH, especialista en el movimiento de cargas pesadas y piezas de gran tamaño, desarrolla conceptos intralogísticos llave en mano para la industria del aluminio y el metal. Como contratista general y proveedor de servicios completos, la gama de servicios incluye técnicas de flujo de material, almacenamiento y embalaje, así como soluciones autónomas "Stand-alone" o integradas en un entorno logístico más amplio.

Así se trate de estantes de gran altura completamente automáticos para bobinas de aluminio, sistemas de flujo de material inteligentes para el fabricante líder de extrusión de aluminio, robots de estantes de alto rendimiento para el almacenamiento de platinas de chapa, sistemas de grúa automática para 50 toneladas y más o las instalaciones para el tratamiento de superficies más modernas - Vollert siempre está detrás.

Las soluciones de instalaciones y máquinas de Vollert están presentes en más de 80 países; en Asia y Sudamérica refuerza la actividad empresarial con sus propias filiales. En su sede empresarial de Weinsberg Vollert emplea a más de 300 colaboradores.

**[www.vollert.de](http://www.vollert.de)**

## **Contacto de prensa**

### **Frank Brost**

Gerente de Marketing Senior

Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Germany  
Tel.: +49 7134 52 355  
Fax: +49 7134 52 203  
Correo electrónico: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



**Figura 1**

Bajo el BMW Welt se encuentra el almacén de cuatro plantas construido por Vollert Anlagenbau con 284 plazas para vehículos. Es operado por dos transelevadores completos: Cada 1,5 minutos pueden almacenar o recoger un vehículo. Cada día se entregan 170 BMW a los clientes, lo que supone unos 45.000 al año.



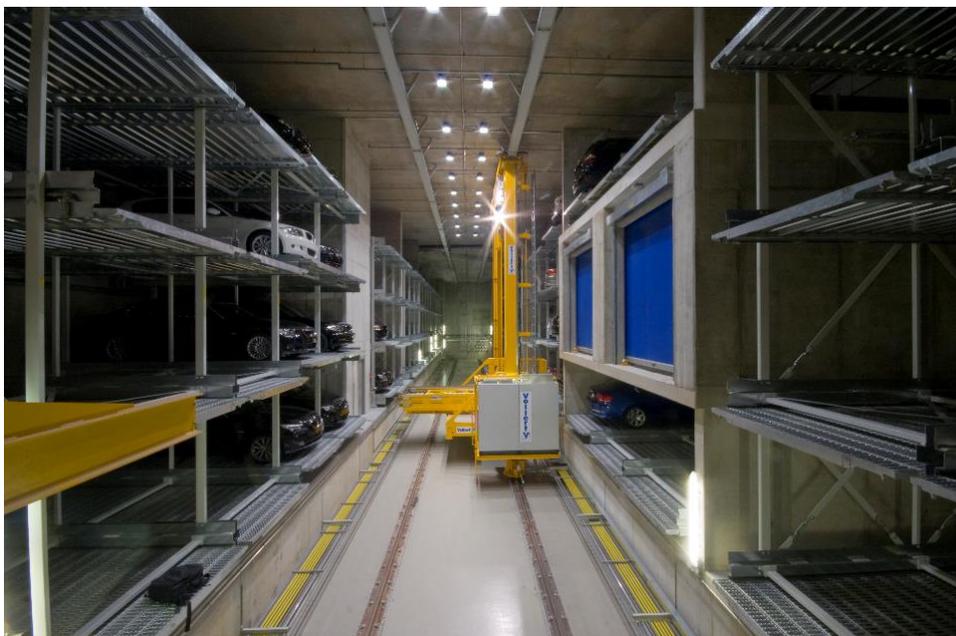
**Figura 2**

Después que la box de transferencia entrega la bandeja con el vehículo, el transelevador de Vollert almacena los vehículos de forma totalmente automática y los pone a su disposición de nuevo a petición. Gracias al sistema de cambio de bandejas de dos pisos, que ahorra espacio, el tiempo de ciclo es de sólo 1,5 minutos. Un dispositivo de giro en los RBGs permite la retracción y la extensión en la dirección de la marcha.



**Figura 3**

112 metros de largo, 18 metros de ancho y 12 metros de profundidad es el nuevo almacén de estanterías altas bajo el BMW Welt. Gracias a un sistema de control de seguridad, los dos transelevadores de Vollert pueden desplazarse de forma independiente a pesar del estrecho pasillo.



**Figura 4**