

ПРЕСС-РЕЛИЗ

Weinsberg, 13 марта 2024

Второй трансформаторный завод с полностью автоматизированной консольной системой хранения рулонной стали в Китае

Во второй раз за три года специалисты по внутренней логистике компании Vollert получили заказ от TBEA на разработку полностью автоматизированной системы хранения и движения материалов для рулонной стали, включая высокостеллажный склад. Завод-близнец по производству сердечников трансформаторов в Тяньцзине, Китай, строится в непосредственной близости от первого завода. Для работы с чувствительными рулонами стали требуется чувствительная техника для тяжеловесных грузов и продуманная до мелочей складская логика с высокими требованиями к статике.

Технология аналогична, но размеры и скорость еще больше увеличились: второй заказ на строительство консольного высокостеллажного склада для TBEA длиной более 200 метров и на 2 300 консолей превосходит показатели первого проекта. Новый склад вмещает около 32 000 рулонов стали. В 2020 году компания Vollert уже установила для TBEA полностью автоматизированную систему внутренней логистики для промежуточного хранения, доставки и перемещения рулонов стали на несколько линий резки. Теперь на том же месте строится завод-близнец, и компания Vollert снова стала единственным поставщиком из Германии. Таким образом, планирование, разработка, производство и сборка внутренней логистики вновь будут отмечены знаком «Сделано в Германии» в новом флагманском проекте TBEA. «Для нас это большое доказательство доверия, которому мы очень рады. При работе с высокочувствительными рулонами требуется точная технология хранения, а статические характеристики высокостеллажного склада должны постоянно учитываться при хранении и извлечении и контролироваться системой управления. Эта задача, действительно, интересна нам», – объясняет Бастиан Бинниг (Bastian Binnig), руководитель проекта по продажам компании Vollert. Три стеллажные штабеллеры и четыре передвижные платформы используются для хранения и извлечения рулонов и подачи на линии резки. Система, совершающая около 90 движений в час, стала еще быстрее.

Хорошо отсортировано: до 14 различных штрипсов на одной консоли

Сложность для команды Vollert заключалась не в грузоподъемности до 5 тонн, а в чрезвычайно высокой дисперсии и чувствительности стальных рулонов, также известных как штрипсы. Рулон сырья размером 2 x 2 метра превращается в множество

различных тонких полос, которые сильно отличаются по ширине, диаметру и весу. Это означает высокие требования к логике программного обеспечения для высокостеллажных складов, поскольку различные значения веса необходимо учитывать при сортировке штрипсов на консолях с точки зрения статики. Нагрузка на высокостеллажный склад в целом и его балансировка также влияют. Стеллажные штабеллеры могут объединять штрипсы в бейджи на консолях или снова разделять их и корректировать расстояния между рулонами.

Чувствительная технология для тяжеловесных грузов

«Расстояния между рулонами очень малы, чтобы максимально увеличить количество штрипсов на каждой консоли. Для стеллажных штабеллеров это означает максимальную точность при загрузке и выгрузке штрипсов», – объясняет Кевин Дитрих (Kevin Dietrich), руководитель проекта в компании Vollert. Кроме того, штрипсы без рулонов меняют свою форму в зависимости от окружности и веса, а также подвержены повреждениям. «Работа с рулонами требует настоящего мастерства в планировании и реализации. Именно мелкие детали имеют решающее значение и в конечном итоге обеспечивают высокую надежность и производительность всей системы». Тот факт, что компания Vollert получила заказ на строительство второго высокостеллажного склада для ТВЕА, является доказательством успешного сотрудничества. Компания Vollert устанавливает четыре передвижные платформы для соединения 16 линий резки и высокостеллажного склада. В то же время передвижные платформы взвешивают рулоны, что позволяет получать постоянно обновляемую информацию о потоках материалов в сфере производства и контроля качества.

Проект «под ключ» – планирование, металлоконструкции и производственное оборудование

Статика, планирование и производственное оборудование обеспечиваются компанией Vollert из Германии. Однако у глобального игрока есть и собственный филиал в Китае, который координирует работу с заказчиком и своими давними местными партнерами по производству металлоконструкций, а также с местными сотрудниками по обслуживанию и модернизации. Это обеспечивает тесное взаимодействие и быструю обработку: специалисты по внутренней логистике из Вайнсберга получили контракт в качестве генерального подрядчика на строительство нового высокостеллажного склада на Рождество, сдача которого запланирована на весну 2025 года.

О компании Vollert Anlagenbau GmbH

В качестве эксперта по тяжелым грузам и крупногабаритным деталям компания Vollert Anlagenbau GmbH разрабатывает концепции внутренней логистики "под ключ" для алюминиевой и металлообрабатывающей промышленности. Так как мы являемся генеральным подрядчиком и поставщиком полного комплекса услуг, то наша производственная программа включает в себя оборудование для передвижения материалов, складскую и упаковочную технику, а также отдельные конструктивно законченные решения либо решения, внедренные в большее логистическое окружение.

Будь то автоматические высокостеллажные склады рулонов алюминиевого проката, системы передвижения материалов для ведущих производителей прессованных алюминиевых профилей, самые эффективные в мире устройства для обслуживания стеллажей для складирования листовых заготовок, автоматические крановые системы грузоподъемностью 50 тонн и более, либо новейшие установки нанесения покрытий на поверхности – повсюду работает техника от Vollert.

Решения от Vollert по оборудованию и машинам используются в более чем 80 странах по всему миру, наши дочерние предприятия в Азии, Северной и Южной Америке способствуют продажам на местах. На предприятии Vollert в Вайнсберге работает более 300 сотрудников. **www.vollert.de**

Контакт для прессы

Frank Brost

Руководитель маркетинг/связи с общественностью

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Germany
Тел.: +49 7134 52 355
Эл. почта: frank.brost@vollert.de

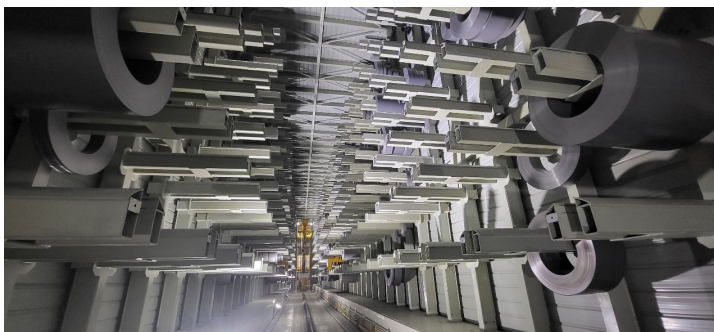


Рисунок 1 (Источник: Vollert)

Еще, пожалуйста: для китайского производителя сердечников трансформаторов ТВЕА компания Vollert уже второй раз за три года разрабатывает полностью автоматизированную систему хранения и движения материалов для стальных рулонов, включая высокостеллажный склад. Четыре вращающиеся передвижные платформы на линиях резки и три стеллажные штабеллеры на высокостеллажном складе обеспечивают движение.

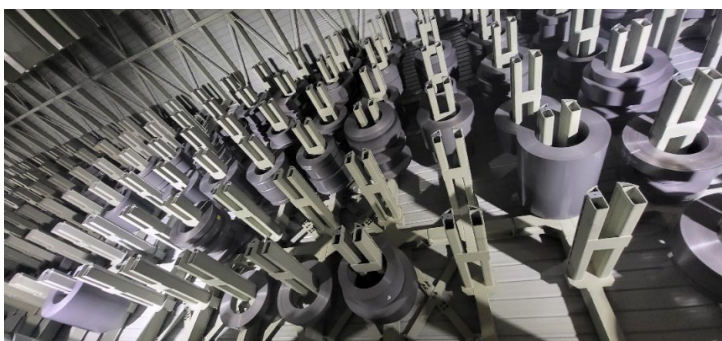


Рисунок 2 - 4 (Источник: Vollert)

высокая дисперсия штрипсов является проблемой для статики и управления стеллажными штабеллерами. Они могут хранить и извлекать до 14 штрипсов в бейдже или по отдельности, таким образом подготавливая штрипсы, предварительно отсортировав их, для передачи на линии резки. Высокие стеллажи вмещают около 32 000 штрипсов на 2 300 консолях.