

## **ПРЕСС-РЕЛИЗ**

*Weinsberg, 14 сентября 2022*

### **Автоматизированный переход от рулонов к полностью перерабатываемой алюминиевой упаковке**

**Компания Vollert разработала полностью автоматизированную систему интралогистики для компании Aluflexpack (AFP), специализирующейся на производстве гибкой упаковки, на производственной площадке в Дрнише (Dрниš) недалеко от Сплита в Хорватии. Помимо многоярусного склада со специальной зоной предварительной обработки, концепция материального потока для нескольких сотен алюминиевых рулонов включает в себя полностью автоматизированную транспортировку рулонов, которые весят несколько тонн и имеют различную длину и диаметр.**

Будь то фольга, крышки, контейнеры или пакеты - Aluflexpack, специалист по гибкой упаковке, специализируется на переработке алюминия и пластика в высококачественные конечные продукты. Но прежде чем фольга для кофейных капсул или молочных продуктов покинет завод, алюминиевые рулоны весом в несколько тонн должны пройти многочисленные этапы обработки. В ходе расширения хорватского завода Aluflexpack в Дрнише, который был основан в 1959 году и с 2003 года является частью группы AFP, компания Vollert разработала полностью автоматизированную систему интралогистики. После доставки грузовиком кран поднимает алюминиевые рулоны и укладывает их на конвейерную систему Vollert. На заводе их транспортировка на многоярусный склад и к перерабатывающим машинам полностью автоматизирована. Рулоны печатаются, тиснятся, покрываются и нарезаются по размеру в несколько рабочих этапов.

### **Многоярусное хранение, эффективное обслуживание**

Для компании Aluflexpack это первый рулонный многоярусный склад в производстве. Объект расположен в центре, в новом цеху и имеет однопроходную планировку. Кран-штабелёр и несколько модулей транспортировки сортируют рулоны на складе высотой 27 метров и длиной 120 метров, который располагается вверх на двенадцать уровней и вмещает в общей сложности несколько сотен рулонов. Слева и справа от кран-штабелёра находятся линии обработки, которые соединены с центральным кран-штабелёром через семь входов и выходов. " Кран-штабелёр и транспортные устройства координируются и контролируются технологией управления PLC и системой управления транспортом Vollert: в процессе работы рулоны хранятся и извлекаются полностью

автоматически по кратчайшему пути и транспортируются на следующий этап обработки", - объясняет Ларс Штробель, менеджер по продажам систем интралогистики компании Vollert. Скорость движения кран-штабелёра составляет 2,5 м в секунду, подъём - 0,6 м в секунду. Vollert управляет транспортными модулями полностью с помощью индуктивного источника питания через подземные кабели, таким образом, что проходы на площадке остаются свободными для внутреннего транспорта. "С помощью нашей автоматизированной интралогистики можно хранить и извлекать до 30 рулонов в час", - поясняет Ларс Штробель эффективность всей системы.

На входе в многоярусный склад доставленные рулоны автоматически измеряются и складываются в трех различных зонах в зависимости от их веса и размеров. Все тележки, модули транспортировки, а также кран-штабелёр, оснащены специальными центрирующими устройствами, которые позволяют перевозить рулоны различной длины. Кран-штабелёр также имеет регулируемый телескопический держатель, который автоматически адаптируется к транспортировке катушек различной длины.

### **Постоянство условий окружающей среды**

Значительная часть рулонов, которые должны быть закалены для нанесения высококачественного покрытия, попадает в специальную зону предварительной обработки на многоярусном складе в Дрнише. "Это образует специальную, отдельно изолированную зону, которая отделена автоматически управляемыми воротами безопасности", - поясняет Ларс Штробель. "Ворота позволяют кран-штабелёру заезжать в эту зону, которая имеет постоянные условия окружающей среды".

В качестве генерального подрядчика компания Vollert взяла на себя всё проектирование, включая монтаж, и поставила не только сверхмощные интралогистические системы, но и технологию управления и систему контроля транспортной логистикой.

## **О компании Vollert Anlagenbau GmbH**

В качестве эксперта по тяжелым грузам и крупноразмерным деталям компания Vollert Anlagenbau GmbH разрабатывает концепции внутренней логистики "под ключ" для алюминиевой и металлообрабатывающей промышленности. Так как мы являемся генеральным подрядчиком и поставщиком полного комплекса услуг, то наша производственная программа включает в себя оборудование для передвижения материалов, складскую и упаковочную технику, а также отдельные конструктивно законченные решения либо решения, внедренные в большее логистическое окружение.

Будь то автоматические высокостеллажные склады рулонов алюминиевого проката, системы передвижения материалов для ведущих производителей прессованных алюминиевых профилей, самые эффективные в мире устройства для обслуживания стеллажей для складирования листовых заготовок, автоматические крановые системы грузоподъемностью 50 тонн и более, либо новейшие установки нанесения покрытий на поверхности – повсюду работает техника от Vollert.

Решения от Vollert по оборудованию и машинам используются в более чем 80 странах по всему миру, наши дочерние предприятия в Азии и Южной Америке способствуют продажам на местах. На предприятии Vollert в Вайнсберге работает более 250 сотрудников. **[www.vollert.de](http://www.vollert.de)**

## **Контакт для прессы**

### **Frank Brost**

Руководитель маркетинг/связи с общественностью

Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Germany  
Тел.: +49 7134 52 355  
Факс: +49 7134 52 203  
Эл. почта: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



**Рисунок 1 (Источник: Vollert)**

Концепция материального потока компании Vollert для Aluflexpack (AFP) включает в себя хранение на многоярусном складе, а также полную автоматизированную транспортировку алюминиевых рулонов весом в несколько тонн различной длины и диаметра на производственной площадке в Дрнише под Сплитом в Хорватии.