

## COMUNICADO DE IMPRENSA

*Weinsberg, maio de 2019*

Automação na planta de extrusão

### **Perfis de alumínio para e-mobilidade na mais alta qualidade**

**A Hammerer Aluminium Industries (HAI) está a investir numa linha de produção estado da arte nas suas instalações austríacas em Ranshofen. O objetivo é produzir perfis de alumínio da mais alta qualidade para o futuro tema da e-mobilidade. Com uma ponte rolante automática e um armazém de buffer totalmente automatizado, o SPS Group e a Vollert asseguram um fluxo de material livre de danos entre as linhas de produção existentes e estendidas. Do planeamento ao comissionamento, os especialistas em intralogística precisaram de apenas 12 meses.**

Com o investimento numa nova linha de produção totalmente automatizada anunciado no início de 2018, o Grupo HAI prossegue de forma consistente os seus ambiciosos objetivos de crescimento até 2025. Fundada em 2007, a empresa familiar produz produtos de fundição e perfis de alumínio de alta qualidade para a indústria mecânica, elétrica e automotiva, entre outras. A empresa tradicional vê oportunidades de crescimento promissoras em particular no setor da e-mobilidade em. Uma linha de produção high-end totalmente automatizada foi instalada em um pavilhão de 4.000 m<sup>2</sup> totalmente novo. "A automação total da produção é a solução mais segura e suave em relação ao transporte livre de danos", diz Dieter Schäfer, gerente de projetos da Vollert. "O HAI Group, portanto, também conta com uma solução de intralogística totalmente automatizada quando se trata de ligar as áreas de produção novas e existentes".

### **Flutuando suavemente**

Os perfis de alumínio de alta qualidade são empilhados na HAI em Ranshofen até um comprimento de 8 m em cestos de até 2 t de peso. Por meio de transportadores de corrente, eles se deslocam da produção existente para estoque de buffer acima da nova linha de produção e de lá, quando solicitados, para processamento posterior. O elemento de ligação para o fluxo suave do material é uma ponte rolante automática da Vollert com carro trolley e uma largura de vão de 15 m. Recolhe os cestos do transportador de correntes e empilha até três cestos, um sobre o outro, sobre uma superfície de 80 m de comprimento e 15 m de largura, sobre a qual se podem colocar no máximo 400 cestos. A capacidade da instalação de armazenagem provisória atinge assim cerca de 800 t. Antes do armazenamento, os cestos são automaticamente medidos para evitar danos causados por perfis mal colocados.

A disposição do armazém em um nível acima da produção permite ao guindaste automático livre acesso à produção abaixo. A pedido, fornece os cestos de perfil necessários para processamento posterior nas estações de trabalho com velocidades de deslocamento de até 1,5 m/s. O controle e a administração de depósito do grupo SPS estão conectados ao sistema de controle central da HAI.

### **Redução do tempo de montagem devido à aceitação na fábrica**

"A cooperação com os colegas da Hammerer Aluminium Industries foi excelente. Graças a essa boa cooperação, conseguimos alcançar o curto tempo de projeto de cerca de 12 meses", explica Lars Strobel, gerente de vendas da Vollert. Um fator de tempo importante é sempre a aceitação do cliente no local. Se forem feitas modificações, o conjunto pode não ser concluído como planejado. Os engenheiros da Vollert, portanto, freqüentemente montam as plantas para a aceitação do cliente completamente prontas para operação em suas próprias instalações de produção, a fim de evitar atrasos posteriores. Então, como com as IACS, a montagem é possível no menor tempo possível.

## **Sobre a Vollert Anlagenbau GmbH**

Como especialista em movimentação de cargas pesadas e de grandes dimensões, a Vollert Anlagenbau GmbH desenvolve conceitos de intralogística chave na mão para a indústria do alumínio e metalúrgica. Como contratante geral e prestador de serviço completo, o programa de serviços abrange os mais modernos fluxos de material, armazenamento e tecnologia de acondicionamento, seja para uma solução independente ou integrada em um meio logístico mais amplo.

Sejam armazéns totalmente automáticos com transelevadores para bobinas de alumínio, sistemas inteligentes de manuseio de materiais para os fabricantes líderes de prensas de extrusão de alumínio, os mais eficientes sistemas mundiais de estocagem para o armazenamento de placas de chapa de metal, sistemas de guindaste automáticos para 50 toneladas ou mais ou os sistemas de pintura de revestimento mais avançados - em qualquer lugar é forte a presença da Vollert.

Instalações e máquinas da Vollert se encontram em operação em mais de 80 países ao redor do mundo; na Ásia e na América do Sul filiais próprias fortalecem as atividades de vendas. A Vollert emprega mais de 300 colaboradores em sua sede em Weinsberg.

**[www.vollert.de](http://www.vollert.de)**

## **Contato de imprensa**

### **Frank Brost**

Gerente de Marketing Sênior

Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Alemanha  
Tel.: +49 7134 52 355  
Fax: +49 7134 52 203  
E-mail: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



**Figura 1**



**Figura 2**