

ПРЕСС-РЕЛИЗ

Weinsberg, 8 ноябрь 2019

Промежуточный склад для продуктов холодного проката

Автоматизированный склад консольного типа для стальных рулонов

Группа компаний BILSTEIN GROUP инвестировала на головном предприятии в городе Хаген-Хоэнлибург в четырёхвалковый реверсивный прокатный стан и новую линию продольной резки с автоматизированным промежуточным складом для стальных рулонов шириной до 1350 мм и весом до 31 тонны. Для прямого доступа к ним они хранятся на консолях в подвешенном состоянии. Автоматическое устройство для обслуживания стеллажей от Vollert обеспечивает бесперебойную загрузку и выгрузку рулонов.

Непростые задачи – поле деятельности компании Vollert, специалиста по налаживанию процессов внутренней логистики. Профессионалы компании разрабатывают готовые решения «под ключ» для хранения и перемещения материалов и изделий весом 50 тонн и выше для алюминиевой и металлообрабатывающей промышленности. Однако требования компании BILSTEIN были далеко не обыденными: «Автоматическое складирование стальных рулонов весом до 31 тонны в подвешенном состоянии само по себе уже непростая задача, плюс к этому рулоны отличаются по объему и ширине», - поясняет Ларс Штробель, руководитель проектов отдела сбыта из Vollert. «Мы уже не раз возводили подобные складские системы, поэтому данный заказ не был для нас в новинку».

Для оптимальной загрузки новой линии продольной резки компания BILSTEIN занималась поиском решения для промежуточного склада с непосредственным доступом к отдельным рулонам, который располагался бы перед линией продольной резки. Специалист по холоднокатаной ленте производит в Хагене обширный ряд изделий, в том числе и для автомобильной промышленности. Поэтому и требования клиентов BILSTEIN крайне разнообразны. Индивидуально для каждого заказчика предварительно изготавливаются рулоны стали различного диаметра и ширины. Затем их перед подачей на склад разрезают на линии продольной резки до нужной длины. Компания Vollert установила высокостеллажный склад консольного типа с устройством для обслуживания стеллажей, включая ходовые рельсы и защитные ограждения для участка с автоматическим режимом работы. Являясь поставщиком оборудования "под ключ", компания Vollert также предоставила всю технику для системы управления.

Новый промежуточный высокостеллажный склад обеспечивает оптимальную загрузку производственной линии без простоя и пауз.

Хранение рулонов на весу

Устройство двухуровневого склада консольного типа выполнялось в имеющемся цеху определенной высоты. На каждую стеллажную стойку помещаются на консоли через центральные отверстия два стальных рулона с максимальным весом 62 тонны. Диаметр центрального отверстия рулона – это единственная фиксированная величина, так как объем рулонов меняется. Всего 10 стеллажей расположены параллельно в два ряда, их обслуживает перемещающееся в центре устройство для обслуживания стеллажей с высотой подъема 2,5 м. После того, как погрузчик-штабелёр доставляет рулоны различного размера, вначале выполняется их автоматическое измерение. «Таким образом мы определяем точное положение центрального отверстия, а также ширину и длину рулона. Замер длины крайне важен, чтобы затем максимально глубоко разместить рулон при его укладке на консоль», - поясняет Кевин Дитрих, руководитель проекта из Vollert «За счет этого достигается оптимальное распределение нагрузки и наилучшая загрузка консолей».

Устройство для обслуживания стеллажей с функциями подъема и поворота

Рулоны при складировании укладываются не на наружную поверхность, как это обычно делается, поэтому устройство для обслуживания стеллажей необходимо было сделать поворотным, поместить на ходовую раму и оборудовать выдвижной подъемной тележкой. При захвате груза эта тележка выезжает к подставке с рулоном, поднимает его и заезжает обратно на раму устройства для обслуживания стеллажей. Во время продольного передвижения верхние салазки устройства для обслуживания стеллажей поворачиваются в двухрядном складе направо или налево к складскому месту и нанизывают рулон на консоль. Выгрузка происходит в обратной последовательности. Здесь также оборудовано место передачи рулонов, которое образует механическое и электрическое связующее звено, откуда транспортная тележка забирает рулон для дальнейшей обработки. После расфасовки остатки отправляются обратно на промежуточный склад. «Таким образом мы достигли надежной постоянной подачи материала для линии резки и забора его после обработки, вместе с тем автоматический ход работ обеспечивает перемещение рулонов по складу без повреждений и простоев», - говорит господин Дитрих. Несмотря на особые требования фирмы BILSTEIN, компания Vollert выполнила всю работу от проектирования до приемки всего лишь за один год. Монтаж оборудования выполнен летом 2019 года.

О компании Vollert Anlagenbau GmbH

В качестве эксперта по тяжелым грузам и крупногабаритным деталям компания Vollert Anlagenbau GmbH разрабатывает концепции внутренней логистики "под ключ" для алюминиевой и металлообрабатывающей промышленности. Так как мы являемся генеральным подрядчиком и поставщиком полного комплекса услуг, то наша производственная программа включает в себя оборудование для передвижения материалов, складскую и упаковочную технику, а также отдельные конструктивно законченные решения либо решения, внедренные в большее логистическое окружение.

Будь то автоматические высокостеллажные склады рулонов алюминиевого проката, системы передвижения материалов для ведущих производителей прессованных алюминиевых профилей, самые эффективные в мире устройства для обслуживания стеллажей для складирования листовых заготовок, автоматические крановые системы грузоподъемностью 50 тонн и более, либо новейшие установки нанесения покрытий на поверхности – повсюду работает техника от Vollert.

Решения от Vollert по оборудованию и машинам используются в более чем 80 странах по всему миру, наши дочерние предприятия в Азии и Южной Америке способствуют продажам на местах. На предприятии Vollert в Вайнсберге работает более 300 сотрудников. **www.vollert.de**

Контакт для прессы

Frank Brost

Старший менеджер по маркетингу

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Germany
Тел.: +49 7134 52 355
Факс: +49 7134 52 203
Эл. почта: frank.brost@vollert.de



Фото 1

Передвижной, поворотный, компактный и уникальный: на новом промежуточном складе консольного типа компании Bilstein особое устройство для обслуживания стеллажей от Vollert обеспечивает прямой доступ к стальным рулонам весом до 31 тонны.



Фото 2



Фото 3