

## NOTA DE PRENSA

*Weinsberg, 8 de noviembre de 2019*

Almacenamiento intermedio para productos laminados en frío

### **Brazo en voladizo totalmente automatizado para bobinas de acero**

**En su sede central de Hagen-Hohenlimburg, el GRUPO BILSTEIN invirtió en un amplio tren de laminación de cuádruple reversible y en una nueva línea de corte longitudinal con un almacén temporal totalmente automatizado para bobinas de acero con un ancho de hasta 1.350 mm y un peso de hasta 31 toneladas. Para facilitar el acceso directo, éstas se almacenas a los brazos en voladizo. Un equipo de almacenamiento y recuperación totalmente automático de Vollert garantiza un almacenamiento y recuperación sin problemas.**

Los especialistas en intralogística de Vollert son los indicados para resolver problemas difíciles. Ellos desarrollan sistemas de almacenamiento y flujo de materiales llave en mano para la industria del aluminio y del metal moviendo piezas de hasta 50 toneladas o más,. Sin embargo, los requerimientos de BILSTEIN eran algo fuera de lo común: "Almacenar las bobinas de acero de hasta 31 toneladas automáticamente era de por sí ya un gran reto sin tener en cuenta que éstas varían individualmente en tamaño y anchura", explica Lars Strobel, jefe de proyecto de ventas de Vollert. "La tarea no era nueva para nosotros puesto que ya habíamos construido sistemas de almacenamiento similares otras veces".

BILSTEIN buscaba una solución para un almacén intermedio previo con acceso directo a las bobinas para garantizar un uso óptimo de la nueva línea de corte longitudinal. En Hagen, el especialista en bandas laminadas en frío fabrica productos para la industria del automóvil que se utilizan tanto en el sistema de transmisión hasta en el sistema de asientos, entre otros. Las necesidades de los clientes de BILSTEIN son muy variadas. La preproducción proporciona bobinas de acero específicas del cliente con diferentes diámetros y anchos. Estos se cortan antes de la entrega en la línea de corte longitudinal y se premontan a la longitud deseada. Vollert instaló un almacén de gran altura con brazo en voladizo y tranaelevador, incluyendo los rieles y las vallas de seguridad del área totalmente automatizada. Como socio llave en mano, Vollert también suministró la tecnología de control completa. El nuevo almacén de estanterías altas de almacenamiento temporal garantiza ahora un aprovechamiento óptimo sin tiempos muertos.

### **Almacenamiento a través del ojo de la bobina**

El montaje del brazo en voladizo de dos plantas se realizó en una nave existente de baja altura. Por estante se almacenan dos bobinas de acero con un peso total máximo de 62 toneladas suspendidas a través del ojo de la bobina - el único punto constante, ya que las circunferencias de la bobina varían. Un total de 10 estanterías están dispuestas en paralelo en dos filas, accionadas por un transelevador que circula por el centro con una altura de elevación de 2,5 m. Una vez entregada la bobina de tamaño hombre mediante una carretilla elevadora, se lleva a cabo la medición automática. "Aquí determinamos la posición exacta del ojo, así como el ancho y la profundidad de la bobina. La medición de la profundidad es importante para poder colocar la bobina lo más atrás posible en el brazo en voladizo durante el almacenamiento", explica Kevin Dietrich, director de proyecto de Vollert. "De esta manera se optimiza la distribución del peso y con esto, la carga de los brazos en voladizo".

### **Transelevador con función de elevación y giro**

Dado que las bobinas no pueden colocarse en la superficie exterior como es habitual durante el almacenamiento, el transelevador tuvo que ser montado sobre un chasis rotativo y equipado con una carretilla elevadora. Para recoger la bobina, la carretilla elevadora se desplaza hacia el caballete de reposo de la bobina, la levanta y la regresa al transelevador. Durante el desplazamiento longitudinal, el carro superior de la grúa gira hacia la derecha o hacia la izquierda hasta el almacén de dos hileras y, a continuación, deposita la bobina en el brazo en voladizo. La recuperación se realiza en orden inverso. También en este caso, un caballete de reposo constituye la interfaz mecánica y eléctrica desde donde un carro de transporte se encarga de la bobina para su procesamiento posterior. Las cantidades residuales restantes se devuelven al almacén temporal después del embalaje. "De este modo, hemos conseguido un suministro y servicio continuos y sólidos de la línea de corte así como, mediante procesos automatizados, garantizar un transporte sin daños y sin problemas de las bobinas dentro del almacén", afirma Dietrich. A pesar de los requisitos especiales de BILSTEIN, Vollert sólo necesitó un año desde la planificación hasta la aceptación. Los trabajos de montaje se realizaron en el verano de 2019.

## **Sobre Vollert Anlagenbau GmbH**

Vollert Anlagenbau GmbH, especialista en el movimiento de cargas pesadas y piezas de gran tamaño, desarrolla conceptos intralogísticos llave en mano para la industria del aluminio y el metal. Como contratista general y proveedor de servicios completos, la gama de servicios incluye técnicas de flujo de material, almacenamiento y embalaje, así como soluciones autónomas "Stand-alone" o integradas en un entorno logístico más amplio.

Así se trate de estantes de gran altura completamente automáticos para bobinas de aluminio, sistemas de flujo de material inteligentes para el fabricante líder de extrusión de aluminio, robots de estantes de alto rendimiento para el almacenamiento de platinas de chapa, sistemas de grúa automática para 50 toneladas y más o las instalaciones para el tratamiento de superficies más modernas - Vollert siempre está detrás.

Las soluciones de instalaciones y máquinas de Vollert están presentes en más de 80 países; en Asia y Sudamérica refuerza la actividad empresarial con sus propias filiales. En su sede empresarial de Weinsberg Vollert emplea a más de 300 colaboradores.

**[www.vollert.de](http://www.vollert.de)**

## **Contacto de prensa**

### **Frank Brost**

Gerente de Marketing Senior

Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Germany  
Tel.: +49 7134 52 355  
Fax: +49 7134 52 203  
Correo electrónico: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



**Figura 1**

Móvil, giratorio, ahorrador de espacio y único: en el nuevo almacén de almacenamiento con brazo en voladizo de Bilstein, transelevador de Vollert permite el acceso directo a bobinas de acero de hasta 31 toneladas.



**Figura 2**



**Figura 3**