

## COMUNICADO DE IMPRENSA

*Weinsberg, junho de 2018*

Armazém vertical e empilhadeira em perfeita sintonia

### **Buffer de produção rápido para 3.000 toneladas de bobinas de arame de aço**

**A Vollert construiu para a Saarstahl AG, na unidade Neunkirchen, um armazém vertical completamente automático para até 665 bobinas de arame de aço. Além do apertado tempo de ciclo de somente 190 segundos em ciclo a cada ida e vinda, os engenheiros de cargas pesadas também desenvolveram a entrega das bobinas com até 4,5 t diretamente do transelevador para as empilhadeiras, para seu carregamento nos caminhões.**

A Saarstahl AG fabrica fio-máquina em Neunkirchen em várias versões de material, incluindo laminado duro, laminado termo- mecanicamente, recozido e temperado. A fim de disponibilizar os diferentes tipos de fios, qualidades e comprimentos disponíveis para a expedição conforme solicitação, os especialistas em cargas pesadas da Vollert em Weinsberg montaram um armazém vertical de alta capacidade totalmente automatizado entre a linha de produção e a expedição. Isso substituiu o armazém até então existente em área aberta e oferece, em um comprimento de 58 m e altura de 28 m, em 12 andares, espaço para 665 bobinas de arame com um peso total de aproximadamente 3.000 t. Dependendo do comprimento e da execução, as bobinas podem ter um diâmetro de até 1,5 m.

### **Armazenamento e remoção assegurados em 190 segundos**

Além de consultoria, planejamento e construção, a equipe da Vollert também cuidou de toda a implementação, desde a construção metálica até o controle e gerenciamento de estoque. A entrega das diferentes bobinas de arame no final da linha de produção acontece mediante uma empilhadeira a uma mesa elevatória e, a partir daí segue de forma totalmente automatizada até o armazém elevado. Um transelevador de um corredor com forquilha telescópica recebe as bobinas de arame e as armazena, sendo que a baixa estabilidade de formato e os diferentes diâmetros representam um desafio. Por conseguinte, antes do armazenamento é feita uma medição automática, e o transelevador eleva as bobinas cuidadosamente pegando-as por baixo. Quando solicitado, os materiais necessários serão posteriormente disponibilizados desde o armazém elevado para a expedição. Apesar do elevado peso de até 4,5 t por bobina, o transelevador atinge tempos de ciclo de apenas 190 segundos para idas e vindas, durante o armazenamento e retirada. Depois a entrega ocorre

diretamente desde o transelevador, em um ponto de transferência comum, para as empilhadeiras manuais para o carregamento dos caminhões. "Essa interface entre o transporte automático e o manual é exigente, já que devem ser levadas em consideração as imprecisões da aproximação manual", explica Lars Strobel, Gerente de Projetos da Vollert. "Resolvemos esta tarefa com tecnologia de segurança combinando barreiras mecânicas com sensores ópticos e transmissores de sinal". Como resultado, o novo armazém vertical oferece uma solução significativamente mais rápida, resistente a intempéries e com economia de espaço, em comparação com o armazém em espaço aberto. Graças à excelente preparação da Saarstahl e a uma ótima coordenação, a fábrica entrou em operação após apenas dez meses de projeto.

#### **425 anos de tradição e produção de última geração em Neunkirchen**

A fábrica de Neunkirchen, com cerca de 900 funcionários, é uma das siderúrgicas mais tradicionais - com raízes que datam de 1593. Atualmente é uma das principais fabricantes internacionais de produtos longos e a Saarstahl AG investe continuamente em liderança de qualidade. Em 2016, em Neunkirchen, o laminador de arame 32 foi completamente modernizado por cerca de 30 milhões de euros. Nesse laminador são processados continuamente arames de 7,0-27 mm, com precisão máxima e uma capacidade aproximada de 600.000 toneladas anuais.

## **Sobre Vollert Anlagenbau GmbH**

Como especialista para cargas pesadas e de grandes dimensões, Vollert Anlagenbau GmbH desenvolve conceitos de intralogística chave na mão para a indústria de alumínio e metalúrgica. Como contratante geral e prestador de serviço completo, o programa de serviços abrange os mais modernos fluxos de material, armazenamento e tecnologia de acondicionamento, seja para uma solução independente ou integrada em um campo maior de logística.

Sejam armazéns totalmente automáticos mega-elevados-para bobinas de alumínio, sistemas inteligentes de manuseio de materiais para os fabricantes líderes de prensas de extrusão de alumínio, os mais eficientes sistemas mundiais de estocagem para o armazenamento de placas de chapa de metal, sistemas de guindaste automáticos para 50 toneladas ou mais, ou os sistemas de revestimento de superfície mais avançados - em qualquer lugar é forte a presença de Vollert.

Instalações e soluções com máquinas Vollert trabalham em mais de 80 países ao redor do mundo; na Ásia e na América do Sul filiais próprias fortalecem as atividades de vendas. Vollert emprega 250 pessoas em sua sede em Weinsberg. **[www.vollert.de](http://www.vollert.de)**

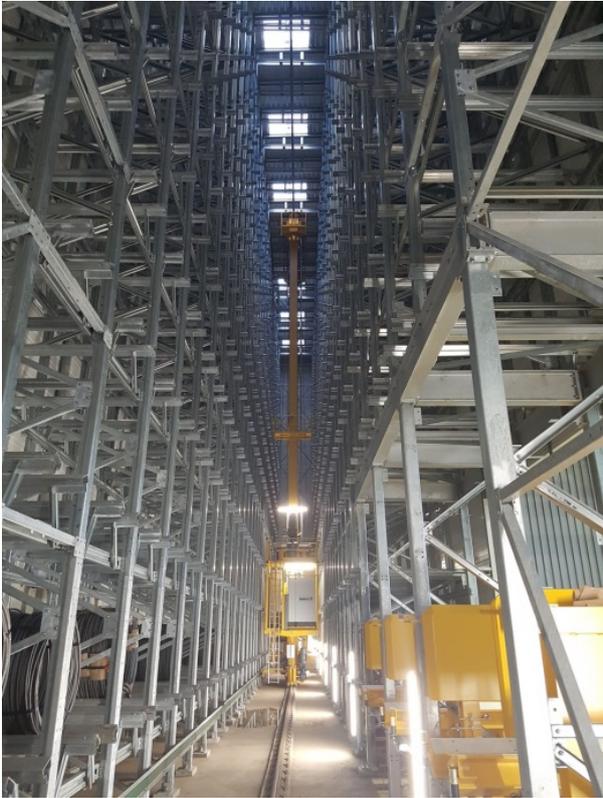
## **Contato de imprensa**

### **Frank Brost**

Gerente de Marketing Sênior

Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Alemanha  
Tel.: +49 7134 52 355  
Fax: +49 7134 52 203  
E-mail: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)

**FONTE: Vollert**



**Figura 1**



**Figura 2**



Figura 3



Figura 4