

INFORMATION DE PRESSE

Weinsberg, juin 2018

Un entrepôt à hauts rayonnages main en main avec un charriot à fourche

Une réserve plus rapide de production pour 3 000 tonnes de bobines de fil d'acier

Vollert effectua pour le site Neunkirchen de la société Saarstahl AG la nouvelle construction d'un entrepôt à hauts rayonnages entièrement automatisé, lequel est capable de recevoir jusqu'à 665 bobines de fils d'acier. En plus de cadences élevées de seulement 190 secondes par double jeu, les ingénieurs en lourdes charges établirent aussi le passage direct des bobines pouvant atteindre 4,5 tonnes du transstockeur au charriot élévateur pour le chargement sur les poids lourds.

La Saarstahl AG fabrique à Neunkirchen du fil machine sous de différentes conceptions de matériau, entre autres laminé dur, laminé par voie thermomécanique, recuit ainsi que revenu. Afin de tenir à disposition sur demande à l'expédition les divers types, longueurs et les différentes qualités de fil, les experts en charges lourdes de Vollert à Weinsberg montèrent un entrepôt entièrement automatisé à hauts rayonnages entre la ligne de production et l'expédition. Celui-ci remplace l'entrepôt ouvert existant jusqu'à ce jour et offre, avec une longueur de 58 m et une hauteur de 28 m sur 12 niveaux de la place pour 665 bobines de fil pour un poids total d'environ 3 000 t. Les diamètres des bobines varient selon la longueur et le modèle jusqu'à 1,5 m maximum.

Entrer et sortir en sécurité des stocks en 190 secondes

En complément du conseil, de la planification et de la construction, l'équipe de Vollert reprit aussi l'ensemble du déploiement, de la construction en acier, en passant par la commande jusqu'à la gestion des stocks. À l'extrémité de la ligne de production, la mise à disposition des diverses bobines de fil est maintenant réalisée par un charriot à fourche vers un charriot élévateur et de là de manière entièrement automatisée jusqu'à l'entrepôt à hauts rayonnages. Un transstockeur à une voie avec fourche télescopique reprend les bobines de fil et les entre dans les stocks, ce qui présente un défi en raison de la faible stabilité de forme et des différents diamètres des bobines. C'est pourquoi un mesurage automatique est effectué avant la mise en stocks et le transstockeur soulève en douceur les bobines par le bas. À la demande, les matériaux requis sont ultérieurement mis à disposition de l'entrepôt à hauts rayonnages vers l'expédition. Malgré le fort poids pouvant atteindre 4,5 t par bobine de fil, le transstockeur atteint en double jeu des cadences de seulement 190 secondes pour

l'entrée et la sortie des stocks. La remise est ensuite directement effectuée du transstockeur sur un charriot manuel à fourche sur un site commun de remise en vue du chargement sur le poids lourd. « Ce point de recoupement entre le transport automatique et manuel en exige beaucoup, car il est nécessaire d'entrer en calcul des inexactitudes lors de l'approche manuelle », explique Lars Strobel, chef de projet de Vollert. « Mais nous avons trouvé la solution à la tâche au niveau de la technologie de sécurité par une combinaison de capteurs optiques et d'émetteurs de signaux ». Le résultat peut se montrer avec le nouvel entrepôt à hauts rayonnages et l'offre d'une solution globale fortement plus rapide, résistante aux intempéries et économe en place comparée à l'entrepôt extérieur. Grâce à la très bonne préparation par Saarlöhle et une concertation optimale, l'installation put entrer en service après une durée du projet de seulement dix mois.

425 ans de tradition et une production des plus modernes à Neunkirchen

L'usine de Neunkirchen avec ses environ 900 collaborateurs compte du reste parmi les sites sidérurgiques les plus riches en tradition — avec des origines qui remontent jusqu'à l'année 1593. Celle-ci compte de nos jours parmi les producteurs internationaux leaders de produits longs et la Saarlöhle AG investit en permanence sur l'avance en matière de qualité. En 2016, la ligne 32 de fil machine fut intégralement modernisée pour un montant d'environ 30 Mio d'euros. Il est possible sur celle-ci de laminier sans interruption des fils de 7,0-27 mm de la plus haute précision dans une capacité annuelle d'environ 600 000 tonnes.

Au sujet de Vollert Anlagenbau GmbH

Vollert Anlagenbau GmbH développe, en tant que spécialiste des lourdes charges et des pièces grandes dimensions des concepts intralogistiques clés en main pour l'industrie de l'aluminium et du métal. En tant qu'entreprise globale et prestataire plein service, la gamme de services comprend les technologies les plus modernes de flux de matériaux, de stockage et de conditionnement, aussi bien en tant que solution séparée ou en intégration dans un environnement logistique plus étendu.

Que ce soit des installations pour des méga entrepôts de stockage vertical entièrement automatisés pour des coils d'aluminium, des systèmes intelligents de flux de matériaux pour les constructeurs leader d'extrusion en aluminium, les transstockeurs les plus puissants au monde pour le stockage de platines de tôle, de systèmes de grues automatisées pour 50 tonnes et plus ou les installations les plus modernes de revêtement des surfaces — Vollert se trouve partout derrière.

Les solutions d'installations et de machines de Vollert sont employées dans plus de 80 pays à travers le monde, de propres succursales en Asie et en Amérique du Sud renforcent en outre les activités de distribution. Vollert emploie sur son siège d'entreprise à Weinberg 250 collaborateurs. www.vollert.de

Contact presse

Frank Brost

Senior Marketing Manager

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Allemagne
Tél. : +49 7134 52 355
Fax : +49 7134 52 203
Courriel : frank.brost@vollert.de

SOURCE : Vollert

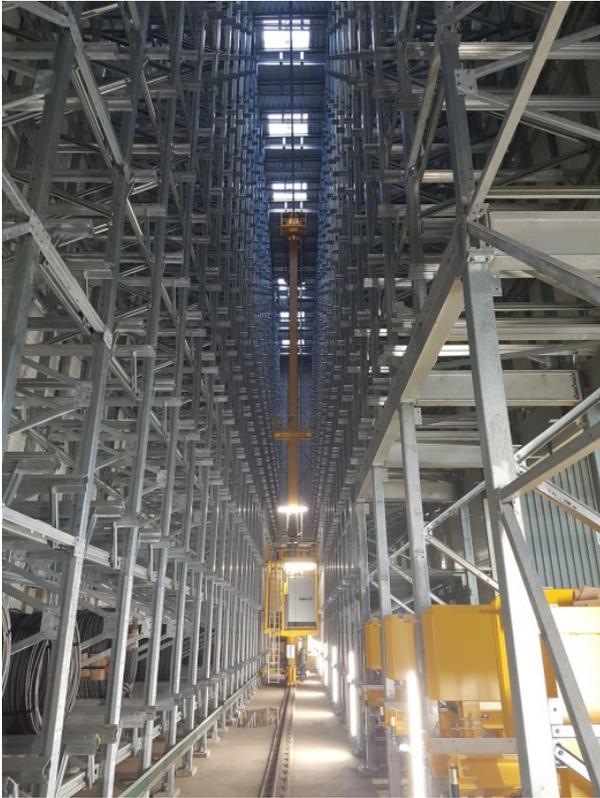


Photo 1



Photo 2



Photo 3



Photo 4