

## COMUNICADO DE IMPRENSA

*Weinsberg, 29 de outubro de 2013*

Curto tempo de ciclo com bobinas de alumínio de 25 toneladas

### **Armazém elevado e intralogística automatizada aceleram a produção na Aleris**

**Aleris International, Inc. aumenta sua capacidade de produção com um novo laminador sexto em sua planta em Duffel, na Bélgica. Além da completa automação da intralogística, o contrato para Vollert Anlagenbau de Weinsberg inclui também um armazém elevado para bobinas, totalmente automático. A cada hora são armazenadas e retiradas até 32 bobinas pesando 25 toneladas cada uma.**

Esta expansão da produção da Aleris reage à maior demanda de metal leve na fabricação de veículos. A empresa fabrica para este setor, em uma das maiores usinas de laminação de alumínio na Europa, em Duffel, chapas e fitas de alumínio, entre outros produtos. Uma vez que para Aleris este é o primeiro armazém elevado para bobinas na Europa, foi crucial a longa experiência de sistemas de transporte intralogísticos da Vollert na indústria de alumínio. Foram resolvidos diversos desafios pelos engenheiros no desenvolvimento de uma adequada solução de intralogística: cargas pesadas, tempos de ciclo curtos e o transporte automatizado de rolos com e sem carretel. Além disso, o sistema teve de ser projetado para atender a constante mudança de diâmetros das bobinas.

### **25 toneladas em apenas uma garra**

O novo armazém elevado (HRL), com 26 m de altura, 11 m de largura e 88 m de comprimento pode receber até sete bobinas sobrepostas em armazenagem intermediária antes e depois das operações de laminação. As bobinas com até 25 toneladas são transportados pelo sistema de controle com velocidades de até 2,5 m/s, numa única garra telescópica concêntrica, sobre a superfície exterior. “Sendo que o diâmetro da bobina muda continuamente durante a laminação, o ponto de apoio é o único ponto fixo, não importando qual seja o tamanho de uma bobina. Além disso, podem ser transportados deste modo os carretéis com ou sem bobinas. Isso faz com que o transporte interno na Aleris seja muito flexível”, explica Lars Strobel, Gerente de Projetos da Vollert. O HRL tem uma ligação logística direta com o laminador a frio, os fornos de homogeneização e um forno contínuo de tratamento térmico (CALP). O transporte se efetua com quatro empilhadeiras de bobinas.

### **Um manipulador de bobinas assegura processos confiáveis**

A descarga dos caminhões durante a entrega é feita por meio de um manipulador especial Vollert com chassi rotativo, elevador e translado com amplo alcance de 19,5 m. Depois de descarregar, o manipulador assume todas as novas ações de forma totalmente automática. O deslocamento ocorre em três eixos com 1 m/s, a velocidade de elevação é de 0,5 m/s. A garra mede e detecta o "núcleo" das bobinas e as transporta ao armazém vertical conforme a carga, em um pulmão de armazenamento separado ou diretamente para o laminador sexto. Além disso, o manipulador atende um forno. Após o tratamento térmico as bobinas quentes de alumínio com até 500 °C são transportadas de volta para o HRL para seu resfriamento. Portanto todo o transporte interno acontece sem intervenção manual.

O sistema Vollert foi totalmente entregue a Aleris já no terceiro trimestre de 2012. Desde começo do ano as unidades operam com produtividade plena e em março de 2013 foi a abertura oficial da planta.

## **Sobre Vollert Anlagenbau GmbH**

Como especialista para cargas pesadas e de grandes dimensões, Vollert Anlagenbau GmbH desenvolve conceitos de intralogística turnkey para a indústria de alumínio e metalúrgica. Como contratante geral e prestador de serviço completo, o programa de serviços abrange os mais modernos fluxos de material, armazenamento e tecnologia de embalagem, seja para uma solução independente ou integrada em um campo maior de logística.

Sejam armazéns totalmente automáticos mega-elevados-para bobinas de alumínio, sistemas inteligentes de manuseio de materiais para os fabricantes líderes de prensas de extrusão de alumínio, os mais eficientes sistemas mundiais de estocagem para o armazenamento de placas de chapa de metal, sistemas de guindaste automáticos para 50 toneladas ou mais, ou os sistemas de revestimento de superfície mais avançados - em qualquer lugar é forte a presença de Vollert.

Instalações e soluções com máquinas de Vollert trabalham em mais de 80 países ao redor do mundo; na Ásia e na América do Sul filiais próprias fortalecem as atividades de vendas. Vollert emprega 250 pessoas em sua sede em Weinsberg.

**[www.vollert.de](http://www.vollert.de)**

## **Contato de imprensa**

### **Frank Brost**

Gerente de Marketing Sênior

Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Alemanha  
Tel.: +49 7134 52 355  
Fax: +49 7134 52 203  
E-mail: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



**Figura 1**

Após a descarga do caminhão, controlada manualmente, um manipulador especial Vollert com rotação, elevação e translação assume todos os passos posteriores de forma totalmente automática em Aleris.



**Figura 2**

Quatro transportadores elevadores transportam as bobinas do armazém vertical automático aos laminadores e depois providenciam seu retorno.



**Figura 3**

As bobinas com até 25 toneladas são transportadas concentricamente, com uma única garra telescópica, sobre a superfície externa.