

ПРЕСС-РЕЛИЗ

Автоматизированные склады длинномерных грузов и мелких деталей для систем алюминиевых профилей

Мощности нового высокостеллажного склада компании heroal позволяют хранить до 10000 поддонов для длинномерного груза и 7000 европоддонов. Централизованная система внутренней логистики от Vollert обеспечивает оптимальный материалопоток на всем протяжении цикла от привоза до отгрузки.

Компания heroal производит ежегодно более 60 млн. метров алюминиевого профиля с порошковым покрытием для окон, дверей и фасадных профилей. Профили также применяются при изготовлении роликовых штор, роллетных ворот и экранирующего и фотоэлектрического оборудования. Для эффективного хранения больших объемов изделий и своевременной поставки продукции более чем 3000 клиентов во всем мире heroal инвестировал в создание нового логистического центра в Хёфельхофе недалеко от Падерборна. В результате компания получила многоярусный стеллажный склад площадью 60000 кв.м, имеющий восемь пролетов для длинномерных изделий и три пролета для мелких, а также дополнительные 20000 кв.м складского помещения. В марте 2010 года компания обратилась к Vollert, специалисту по работе с тяжелыми грузами, для разработки системы, которая связала бы одиннадцать устройств для обслуживания стеллажей с точками входа изделий и областями комплектации поставки и отгрузки товара. К тому же контейнеры для перемещения весят до 2,3 тонн.

Бесшумное перемещение тяжелых изделий

Внутренняя транспортировка продукции от точки входа до точки выхода полностью автоматизирована. Вручную осуществляется только комплектация заказов, длинномерные изделия отдельно от малогабаритных. Для обработки крупных партий было найдено нестандартное решение. Так как сотрудники работают в непосредственной близости от конвейерной системы, обычные стальные колеса были заменены низкошумными шинами Vulkollan из твердой резины. Чтобы минимизировать износ используются очень широкие поперечные сечения. Транспортировочные контейнеры с алюминиевыми профилями размером до 7,2 метров в длину перемещаются вперед и назад на двух уровнях. Получение и выгрузка продукции происходит на нижнем уровне, а четырьмя метрами выше пустые контейнеры

собираются и возвращаются. Автоматический кран передвигается по подкрановым путям длиной 60 метров и загружает восемь тележек на их пути к устройствам для обслуживания стеллажей склада длинномерных изделий. Датчики измеряют длину и высоту контейнеров, а система управления автоматически подбирает подходящий отсек хранения. Склад для хранения малогабаритных изделий также снабжен системой контроля для автоматического определения веса, высоты и клиренса решетчатых контейнеров и европоддонов, которые перемещаются посредством комбинации роликовых и цепных транспортеров. Для предотвращения простоев два подъемных устройства опускают поддоны для вывоза со склада на рельсовые тележки, которые распределяют их по четырем пунктам комплектации заказов.

25 000 транспортировочных контейнеров в обращении

Транспортировочные контейнеры на заводе heroal имеют свою специфику. «Клиенты и поставщики используют контейнеры, насчитывающие около 25000 единиц, в течение многих лет. Некоторые из них деформировались в процессе ручной разгрузки вилочными погрузчиками», - поясняет Дитер Шефер, руководитель проекта компании Vollert. «Покупка новых контейнеров – это дополнительные затраты, поэтому мы решили использовать старые, насколько это возможно». В итоге все установки были адаптированы к существующей системе. Подъемное устройство дополнительно выполняет измерение по допускам грузеных контейнеров при их поступлении. Деформированные контейнеры изымаются, чтобы обеспечивает бесперебойную работу склада. «Так как наш логистический центр занимается обработкой всех заказов клиентов, то реализация проекта и замена склада в срок были для нас крайне важны», – подчеркивает Ральф Меермайер, технический директор в heroal. Это предполагает наличие сформированного складского запаса за несколько недель до отгрузки. «Несмотря на жесткий график, сотрудники Vollert отлично выполнили свою работу. Не было никаких задержек, мы открыли новый склад в начале года и с тех пор поставляем свою продукцию из Хёфельхофа клиентам по всему миру».

О компании Vollert Anlagenbau GmbH

В качестве эксперта по тяжелым грузам и крупногабаритным деталям компания Vollert Anlagenbau GmbH разрабатывает концепции внутренней логистики "под ключ" для алюминиевой и металлообрабатывающей промышленности. Так как мы являемся генеральным подрядчиком и поставщиком полного комплекса услуг, то наша производственная программа включает в себя оборудование для передвижения материалов, складскую и упаковочную технику, а также отдельные конструктивно законченные решения либо решения, внедренные в большее логистическое окружение.

Будь то автоматические высокостеллажные склады рулонов алюминиевого проката, системы передвижения материалов для ведущих производителей прессованных алюминиевых профилей, самые эффективные в мире устройства для обслуживания стеллажей для складирования листовых заготовок, автоматические крановые системы грузоподъемностью 50 тонн и более, либо новейшие установки нанесения покрытий на поверхности - повсюду работает техника от Vollert.

Решения от Vollert по оборудованию и машинам используются в более чем 80 странах по всему миру, наши филиалы в Азии и Южной Америке способствуют продажам на местах. На предприятии Vollert в Вайнсберге работает 250 сотрудников.

www.vollert.de

Контакт для прессы

Frank Brost

Senior Marketing Manager

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Germany
Tel.: +49 7134 52 355
Fax: +49 7134 52 203
E-Mail: frank.brost@vollert.de



Рисунок 1

Мощности нового логистического центра компании heroyal позволяют хранить до 10000 поддонов для длинномерного груза и 7000 европоддонов. Автоматическая подъемно-транспортная техника для тяжелых грузов от Vollert Anlagenbau связывает пункты привоза, высокостеллажный склад и пункты комплектации и отгрузки.



Рисунок 2

После доставки в новый логистический центр heroyal транспортировочные контейнеры с алюминиевыми профилями длиной до 7,2 метров и весом до 2,3 тонн поднимаются подъемным устройством от Vollert на 4 метра вверх на участок для перемещения. Перед этим контейнеры автоматически взвешиваются и проверяются на предмет деформации.



Рисунок 3

Автоматический кран с подкрановыми путями длиной 60 метров распределяет контейнеры по 8 проходам высокостеллажного склада длинномерных изделий. Система управления автоматически подбирает подходящий отсек хранения в зависимости от высоты и длины контейнеров.



Рисунок 4

Роликовые и цепные транспортеры на складе мелких деталей от heroyal отвечают за перемещение решетчатых контейнеров и европоддонов весом до 2 тонн.



Рисунок 5

Для комплектации в соответствии с заказами контейнеры и поддоны выгружаются из высокостеллажного склада и опускаются к месту комплектации посредством двух подъемных устройств Vollert.