

COMUNICADO DE IMPRENSA

Armazém automático de produtos longos e peças pequenas para sistemas de perfis de alumínio

10.000 produtos longos e 7.000 paletes euro cabem no novo armazém elevado de heroal. Um sistema intralogístico da Vollert controlado centralmente assegura um fluxo suave de materiais entre o recebimento e a expedição.

heroal produz anualmente mais de 60 milhões de metros de perfis de alumínio com revestimento em pó, para janelas, portas e fachadas. Acrescentam-se os sistemas perfilados para persianas, portas de enrolar, sombreamentos e para setor fotovoltaico. A fim de lidar com os grandes volumes de forma eficiente e para entregar a mais de 3.000 clientes no mundo inteiro em tempo hábil, heroal investiu na cidade alemã de Hövelhof perto de Paderborn em um centro de logística completamente novo. Cobrindo uma área total de 60.000 m² está o armazém elevado com oito corredores para mercadorias longas e corredores para as peças pequenas, além de um armazém com 20.000 m² de espaço. A conexão dos onze transelevadores para as entregas e o comissionamento com a expedição foi assumida em março de 2010 pelos especialistas em cargas pesadas da Vollert. Afinal, as cestas de transporte pesam até 2,3 toneladas.

Tecnologia de cargas pesadas, sem estardalhaço

A partir da entrega e até a expedição, o transporte interno se desenvolve de forma totalmente automática. Apenas o comissionamento dos pedidos dos clientes é feito manualmente, separando os produtos longos das peças pequenas. Grandes quantidades são comissionadas através de uma solução by-pass. Uma vez que os postos de trabalho dos trabalhadores estão perto do sistema de transporte, não são usadas rodas de aço, e sim pneus de borracha dura Vulkollan notadamente silenciosos. Para obter baixo desgaste são usados modelos com maior largura. O transporte de ida e volta das cestas com os perfis de alumínio de até 7,2 m de comprimento é distribuído em dois níveis. A entrega e retirada ocorrem no piso térreo, e a entrada e retorno das cestas de transporte vazias acontece a 4 m de altura. Um guindaste automático em frente do armazém elevado opera em uma via de 60 m de comprimento atendendo oito carros de entrada para as unidades de posicionamento nas prateleiras de materiais longos. Sensores medem o comprimento e a altura das cestas. Depois disso, o controle seleciona automaticamente a posição de armazenamento adequada. No armazém de peças pequenas, também se efetua um controle de peso, alturas e espaços livres das gaiolas e paletes euro deslocados por transportadores

de roletes e corrente e que partilham a mesma tecnologia de transporte. Para evitar tempos de inatividade, dois elevadores descem os paletes para sua saída ao carro distribuidor sobre trilhos, que os distribuem às quatro estações de comissionamento.

25.000 cestas em circulação

Particularmente interessantes são as cestas de transporte da heroal. "Por muitos anos eles estão em circulação com clientes e fornecedores – um total de cerca de 25.000 peças- e estão parcialmente deformados pelo empilhamento manual", explica o Gerente de Projetos Dieter Schäfer da Vollert. "No entanto, queríamos manter as cestas por razões de custo, é claro". Todos os sistemas foram por esta razão adaptados ao material existente. Além disso é feita uma medida de tolerância no elevador de cestas cheias na sua entrega. Cestas com deformação maior são removidas. Isto assegura um funcionamento sem problemas de armazém. "Como nosso centro de logística lida com todas as entregas aos clientes, a fabricação no prazo e uma transferência suave entre armazéns foi muito importante para heroal", salienta Ralf Meermeier, Gerente Técnico da heroal. Para isso, o armazém teve de ser completamente carregado semanas antes. "E os caras da Vollert fizeram um bom trabalho – apesar do curto tempo de implementação. Conseguimos iniciar a operação do novo armazém sem atrasos no ano novo e desde então fornecemos desde Hövelhof a todo o mundo".

Sobre Vollert Anlagenbau GmbH

Como especialista para cargas pesadas e de grandes dimensões, Vollert Anlagenbau GmbH desenvolve conceitos de intralogística chave na mão para a indústria de alumínio e metalúrgica. Como contratante geral e prestador de serviço completo, o programa de serviços abrange os mais modernos fluxos de material, armazenamento e tecnologia de acondicionamento, seja para uma solução independente ou integrada em um campo maior de logística.

Sejam armazéns totalmente automáticos mega-elevados-para bobinas de alumínio, sistemas inteligentes de manuseio de materiais para os fabricantes líderes de prensas de extrusão de alumínio, os mais eficientes sistemas mundiais de estocagem para o armazenamento de placas de chapa de metal, sistemas de guindaste automáticos para 50 toneladas ou mais, ou os sistemas de revestimento de superfície mais avançados - em qualquer lugar é forte a presença de Vollert.

Instalações e soluções com máquinas Vollert trabalham em mais de 80 países ao redor do mundo; na Ásia e na América do Sul filiais próprias fortalecem as atividades de vendas. Vollert emprega 250 pessoas em sua sede em Weinsberg.

www.vollert.de

Contato de imprensa

Frank Brost

Gerente de Marketing Sênior

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Alemanha
Tel.: +49 7134 52 355
Fax: +49 7134 52 203
E-mail: frank.brost@vollert.de



Figura 1

10.000 produtos longos e 7.000 paletes euro encontram seu lugar no novo centro de logística de heroyal. Internamente, a tecnologia automática de transporte de peças pesadas de Vollert Anlagenbau, une o armazém elevado, o comissionamento e a expedição.



Figura 2

Após a entrega no novo centro de logística de heroyal, um elevador de cestas cheios de Vollert eleva 4 metros as cestas com até 2,3 ton. e 7,2 m de perfis de alumínio, até o nível de transporte. Previamente, as cestas são pesadas e é verificada a deformação, de forma automática.



Figura 3

A distribuição nos oito corredores dos materiais longos do armazém elevado automático e feita com um guindaste automático sobre trilhos de 60 m de comprimento. Depois disso, o controle seleciona automaticamente a posição de armazenamento mais adequada.



Figura 4

Os transportadores de roletes e de corrente no armazém de peças pequenas de heroal foram projetados para o transporte de gaiolas e de paletes euro com um peso de até 2 t.



Figura 5

Para o comissionamento vinculado ao pedido, as gaiolas e os paletes são retirados do armazém elevado para ser abaixados mediante dois elevadores Vollert até as posições de comissionamento.