

## **NOTA DE PRENSA**

### **Almacén automático de piezas largas y de piezas pequeñas para sistemas de perfiles de aluminio**

**El nuevo almacén de estanterías de gran altura tiene capacidad para 10.000 paletas largas y 7.000 europaletas. Un sistema intralógico controlado de forma centralizada de Vollert permite un flujo de material continuo desde el suministro hasta el envío.**

heroal produce anualmente más de 60 millones de metros de perfiles de ventanas, puertas y fachadas de aluminio con revestimiento en polvo. Además se realizan sistemas de perfiles para persianas, puertas enrollables, pérgolas y fotovoltaica. Para poder realizar un manejo eficiente de grandes cantidades y poder distribuir rápidamente a más de 3.000 clientes por todo el mundo, heroal ha invertido en su sede de Hövelhof (Alemania) cerca de Paderborn en un centro logístico completamente nuevo. En una superficie total de 60.000 m<sup>2</sup>, un almacén de estanterías de gran altura con 8 pasillos para piezas largas y 3 pasillos para piezas pequeñas, así como una nave almacén con 20.000 m<sup>2</sup> de espacio. La conexión de los once robots de estantes al suministro y la preparación de los pedidos con el envío de la mercadería fue realizada en marzo de 2010 por los expertos de cargas pesadas de Vollert. Después de todo, las cestas de transporte pesan hasta 2,3 toneladas.

### **Técnica de cargas pesadas sobre suelas suaves**

Desde el suministro hasta el envío, el transporte interno se realiza de forma totalmente automática. Sólo la preparación de los pedidos de los clientes se realiza manualmente y por separado para mercancías largas y pequeñas piezas. Las grandes cantidades se preparan a través de una solución de bypass. Como los puestos de trabajo de la fábrica están muy cerca de los sistemas de transporte, se han utilizado en vez de ruedas de acero silenciosos neumáticos de goma dura Vulkollan. Gracias a secciones transversales anchas se consigue un desgaste mínimo. El transporte de ida y de vuelta de las cestas de perfiles con perfiles de aluminio con 7,2 m de largo se distribuye en dos niveles. El suministro y salida del almacén se realiza en la planta baja, la entrada en el almacén y el retorno de las cestas de transporte vacías en contra a 4 m de altura. Una grúa automática delante del almacén de estanterías de gran altura con una guía de grúa de 60 m de largo alimenta ocho carros de almacenaje para los robots de estantes del almacén de piezas largas. Los sensores miden las longitudes y la altura de las cestas. A continuación el control selecciona automáticamente el lugar adecuado en el almacén. También en el almacén de piezas pequeñas se realizan

controles de peso, altura y espacio libre de las cajas de rejilla y las europaletas, que se desplazan con los transportadores de rodillos y cadenas y usan conjuntamente la misma técnica de transporte. Para evitar tiempos de parada, los dos elevadores bajan las paletas para la salida del almacén sobre carros de distribución conectados por guías, que se distribuyen por cuatro posiciones de recogida.

### **25.000 cestas en circulación**

Las cestas de transporte de heroal representan una de las principales peculiaridades. "Desde hace años estas están en circulación por los clientes y los suministradores en total más o menos unas 25.000 - y parcialmente deformadas por el apilado manual" nos explica el director de proyectos Dieter Schäfer de Vollert. "A pesar de esto, nos gustaría mantener estas cestas debido a los costes". Todas las instalaciones se han adaptado al sistema existente. Además en los elevadores de cestas llenas se realiza una medición de tolerancia a la llegada. Las cestas muy deformadas se descartan. Así se asegura un manejo sin problemas en el almacén. "Como nuestro centro logístico asume la entrega a todos los clientes, la finalización puntual y el cambio de almacén sin problemas para nosotros es muy importante": resalta Ralf Meermeier, director técnico de heroal. Para ello debe llenarse completamente el almacén ya semanas antes. "Pero el equipo de Vollert ha realizado un buen trabajo - a pesar de los períodos cortos de ejecución. Sin retrasos, el nuevo almacén pudo arrancarse durante el cambio de año y desde entonces hacemos entregas desde Hövelhof a todo el mundo."

## **Sobre Vollert Anlagenbau GmbH**

Como especialista en cargas pesadas y grandes piezas, Vollert Anlagenbau GmbH desarrolla conceptos de intralogística llave en mano para la industria del aluminio y el metal. Como contratista general y proveedor de servicio completo, la gama de servicios incluye técnicas de flujo de material, almacenamiento y embalaje, así como soluciones autónomas "Stand-alone" o integradas en un entorno logístico más amplio.

Si se trata instalaciones de megaestantes de gran altura completamente automáticas para bobinas de aluminio, sistemas de flujo de material inteligentes para el fabricante de líder de extrusión de aluminio, dispositivos de control de estanterías para el almacenamiento de platinas de chapa, sistemas de grúa automática para 50 toneladas y más o las instalaciones de revestimiento de superficies más modernas - siempre Vollert está detrás.

Las soluciones de instalaciones y máquinas de Vollert están presentes en más de 80 países; en Asia y Sudamérica refuerza la actividad empresarial con sus propias sucursales. En su sede empresarial de Weinsberg Vollert emplea a 250 trabajadores. **[www.vollert.de](http://www.vollert.de)**

## **Contacto de prensa**

### **Frank Brost**

Senior Marketing Manager

Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Germany  
Tel.: +49 7134 52 355  
Fax: +49 7134 52 203  
E-Mail: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



**Figura 1**

En el nuevo centro logístico, hay espacio para 10.000 paletas de piezas largas y 7.000 europaletas. En el interior el sistema de transporte de cargas pesadas de Vollert Anlagebau conecta automáticamente el suministro, el almacén de estanterías altas, la recogida y el envío.



**Figura 2**

Tras el suministro al nuevo centro logístico de heroal, un elevador de cestas de Vollert toma las cestas de transporte de 2,3 t de peso y 7,2 m de largo con perfiles de aluminio y las eleva en un nivel de transporte de 4 m de altura. Antes las cestas se pesan automáticamente y se controlan las deformaciones.



**Figura 3**

La distribución en 8 pasillos del almacén de estanterías altas de mercancías largas la realiza una grúa automática a lo largo de 60 m. Según la altura y la longitud de las cestas, el control selecciona automáticamente la posición adecuada del almacén.



**Imagen 4**

Los transportadores de rodillos y cadenas en el almacén de piezas pequeñas de heroal son para el transporte de cajas de rejilla con un peso de hasta 2 t.



**Figura 5**

La recogida según el encargo para la salida del almacén se realiza en cajas y paletas del almacén de estanterías altas y dos elevadores Vollert las bajan hasta las posiciones de recogida.