

INFORMATION DE PRESSE

Weinsberg, le 4 novembre 2011

Une intralogistique avec une transmission sans contact

Un transport de coils entièrement automatisé dans l'usine d'aluminium d'Hydro

Un chargement et un déchargement entièrement automatisés, un nouvel entrepôt en hauteur pour 4.000 tonnes de coils d'aluminium et des véhicules de transport dotés d'une transmission inductive de l'énergie - L'Hydro Aluminium Rolled Products GmbH modernise un de ses laminoirs à bandes litho sur le site de Grevenbroich au moyen d'un système intégral intralogistique continu de Vollert Anlagenbau.

La modernisation de l'installation d'Hydro à Grevenbroich, un des plus grands sites de production pour le laminage et l'affinage de l'aluminium au monde, permet la production de coils deux fois plus lourds que dans le passé. Un défi lors de la production de bandes d'aluminium particulièrement délicates comme les bandes lithos, lesquelles sont utilisées en tant que matériau de support des plaques d'impression offset en est la délicate manipulation dans l'usine. C'est pourquoi la planification s'est centrée sur le transport en sécurité des délicats coils d'aluminium. Tous les coils sont exclusivement déplacés de manière entièrement automatisée, du déchargement des camions au dépôt dans l'entrepôt vertical et la sortie des stocks, en passant par le passage au nouveau laminoir sexto jusqu'au nouveau chargement sur les camions. « Un transport automatisé de bout en bout dans l'usine de laminage rend l'utilisation de charriots élévateurs ou d'autres moyens auxiliaires superflue. Le risque d'endommager les délicats coils est ainsi minimisé », selon Frank Hirschmann, responsable de production litho de Hydro, qui explique les avantages.

Un chargement et un déchargement automatisés des camions

Une grue automatisée reprend le chargement et le déchargement des camions, un contrôle des contours et un système spécial de pince permettent aussi dans ce cas la manipulation automatique de diverses longueurs de bobines. La grue automatisée transporte les coils avec une élévation de 6 m et une vitesse de 1,5 m/s au transstockeur (RBG) qui se trouve à une distance de 40 m et les dépose après les avoir tournés de 90°. Le bâtiment de l'ancien entrepôt vertical est étendu dans sa hauteur et une nouvelle construction en acier de 25 m de hauteur et de 60 m de longueur est construite, dans laquelle les coils d'un poids total de 4.000 tonnes pourront être stockés sur huit étages. L'ancienne charge nominale de l'usine

de laminage est doublée grâce à la conception de toutes les installations de transport sur des charges nominales pouvant atteindre 11 tonnes.

Des charriots inductifs de transport de coils

Le transstockeur à une voie entre et sort les coils des stocks entre les étapes de travail, la liaison au laminoir est effectuée à travers des charriots inductifs de transport de coils, ce qui permet un libre accès en hauteur sans chaîne de traction ou autre méthode similaire. « La transmission sans contact de l'énergie permet d'organiser la zone de travail d'une manière plus flexible », explique Dieter Schnell, responsable de projet de Vollert. « Nous avons dû prendre en considération à Grevenbroich des croisements complexes de véhicules avec les charriots déjà existants de changement des rouleaux et avec le personnel de l'usine. Les charriots de transport des coils se déplacent ici sans câble entre l'entrepôt vertical et le laminoir ». L'ensemble de l'intralogistique est intégré dans le système de commande déjà existant. Le projet devrait être complété d'ici la mi-2012.

Au sujet de Vollert Anlagenbau GmbH

Vollert Anlagenbau GmbH développe, en tant que spécialiste des lourdes charges et des pièces grandes dimensions des concepts intralogistiques clés en main pour l'industrie de l'aluminium et du métal. En tant qu'entreprise globale et prestataire plein service, la gamme de services comprend les technologies les plus modernes de flux de matériaux, de stockage et de conditionnement, aussi bien en tant que solution séparée ou en intégration dans un environnement logistique plus étendu.

Que ce soit des installations pour des méga entrepôts de stockage vertical entièrement automatisés pour des coils d'aluminium, des systèmes intelligents de flux de matériaux pour les constructeurs leader d'extrusion en aluminium, les transstockeurs les plus puissants au monde pour le stockage de platines de tôle, de systèmes de grues automatisées pour 50 tonnes et plus ou les installations les plus modernes de revêtement des surfaces - Vollert se trouve partout derrière.

Les solutions d'installations et de machines de Vollert sont employées dans plus de 80 pays à travers le monde, de propres succursales en Asie et en Amérique du Sud renforcent en outre les activités de distribution. Vollert emploie sur son siège d'entreprise à Weinberg 250 collaborateurs. **www.vollert.de**

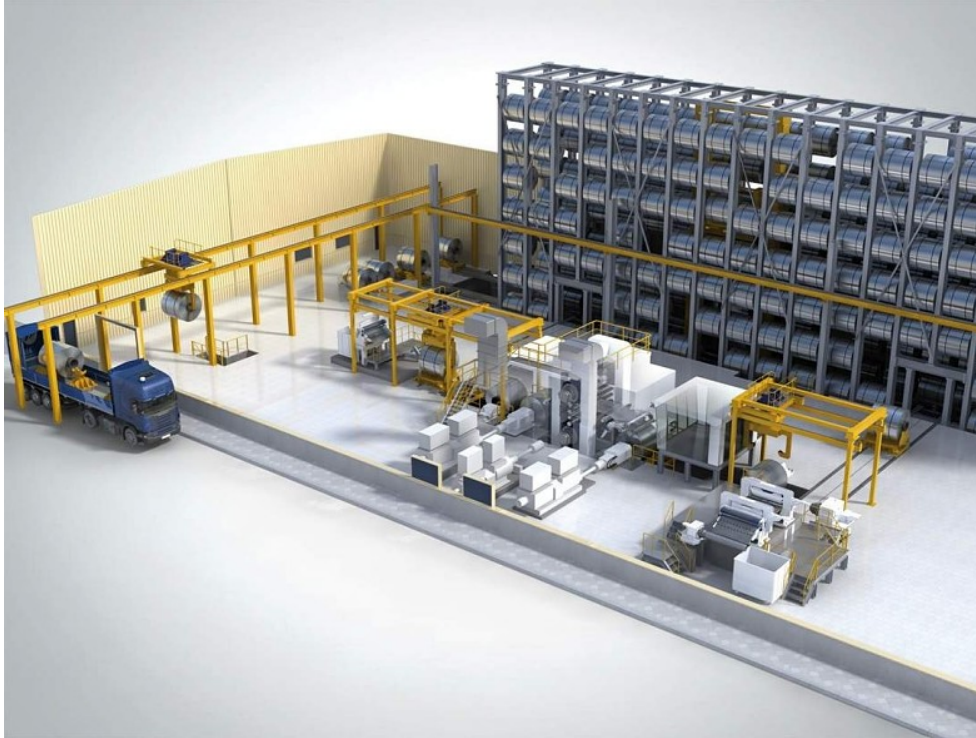
Contact presse

Frank Brost

Senior Marketing Manager

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Allemagne
Tél.: +49 7134 52 355
Fax : +49 7134 52 203
Courriel : frank.brost@vollert.de

SOURCE : Hydro



L'Hydro Aluminium Rolled Products GmbH modernise son usine de laminage à Grevenbroich afin d'obtenir de plus grandes qualités de produits. Vollert Anlagenbau assure la manipulation en sécurité des délicats coils en qualité litho avec un transport entièrement automatisé de bout en bout à travers l'ensemble de l'usine de laminage et pendant le chargement et le déchargement. Le nouvel entrepôt en hauteur offre de la place pour 336 coils d'aluminium d'un poids total de 4.000 tonnes. Graphique : Hydro