

## **Nota de prensa**

*Weinsberg, 4 de noviembre de 2011*

Intralogística con transferencia de energía sin contacto

### **Transporte de bobinas completamente automatizado en la planta de laminación de Hydro**

**Por encargo de Hydro Aluminium Rolled Products GmbH Vollert Anlagenbau moderniza la planta localizada en Grevenbroich mediante un sistema de intralogística integral que comprende la carga y descarga completamente automática, un nuevo almacén de gran altura para 4.000 toneladas de bobinas de aluminio y carros de transporte con transferencia energética inductiva.**

La modernización de la planta de Hydro en Grevenbroich, una de las sedes de producción más grandes del mundo para el laminado y procesamiento del aluminio, permitirá en el futuro la producción de bobinas con el doble de peso que el actual. Un desafío para la producción especialmente delicada de cintas de aluminio como la cinta Lito, que sirve como material de soporte para las placas de impresión offset, es el manejo seguro y sin daños dentro de la empresa. Es por eso que en la planificación se puso especial énfasis en diseñar un sistema seguro y completamente automatizado que descargue las delicadas bobinas de aluminio, realice el transporte al y del almacén de gran altura así como al nuevo tren de laminado y finalmente, la carga a los camiones. "Un transporte totalmente automático al tren de laminado elimina el uso de carretillas elevadoras u otros medios auxiliares minimizando el riesgo de dañar las bobinas", explica las ventajas Frank Hirschmann, Director de producción Lito en Hydro.

#### **Carga y descarga automática del camión**

Una grúa automática asume la carga y la descarga del camión; gracias a un control de contornos y un sistema de agarre especial puede manipular bobinas de diferentes longitudes. Con una carrera de 6 m y una velocidad de 1,5 m, la grúa automática transporta las bobinas hasta el robot de estantes (RGB) a 40 m de distancia y las deposita tras un giro de 90°. El edificio del actual almacén de gran altura se ampliará hacia arriba y se construirá una nueva estructura de acero de 25 m de altura y 60 m de longitud, donde podrán almacenarse las bobinas con un peso total de 4.000 toneladas de peso en 8 pisos. Con el nuevo diseño de los sistemas de transporte será posible mover ahora hasta un máximo de 11 toneladas incrementado así la carga útil en la planta a más del doble.

## **Carro de transporte de bobinas de inducción**

El robot de estantes (RGB) de un gas mete al almacén y saca las bobinas entre los procesos de trabajos; un carro de transporte de inducción las transporta al tren de laminación permitiendo un acceso libre hacia arriba sin cadena de arrastre o similares. "Gracias a la transferencia de energía se puede crear una zona de trabajo flexible" declara el Jefe de Proyectos de Vollert, Dieter Schnell. "En Grevenbroich se deben tener en cuenta tanto las complicadas intersecciones en los recorridos de desplazamiento como los nuevos carros de planta así como el personal de fábrica. Los carros de transporte de bobinas se mueven sin cables entre los almacenes de gran altura y el tren de laminado." La intralogística completa se integrará al sistema de control ya existente, debiendo estar terminado el proyecto hasta mediados del 2012.

## **Sobre Vollert Anlagenbau GmbH**

Como especialista en cargas pesadas y piezas de gran tamaño, Vollert Anlagenbau GmbH desarrolla sistemas intralogísticos llave en mano para la industria del aluminio y el metal. Como contratista general y proveedor integral ofrecemos la más moderna técnica para flujo de material, gestión de almacén y embalaje así como soluciones individuales o para integrar a un campo logístico más amplio.

Así se trate de mega estantes de gran altura para bobinas de aluminio, sistemas inteligentes de flujo de material para fabricantes líderes de extrusión de aluminio, los robots de estante de gran rendimiento para el almacenamiento de platinas de chapa, sistemas de grúa automáticos para más de 50 toneladas así como de instalaciones de tratamiento de superficies más modernas – Vollert está detrás de todo esto.

Las soluciones de instalaciones y máquinas de Vollert están presentes en más de 80 países, en Asia y Sudamérica se encuentra reforzada la actividad empresarial con sucursales propias. En su sede empresarial de Weinsberg Vollert cuenta con 250 empleados. [www.vollert.de](http://www.vollert.de)

## **Contacto de prensa**

### **Frank Brost**

Senior Marketing Manager

Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Germany  
Tel.: +49 7134 52 355  
Fax: +49 7134 52 203  
E-Mail: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)

**FUENTE:** *Hydro*



Hydro Aluminium Rolled Products GmbH moderniza su planta laminadora en Grevenbroich para una mayor calidad de sus productos. Con un transporte completamente automático así como la carga y descarga del camión, Vollert Anlagenbau garantiza el manejo seguro de las delicadas bobinas. El nuevo almacén de gran altura ofrece espacio para 336 bobinas de aluminio con un peso total de 4.000 toneladas. Ilustración: Hydro.