

INFORMATION DE PRESSE

Weinsberg, le 6 février 2023

Produire économiquement des briques angulaires en L esthétiques

Que ce soit pour la maison et le jardin ou dans la construction urbaine et commerciale moderne, les pierres, les murs et les systèmes de pavage de grande esthétique rendent l'aménagement paysager incomparable. De nombreux fabricants de matériaux de construction proposent déjà une gamme diversifiée de blocs de béton de grande qualité. Les coffrages en rangées représentent une alternative intéressante pour la fabrication de briques angulaires en L.

« De nombreux fabricants de matériaux de construction continuent de développer leur gamme de blocs de béton en adéquation avec les tendances actuelles et conjuguent aujourd'hui aspects économiques et écologiques. Parallèlement, les clients sont de plus en plus exigeants en matière de qualité de surface et d'esthétique », explique Alexander Kaspar, chef de projet chez Vollert. Pour produire une telle gamme de matériaux de construction, il faut aujourd'hui une technologie de coffrage de pointe. Dans ce contexte, le spécialiste du coffrage Vollert a développé de nouvelles solutions pour la production de cornières en L et d'éléments d'angle.

Coffrages en rangées duplex hydrauliques pour briques angulaires en L

Les pierres en L sont des éléments de soutènement pour l'horticulture et l'aménagement paysager. Elles sont utilisées pour entourer des parterres, consolider des pentes, comme murs ou pour créer des délimitations. « De telles briques en L ont jusqu'à présent été souvent fabriquées en production individuelle horizontale ou en petites quantités, ce qui prend beaucoup de temps et en même temps rend le prix de vente d'une seule brique très élevé », décrit Alexandre Kaspar. « Pour fabriquer des briques en L de différentes tailles et de grande qualité, nous proposons désormais les coffrages en rangées duplex polyvalents. »

Différentes tailles d'éléments peuvent être fabriquées sur le coffrage en rangées de briques. Ainsi, jusqu'à 10 briques en L d'une épaisseur de 12 cm peuvent être fabriquées sur un coffrage duplex. Les dimensions possibles des briques sont 55/30 cm ou 80/45 cm, 105/60 cm ou 130/70 cm ainsi que 180/100 cm ou 155/85 cm. Pour garantir une flexibilité maximale, l'équerre en L peut être réalisée en deux hauteurs de blocs. Le coffrage de sol peut être déplacé ou réglé vers le haut et vers le bas », explique Alexander Kaspar.

Production en hauteur pour une qualité optimale de béton apparent

Les briques sont produites à la verticale et en hauteur. L'avantage est que les faces visibles reposent sur les surfaces de coffrage permettant ainsi d'obtenir une excellente qualité de surface. Chaque coffrage en rangées duplex permet de fabriquer 8 éléments en L d'une largeur de bloc de 99 cm et 2 éléments en L d'une largeur de bloc de 49 cm. La face visible de la brique est ascendante des deux côtés. Le côté à lisser manuellement est la face inférieure du pied. Les coffrages longitudinaux latéraux du mur extérieur sont réalisés en une seule pièce. Ils sont verrouillés et déverrouillés manuellement pour le bétonnage à l'aide de vis à serrage rapide. En option, le coffrage longitudinal du mur extérieur peut également être réalisé avec un mécanisme de fermeture hydraulique. Le rabattement ou le déplacement des coffrages latéraux est hydraulique. Le coffrage de sol est fixé au cadre de base de façon à pouvoir être réglé et dispose d'un chanfrein en acier périphérique de 10 x 45° sur les côtés visibles. En raison de la géométrie du chanfrein, les soutiens intermédiaires sont divisés, c'est-à-dire qu'une partie est fixée au noyau en acier, l'autre partie se déplace avec la paroi latérale pour le décoffrage. De plus, des soutiens intermédiaires qui peuvent être installés en option permettent également la production d'autres largeurs de briques plus petites.

« Nous utilisons souvent du béton autocompactant. Les dispositifs de vibration coûteux ou le recompactage manuel du béton deviennent ainsi superflus », ajoute Alexander Kaspar. Des registres de chauffage intégrables en option assurent une répartition thermique homogène, des temps de durcissement nettement plus courts et donc un décoffrage plus rapide. Afin de garantir une sécurité de travail élevée et d'éviter les accidents, chaque coffrage duplex dispose d'une passerelle accessible par l'avant. Des garde-corps en forme de passerelle sont installés sur les deux coffrages latéraux mobiles et sur les deux côtés frontaux comme dispositif antichute.

Processus de levage et de chargement efficaces et sûrs

Pour un système de construction complet, Vollert a en outre élargi sa nouvelle gamme de coffrages avec des coffrages d'éléments d'angle pour toutes les tailles de briques adaptées. « Récemment, nous avons installé chez un client en Allemagne des coffrages d'angle en L individuels ainsi que des coffrages d'angle simples pour des éléments d'angle d'une seule pièce avec une longueur d'aile de 49 cm », décrit Alexander Kaspar. « La structure de base est constituée de tôles de cuisson avec, des deux côtés, une tôle de coffrage en forme de L sur l'angle avec un chanfrein en acier de 10 x 45° sur les côtés longs ». Le coffrage latéral en forme de L est déplacé pneumatiquement en diagonale et permet ainsi un processus de

décoffrage sûr. Des registres de chauffage à eau assurent ici aussi un processus de durcissement optimal et rapide.

Les traverses de levage à vide guidées par grue constituent une option intéressante pour retirer en toute sécurité et de manière particulièrement ergonomique les briques en L et les éléments d'angle du moule de coffrage après le décoffrage. Les éléments d'angle, qui peuvent peser jusqu'à 1 000 kg, sont alors aspirés par des plaques à vide réglables, soulevés et tournés de 90° par un mécanisme de rotation électromotorisé, afin de les positionner pour l'emballage et le chargement ultérieurs.

Au sujet de Vollert Anlagenbau GmbH

Avec plus de 370 usines en béton préfabriqué Vollert Anlagenbau GmbH est depuis 1925 l'un des leaders mondiaux de la technologie et de l'innovation dans l'industrie du béton préfabriqué. Vollert propose à ses clients des technologies de pointe, depuis les concepts simples de mise en service jusqu'aux systèmes multifonctions hautement automatisés pour les éléments plats et structuraux en béton ou aux traverses en béton précontraint pour les voies ferrées et les réseaux ferroviaires.

Les spécialistes conseillent les fabricants de matériaux de construction, les entrepreneurs et les développeurs sur les techniques de construction préfabriquées les plus récentes et élaborent des concepts clés en main d'installations industrielles et de machines - depuis les tables basculantes et moules à batteries haute performance pour la production stationnaire, les systèmes de circulation automatisés jusqu'aux coffrages spéciaux pour poteaux, poutres et escaliers préfabriqués, par exemple.

Les solutions d'installations industrielles et de machines de Vollert sont employées dans plus de 80 pays à travers le monde. Des filiales propres en Asie et en Amérique du Sud renforcent en outre les activités de distribution. Vollert emploie sur son siège d'entreprise à Weinberg plus de 250 collaborateurs. **www.vollert.de**

Contact presse

Frank Brost

Responsable Marketing/Comunicación

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Allemagne
Tél.: +49 7134 52 355
Courriel : frank.brost@vollert.de



Photo 1 :

Les coffrages en rangées duplex sont une solution extrêmement économique pour la production de briques.



Photo 2 :

Chaque coffrage en rangée permet de fabriquer 8 éléments en L avec une largeur de bloc de 99 cm et 2 éléments en L avec une largeur de bloc de 49 cm.



Photo 3 :

Les soutiens intermédiaires sont divisés en raison de la géométrie du chanfrein.



Photo 4 :

Pour obtenir une excellente qualité de surface, les briques sont fabriquées verticalement et en hauteur.



Photo 5 :

Pour un système de construction complet, les éléments de soutien angulaires dans les dimensions de briques appropriées constituent un complément optimal.



Photo 6 :

Le coffrage latéral en forme de L est déplacé pneumatiquement en diagonale et permet ainsi un décoffrage sûr.



Photo 7 :
Une traverse de levage à vide guidée par grue est idéale pour retirer en toute sécurité les briques angulaires en L du moule de coffrage après le décoffrage.