

ПРЕСС-РЕЛИЗ

Вайнсберг, июнь 2019

Сборные перекрытия точно в срок для жилищного строительства Бельгии

Компания Daerden, бельгийский производитель строительных материалов, расширяет свои мощности в серийном производстве сборных ЖБИ. В скором будущем клиенты будут своевременно в течение 24 часов получать сборные перекрытия в требуемом количестве. Это станет возможным благодаря автоматизации производственных процессов и технологии Vollert.

Количество населения Бельгии на один км² составляет 372,8 человек, страна относится к самым густонаселенным странам мира. По этому показателю она занимает 11 место и находится выше, чем Германия и Франция. Из 11,4 миллионов населения большая часть живет в крупных городах и пригородах. Спрос на жилье, прежде всего социальное, сильно возрос. «80% жилых зданий в Бельгии старше 20 лет. Нам нужно наверстать упущенное, поэтому строительная промышленность переживает период бурного роста, а строительные проекты наших клиентов становятся всё крупнее», - сообщает Патрик Вос, владелец и руководитель компании Daerden. «В ближайшие годы местное правительство Валлонии инвестирует свыше 240 млн. евро только в социальное жилищное строительство». По данным статистического бюро Statbel в данном регионе на юге Бельгии нехватка жилья в ближайшие 8 лет составит 150 000 социальных квартир.

«Строительные предприятия и архитекторы в настоящее время всё чаще прибегают к системе строительства из сборных элементов», - говорит Патрик Вос. Четкие графики работ для строительных проектов и промышленно контролируемые процессы в заводском производстве обеспечивают надежное продвижение строительных работ в кратчайшие сроки. «Для клиентов по всей Валлонии мы уже несколько лет успешно производили пустотные плиты перекрытий и специальные бетонные элементы, например, колонны и балки. Однако наша цель – это возможность обеспечить наших клиентов строительными материалами в течение 24 часов, если возникнет такая необходимость. Спрос на сборные ЖБИ заводского изготовления, в частности на сборные перекрытия, увеличился за последние годы прежде всего для более крупных строительных проектов, на что мы и отреагировали соответствующим образом».

Соответствие процессов производства количеству заказов

В 1995 году компания Daerden была со своим заводом бетонных изделий настоящим первопроходцем в этой сфере в только образованной индустриальной зоне Op 't Reesk в Римсте недалеко от Маастрихта. Сегодня, почти 25 лет спустя, компания продолжает развиваться. Для этих целей в 2017 году был приобретен еще один земельный участок площадью 4,19 га возле бывшего главного корпуса. «Мы ушли от стационарного производства в сторону современной концепции для изготовления сборных перекрытий с гибкими производственными процессами и новейшей техникой», - так описывает проект Филипп Марри, руководитель проектов из компании Vollert, которая в качестве опытного генерального подрядчика поставила свое оборудование и ноу-хау. «Для этого мы оптимально согласовали степень автоматизации производственной линии с требованиями и мощностями завода Daerden».

На линии постоянно циркулирует до 20 опалубочных поддонов. «Максимальная производительность на ограниченном пространстве 63 x 20 м», - добавляет Филипп Марри. Годовая выработка составит 100 000 м² сборных перекрытий. «Мы всегда готовы к максимальным отгрузкам для наших клиентов. Для этого необходимо своевременное производство бетонных элементов нужной длины и ширины. Поэтому от нас требуется оперативно реагировать и соответствующим образом корректировать производственные процессы и загрузку поддонов», - поясняет Барт Тис, главный инженер из Daerden. Поэтому на одном поддоне (13 м x 2,80 м) можно одновременно производить несколько сборных перекрытий разного размера, неподвижна только боковая бортовая опалубка. Управление складскими и производственными процессами происходит централизованно через систему управления VCC (Vollert Control Center), которая формирует списки размещения заказов, оптимизирует загрузку поддонов, определяет последовательность погрузки и выгрузки, а также управляет временем сушки и перемещениями. Статистический анализ эффективности линии доступен в любое время. Печать этикеток, планов загруженности поддонов и отчетов делают производственный процесс прозрачным и упрощают следующее за ним управление складскими площадками.

Нужная степень автоматизации – залог успеха

Для точной разметки контуров частей перекрытий крупноформатный плоттер SMART PLOT наносит краску в соответствии с данными CAD/CAM, до позиционирования опалубочных профилей вручную и закладки арматурных сеток. Бетонораздатчик SMART

CAST укладывает заданное количество бетона, при этом плоские задвижки с гидравлическим управлением могут закрывать места, которые не нужно бетонировать, например, проемы для сантехники и электрики. Уплотнение бетона происходит с помощью виброплощадки SMART COMPACT², нижняя сторона приобретает качество лицевого бетона. Уплотнение низкочастотное, соответственно без большого шумообразования, что было обязательным условием из-за расположения индустриальной зоны Op't Reesk возле жилых районов. Специальное устройство придает верхней стороне шероховатость для лучшего сцепления с местным бетоном, укладываемым на стройплощадке.

Еще одна техническая изюминка: полностью изолированная камера сушки VARIO CURE с двумя расположенными в ряд стеллажными секциями. Система стеллажей, с 17 находящимися друг над другом ячейками для поддонов и промежуточным уровнем для сквозного проезда, за счет тандемного исполнения является инновационным чрезвычайно компактным решением. После процесса бетонирования элемент сборного перекрытия перемещается в промежуточный уровень камеры сушки, затем по очереди может подаваться следующий поддон. «Особенность камеры сушки в том, что 8 ячеек расположены под уровнем въезда, а 9 – над ним», - объясняет Франк Лангенфельд, руководитель проекта из Vollert. Стационарное устройство для обслуживания стеллажей VARIO STORE, установленное в центре за обеими стеллажными секциями, принимает первый доставленный элемент перекрытия, причем второй элемент перекрытия также въезжает в передний стеллаж за счет специальной системы сцепки. Последующие процессы загрузки и выгрузки выполняются по такому же тандемному принципу. Секционные подъемные ворота предотвращают потерю тепла во время заезда и выезда. После полноценного процесса сушки подъемная траверса SMART LIFT складировать сборные перекрытия для отгрузки и доставки на стройплощадку заказчика.

Готовы к будущим задачам

«Техника на самом современном уровне и соответствующая степень автоматизации – вот отличительные черты данной производственной линии», - резюмирует Патрик Вос. «Благодаря универсальности производственных процессов мы в состоянии быстро реагировать на меняющуюся ситуацию с заказами. И, конечно же, обеспечивать наших клиентов изделиями высшего качества A1». За счет отлично зарекомендовавшего себя оборудования в сочетании с техническим совершенствованием и модернизацией, а также клиентоориентированному проектированию новый строительный проект был реализован в очень быстрые сроки, всего лишь за несколько месяцев от запроса

проекта до ввода в эксплуатацию. «Уже через 8 недель производственная мощность составила 70% от максимально возможной», - сообщает господин Вос.

«Мы очень рады, что в лице компании Daerden мы приобрели еще одного довольного клиента и желаем господину Восу и его коллективу успехов в будущем», - добавляет Филипп Марри.

О компании Vollert Anlagenbau GmbH

Компания Vollert Anlagenbau GmbH, которая на данный момент реализовала более 370 заводов по производству ЖБИ, с 1925 года принадлежит к мировым лидерам по технологиям и инновациям в производстве ЖБИ. Vollert всегда предлагает своим клиентам новейшую технику, начиная от простых концепций для стартапов вплоть до высокоавтоматизированных многофункциональных линий для плоских и конструктивных бетонных элементов, а также шпал из предварительно напряжённого бетона для рельсовых путей и железнодорожных сетей.

Специалисты консультируют производителей строительных материалов, строительные предприятия и подрядные организации по вопросам актуальных технологий производства ЖБИ, и в тесном взаимодействии с ними разрабатывают готовые концепции по оборудованию и машинам «под ключ» – от высокомошных кантователей и кассетной опалубки для стационарного производства, автоматизированных систем циркуляции до специальной опалубки, например, для колонн, стропильных ферм и лестниц из сборных элементов.

Решения от Vollert по оборудованию и машинам используются в более чем 80 странах по всему миру, наши дочерние предприятия в Азии и Южной Америке способствуют продажам на местах. На предприятии Vollert в Вайнсберге работает более 300 сотрудников. **www.vollert.de**

Контакт для прессы

Frank Brost

Старший менеджер по маркетингу

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Germany
Тел.: +49 7134 52 355
Факс: +49 7134 52 203
Эл. почта: frank.brost@vollert.de



Фото 1

Компания Daerden, бельгийский производитель строительных материалов, увеличивает производственные мощности в серийном производстве сборных ЖБИ заводского изготовления.



Фото 2

Для точной разметки контуров частей перекрытий крупноформатный плоттер SMART PLOT наносит краску в соответствии с данными CAD/CAM.



Фото 3

Бетонораздатчик SMART CAST укладывает заданное количество бетона.



Фото 4

Специальное устройство придает верхней стороне шероховатость для лучшего сцепления с местным бетоном.



Фото 5

Еще одна техническая изюминка: полностью изолированная камера сушки VARIO CURE с двумя расположенными в ряд стеллажными секциями.



Фото 6

Стационарное устройство для обслуживания стеллажей VARIO STORE занимается загрузкой и выгрузкой элементов перекрытий.



Фото 7

После полноценного процесса сушки подъемная траверса SMART LIFT складировает сборные перекрытия для отгрузки и доставки на стройплощадку заказчика.



Фото 8

Очистка опалубочных профилей от грязи и остатков бетона.



Фото 9
Отгрузка сборных перекрытий на стройплощадку.