

INFORMATION DE PRESSE

Weinsberg, janvier 2018

bétons feidt crée une architecture en béton particulière

L'architecture en éléments préfabriqués est moderne et différente. Cela est démontré à travers de nombreux projets de construction à travers le monde. Et cela n'a plus grand chose à voir avec les standards et les normes. Depuis des années, le spécialiste du béton « bétons feidt » compte parmi les principaux fabricants d'éléments préfabriqués en béton du Luxembourg. La technologie Vollert joue un rôle important à cet égard.

Les réalisations en béton de la société luxembourgeoise « bétons feidt » relèvent presque de l'art. Le spécialiste du béton fabrique et fournit des éléments en béton et des éléments de construction architecturaux destinés aux logements, à l'industrie et aux immeubles de bureaux : il se positionne ainsi comme l'un des fabricants haut de gamme leaders en Europe. Aujourd'hui, Luxembourg-Ville voit naître le complexe de bureaux « Moonlight » conçu par le célèbre bureau d'architectes Jim Clemes avec une surface supérieure à 9 600 m². La façade porteuse architectonique de bétons feidt se compose d'une bande de béton longue de plus de 1 000 m. D'ici 2018, plus de 300 000 briques noires en terre cuite seront placées, 6 200 m³ de béton seront coulés et 4 400 m² seront intégrés aux prémurs.

Qualité 120 % et variabilité maximale des éléments de construction dans la production

« Pour tous les éléments de construction fabriqués par nos soins - de l'élément mural massif aux murs anti-bruit ou aux éléments de ponts - nous misons sur une qualité 120 %. L'important est ici la technologie de production ultra-moderne et la variabilité maximale des processus, visant à pouvoir s'adapter aux besoins spécifiques du client », explique Ferd Feidt, directeur et propriétaire de bétons feidt. Dans l'usine d'éléments préfabriqués en béton de Medernach, des murs massifs et des pièces architecturales spéciales ont été fabriquées sur des tables basculantes de façon purement stationnaire jusqu'en 2016. Désormais, un nouveau concept de circuit de production a été développé en collaboration avec le spécialiste en installations Vollert, fournissant les capacités requises d'urgence dans le cadre des grands projets de construction à venir. La pièce maîtresse est un chariot transbordeur central à déplacement sur plus de 60 m, qui utilise une paire de chariots de déplacement pour distribuer les éléments préfabriqués en béton à fabriquer aux postes de travail individuels et manuels de coffrage et d'armature, pour ensuite les transporter vers le

processus de bétonnage. Pour bien compacter le béton, une station de vibreurs VARIO COMPACT² à basse fréquence et particulièrement silencieuse est installée. Les mouvements de vibration sont générés par des moteurs à balourd ce qui permet, par rapport à une station de vibreurs conventionnelle, un dosage précis de l'énergie de compactage. En abaissant le rapport de mélange eau-ciment (valeur e/c) tout en gardant la même rigidité initiale pour le béton, on parvient à réduire considérablement la part de ciment. Pour des capacités de rendement plus élevées, une autre station de compactage à basse fréquence avec dispositif vibrant supplémentaire a été installée.

Le nouveau concept d'installation est complété par un transstockeur VARIO STORE moderne guidé au plafond, permettant d'entreposer les éléments semi-finis en béton dans les tours de rayonnage de la chambre de durcissement. La chambre de durcissement VARIO CURE est constituée de trois tours de rayonnage revêtues et abritant chacune 12 compartiments de stockage. Le déplacement très précis sur les différents étages de la chambre de durcissement se fait par l'intermédiaire de poutres de dépose, dont les points de dépose peuvent être réglés en continu. Un concept de sécurité spécialement mis au point par la société Vollert empêche toute surcharge du câble de levage et minimise ainsi les risques de rupture du câble. Les machines ultra-modernes de lissage du béton VARIO SMOOTH garantissent une surface de béton apparent de très haute qualité pour les éléments architectoniques en béton. Ceci est rendu possible grâce à une tête lisseuse électrique, dotée d'un système de réglage des ailettes et de vitesses de rotation réglables. Une fois que les éléments préfabriqués en béton sont dotés de la finition finale et de la grande qualité de surface recherchée, deux stations de basculement à haute performance VARIO TILT prennent en charge le levage vertical et le chargement sur les racks de dépose. Une poutre d'appui à déplacement hydraulique empêche tout glissement de l'élément en béton lors du processus de basculement.

Des processus optimaux avec une vision pour demain

« Tous les processus ont été conçus de façon optimale par bétons feidt et nos spécialistes de la planification. De cette manière, nous obtenons une variabilité maximale des éléments de construction à fabriquer. En quelques minutes, nous pouvons changer le type de production ou fabriquer en même temps des éléments en béton complexes pour les différents projets de construction », explique Daniel Krusche, chef de projet chez Vollert. L'ordinateur pilote maître de la société Unitechnik reprend les modèles de données directement du système de CAO et pilote l'ensemble des processus de l'installation. Pour la conception de cet ordinateur pilote maître, on a pris garde à ce que l'exploitant de

l'installation puisse avoir à l'oeil à tout instant les principaux chiffres économiques significatifs.

Aujourd'hui déjà et quelques mois après le début de la production de la nouvelle technologie des installations, nous livrons des éléments de construction de première qualité à des clients enthousiastes, et ce, avec une disponibilité sans précédent en termes de capacité et de qualité. Ferd Feidt est et sera toujours un visionnaire tourné vers l'avenir. Il stimule les innovations de manière ciblée, afin de toujours avoir une longueur d'avance dans la course aux clients. La qualité de ses produits en béton premium a toujours été à l'avant-plan. Du côté de la production, il est par exemple déjà question d'options d'extension ultérieures pour la fabrication de prémurs, ainsi que d'un distributeur de béton totalement automatique à commande CAO/FAO. Une chose est sûre : bétons feidt continuera à se distinguer par une architecture d'éléments préfabriqués spectaculaire et hors du commun.

Au sujet de Vollert Anlagenbau GmbH

Avec plus de 370 usines et filiales de béton préfabriqué en Asie, en Russie et en Amérique du Sud, Vollert Anlagenbau GmbH est depuis 1925 l'un des leaders mondiaux de la technologie et de l'innovation dans l'industrie du béton préfabriqué. Vollert propose à ses clients des technologies de pointe, depuis les concepts simples de mise en service jusqu'aux systèmes multifonctions hautement automatisés pour les éléments plats et structuraux en béton ou aux traverses en béton précontraint pour les voies ferrées et les réseaux ferroviaires.

Les spécialistes conseillent les fabricants de matériaux de construction, les entrepreneurs et les développeurs sur les techniques de construction préfabriquées les plus récentes et élaborent des concepts clés en main d'installations industrielles et de machines - depuis les tables basculantes et moules à batteries haute performance pour la production stationnaire, les systèmes de circulation automatisés jusqu'aux coffrages spéciaux pour poteaux, poutres et escaliers préfabriqués, par exemple. Vollert emploie 270 personnes à son siège social de Weinsberg, Allemagne. **www.vollert.de**

Contact presse

Frank Brost

Senior Marketing Manager

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Allemagne
Tél.: +49 7134 52 355
Fax : +49 7134 52 203
Courriel : frank.brost@vollert.de



Photo 1

SOURCE : Felix Giorgetti



Photo 2

bétons feidt livre des éléments de construction architecturaux pour le nouveau complexe de bureaux « Moonlight » à Luxembourg-Ville



Photo 3

D'incroyables arrêts d'autobus en béton ont également été fabriqués comme prototypes.

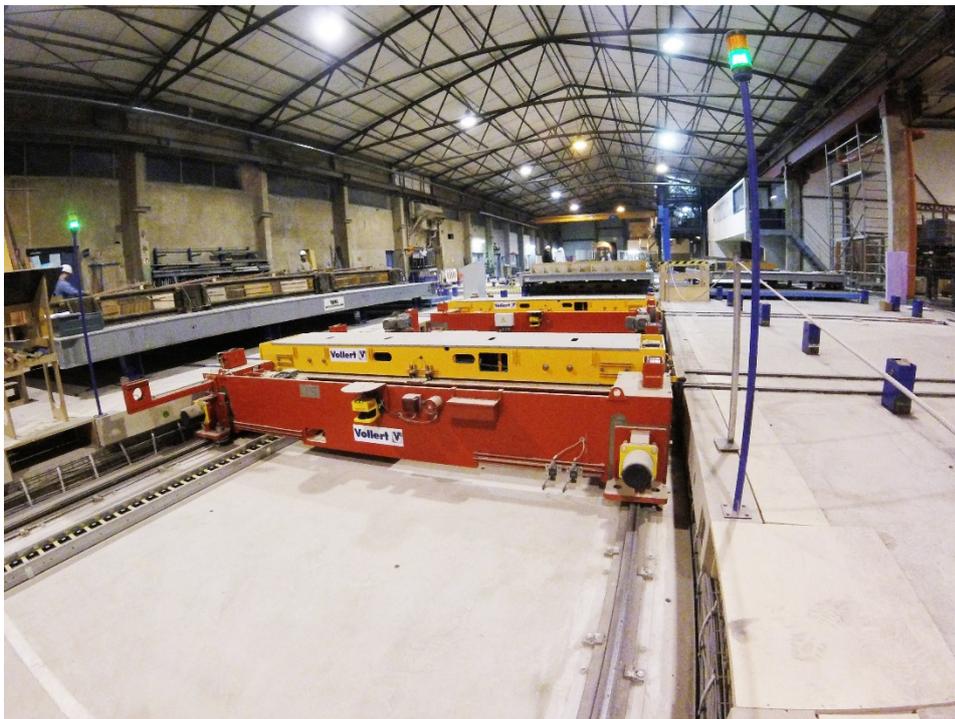


Photo 4

La pièce maîtresse : un chariot transbordeur central à déplacement sur plus de 60 m.



Photo 5

Un transstockeur VARIO STORE alimente les tours de rayonnage de la chambre de durcissement.



Photo 6

La station de lissage en béton sous forme de portique garantit des surfaces de béton apparent de première qualité.



Photo 7

La station de basculement VARIO TILT prend en charge le levage des éléments en béton architecturaux.