

## COMUNICADO DE IMPRENSA

*Weinsberg, agosto de 2018*

### **Pré-produção industrial de vigotas para lajes TERIVA e pré-lajes na Polônia**

**O fabricante polonês de materiais de construção Uciechowski produzirá lajotas para lajes no sistema construtivo TERIVA, bem como pré-lajes, em escala industrial. Anteriormente a fabricação era completamente estacionária, agora se investe na mais moderna tecnologia de plantas da Vollert, especialista em sistemas de produção para pré-fabricados. 50 mesas de forma se deslocam por um sistema de circulação, que até agora era conhecido somente em modernas fábricas de concreto pré-moldado.**

Na Polônia, o sistema de construção TERIVA é muito popular. Habitações unifamiliares, bem como prédios multifuncionais de vários andares, ou shopping centers e universidades, estão sendo construídos com lajes nervuradas de concreto armado. As lajotas para lajes são colocadas diretamente sobre as paredes de alvenaria, os interstícios são complementados com tijolos vazados e a armadura e os elementos sobressalentes das pré-lajes são cobertos com o concreto no próprio canteiro de obras. Além do grande vão, são vantagens essenciais um menor peso próprio da laje e sua alta capacidade de carga. A fabricante de materiais de construção Uciechowski produz em Raszków, há várias décadas e com sucesso, elementos de concreto para clientes na região e em torno da cidade de Wielkopolskim, bem como para projetos de construção em toda a Polônia. "No entanto, com a pré-produção manual e um sistema de formas e moldes estacionário, não conseguimos atender à crescente demanda de nossos clientes. Foi através de um contato inicial com os especialistas em plantas para pré-fabricados da Vollert que surgiu a ideia de produzir industrialmente lajotas para lajes TERIVA em altas capacidades. Além disso, queríamos oferecer no futuro aos nossos clientes pré-lajes modernas", diz Robert Uciechowski, proprietário e diretor administrativo da renomada fabricante de materiais de construção, descrevendo a situação no início do planejamento no final de 2016.

### **50 mesas de circulação para respectivamente até 60 vigas para lajes TERIVA**

"Transferimos o comprovado princípio de circulação Vollert de produção de peças maciças e semiacabadas para a fabricação de lajotas TERIVA", explica Daniel Krusche, Gerente de Projetos da Vollert. Para este propósito, foram preparados com antecedência 50 mesas de aço já existentes e reconstruídas para a próxima aplicação, bem como adquiridas unidades

novas. Vantagem decisiva: em uma mesa de circulação (13,5 m x 2,70 m), podem ser produzidas simultaneamente várias lajotas de 120 mm de largura, o perfil lateral é montado de forma fixa. "Para este propósito, desenvolvemos especialmente o sistema de cofragem com um renomado fabricante de cofragens e o adaptamos ao sistema de circulação Vollert", explica Robert Uciechowski. As lajotas podem ser fabricadas com um comprimento de até 8 m. Se assumirmos um comprimento standard de lajotas de 3 - 4 m, podemos produzir até 60 elementos simultaneamente". Para este propósito, primeiramente uma plotter grande SMART PLOT controlada por CAD-CAM registra com precisão os contornos, antes que os perfis de cofragem TERIVA sejam posicionados manualmente e as armaduras inseridas. Um distribuidor de concreto SMART CAST aplica o concreto fresco, com parafusos de descarga controlados individualmente, preenchendo cada câmara de forma otimizada. O concreto é compactado usando uma estação vibratória SMART COMPACT<sup>2</sup> de baixa frequência, criando uma superfície lisa no concreto aparente. As câmaras de cura isoladas, aquecidas a gás, asseguram a cura controlada do concreto. As estantes elevadas de 17 andares são acessadas por meio de um transelevador VARIO STORE guiado por piso e instalado centralmente. Uma travessa elevatória SMART LIFT ergue as lajotas TERIVA prontas para serem carregadas e as coloca nos dispositivos suporte em espera.

A limpeza da superfície das mesas também foi especialmente adaptada para a produção das lajotas TERIVA. O limpador de paletes VARIO CLEAN possui duas variantes de escovas. Caso os perfis de cofragem permaneçam sobre a mesa para a próxima operação de circulação, uma escova rotativa especialmente concebida -como uma escova de dentes- limpará os interstícios e, ao mesmo tempo eliminará dos perfis as sujeiras e resíduos de concreto. Se, entretanto, os perfis de cofragem são desmontados novamente, uma escova de rolos desce após a limpeza bruta por meio de uma barra raspadora de aço e limpa toda a superfície, antes que seja aplicado o agente desmoldante.

### **O Vollert Control Center garante ótimos processos de produção**

A tecnologia de máquinas automatizada garante um nível de qualidade consistentemente alto nas lajotas TERIVA. Crucial para a produtividade máxima do sistema, é também o Sistema de Controle da Produção VCC (Vollert Control Center), que gera a lista de planejamento de pedidos, otimiza a ocupação das mesas, determina a sequência de entradas e saídas do estoque e determina os tempos de cura e as operações de carregamento. As avaliações estatísticas da eficiência da planta estão disponíveis a qualquer momento. Impressão de etiquetas, planos de atribuição de mesas ou relatórios tornam o

processo de produção transparente e simplificam o gerenciamento posterior da posição no depósito.

"Ambos os fatores, a tecnologia de máquinas e o controle inteligente da fábrica, foram os pilares para o start-up ideal do novo processo de produção em junho de 2018. Com a nova tecnologia de circulação conseguimos aumentar no curto prazo a capacidade de produção em 40%", diz Robert Uciechowski. "Em um próximo passo, planejamos iniciar a produção de pré-lajes. Foi estabelecida a base para um maior crescimento".

### **Sobre Vollert Anlagenbau GmbH**

Fundada em 1925, a Vollert Anlagenbau GmbH construiu mais de 370 unidades de elementos de concreto pré-moldado e estabeleceu uma rede de filiais na Ásia e na América do Sul para se tornar uma líder em tecnologia e inovação na indústria de elementos de concreto pré-moldado. A Vollert sempre oferece a seus clientes tecnologia de ponta, de conceitos de implementação simples a unidades e sistemas multifuncionais altamente automatizados para elementos de concreto grandes e estruturais ou travessas de concreto protendido para trilhos e redes ferroviárias.

Os especialistas fornecem aos fabricantes de materiais de construção, construtoras e empreiteiras assessoria referente aos últimos desenvolvimentos em tecnologia de fabricação de elementos de concreto pré-moldado e desenvolvem conceitos personalizados completos para unidades e máquinas, variando de estações basculantes de alto desempenho e moldes de bateria para produção de papel a sistemas automatizados de circulação e cofragem especial, por exemplo, para suportes, aglutinantes e escadas pré-fabricadas. A empresa emprega cerca de 270 funcionários em sua sede em Weinsberg.

**[www.vollert.de](http://www.vollert.de)**

### **Contato de imprensa**

#### **Frank Brost**

Gerente de Marketing Sênior

Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Alemanha  
Tel.: +49 7134 52 355  
Fax: +49 7134 52 203  
E-mail: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



**Figura 1**

A fabricante polonesa de materiais de construção Uciechowski produzirá lajotas para lajes no sistema construtivo TERIVA, bem como pré-lajes em escala industrial.



**Figura 2**

Uma plotadora grande SMART PLOT controlada por CAD-CAM registra com precisão os contornos.



**Figura 3**  
O comprovado princípio de circulação Vollert de produção de peças maciças e semiacabadas foi transferido para a fabricação de lajotas TERIVA.



**Figura 4**  
Um distribuidor de concreto SMART CAST aplica o concreto fresco, e parafusos de descarga controlados individualmente, preenchem cada câmara de forma otimizada.



**Figura 5**

As estantes elevadas de 17 andares são controladas por meio de um transelevador Vario STORE guiado por piso e instalado centralmente.



**Figura 6**

As lajotas podem ser fabricadas com um comprimento de até 8 m. Se assumirmos um comprimento standard de escoras de 3 - 4 m, podem ser produzidos simultaneamente até 60 elementos.



**Figura 7**  
Na Polônia, o sistema de construção TERIVA é muito popular.