

COMUNICADO DE IMPRENSA

Weinsberg, dezembro de 2018

A fábrica de concreto Betonwerk Oschatz aposta em tecnologia robótica

Na arquitetura moderna, formas, cores e superfícies são cada vez mais variadas. Ao mesmo tempo, as capacidades necessárias para os projetos de obras aumentam e a pressão de custos cresce. A tecnologia das máquinas utilizadas na produção de concreto pré-fabricado deve seguir essa tendência. Modernização é a palavra de ordem, inclusive na fábrica de concreto Betonwerk Oschatz.

Há mais de 25 anos, a tradicional empresa Betonwerk Oschatz fornece sofisticados elementos pré fabricados de concreto para os projetos de obras. A fábrica de concreto pré-moldado, instalada em 1995, já foi modernizada várias vezes, de acordo com os mais recentes padrões tecnológicos e também foi premiada por isso. "A robótica está mudando cada vez mais nosso modo de trabalhar. Os processos manuais estão sendo automatizados, o que nos permite aumentar permanentemente a produtividade de nossa fábrica", explica a Diretora Geral Birgit Zocher. Como parceiros em know how, confiamos na Vollert, especialista em sistemas fabris. Recentemente, em 2012, foi instalado na produção de paredes duplas um novo dispositivo virador a vácuo. E agora, em 2018, foram modernizadas a área de cofragem e os processos de limpeza.

A mais moderna tecnologia de máquinas, projetada até o último detalhe

"Desde abril, a tecnologia robótica, altamente eficiente, garante precisão e processos limpos e confiáveis", explica Markus Schenk, Diretor de Vendas de Projetos da Vollert. A nova linha de robôs SMART SET é responsável pelo processo de desmoldagem de forma totalmente automático com controle CAD/CAM, bem como do traçado dos contornos das pré-lajes e das paredes duplas que serão fabricadas. A seguir, os perfis de cofragem de diferentes comprimentos são posicionados com elevada precisão e em altas velocidades de deslocamento, e são inseridas peças de instalação, como por exemplo ímãs para caixas elétricas. Podem ser inseridos simultaneamente até quatro ímãs. Modernos sistemas laser e câmeras monitoram este processo. Também foi instalado recentemente um robô de armazenamento SMART STORE, que assume a colocação dos perfis nos armazéns temporários ou os posiciona de volta no percurso de fornecimento para o próximo processo de cofragem. "Graças à nova tecnologia robótica e processos automatizados, podemos movimentar de 5 a 6 paletes por hora através desta área de trabalho", diz Birgit Zocher. "Além disso, cada um dos robôs tem zonas de segurança individualizadas, de forma que o

trabalho pode continuar em uma zona específica, mesmo no caso de uma falha na outra". "Em termos de espaço, isso foi um desafio porque, além da limitada área disponível, havia diretamente à cima, ocupando parcialmente o espaço, uma plataforma de trabalho para preparar armações. Mas conseguimos resolver isso da melhor forma", resume Markus Schenk.

Também foi instalada uma estação de limpeza SMART CLEAN. O robô de desmoldagem SMART SET pega os perfis de cofragem e os coloca no transportador de rolos, onde são encaminhados para o limpador de perfis. A limpeza é feita de maneira convencional por meio de escovas tipo disco e rolo. A seguir, na unidade integrada de aplicação do agente desmoldante o mesmo é pulverizado através de bicos especiais. Um limpador de paletes retira da superfície de moldagem, por meio de escovas cilíndricas rotativas e uma unidade raspadora de aço, os resíduos de concreto e substâncias adesivas. Uma unidade de pulverização integrada com bicos rotativos, pulveriza automaticamente a chapa de aço e perfil lateral com o desmoldante, assim que o palete entra na respectiva área de trabalho.

Sobre a Vollert Anlagenbau GmbH

Fundada em 1925, a Vollert Anlagenbau GmbH já forneceu mais de 370 plantas de elementos de concreto pré-moldado aos líderes de tecnologia e inovação da indústria de concreto pré-fabricado ao redor do mundo. A Vollert sempre oferece a seus clientes tecnologia de ponta, desde conceitos de implantação simples, de entrada, a unidades e sistemas multifuncionais altamente automatizados para elementos de concreto de grandes dimensões e estruturais ou dormentes de concreto protendido para vias e malhas ferroviárias.

Os especialistas fornecem aos pré-fabricadores, construtoras e empreiteiras assessoria especializada referente aos últimos desenvolvimentos em tecnologia de fabricação de elementos de concreto pré-moldado e desenvolvem projetos personalizados completos para unidades industriais e máquinas, variando desde estações basculantes de alto desempenho e baterias de forma para produção estacionária, a sistemas automatizados de circulação e moldes especiais como, por exemplo, para pilares, vigas e escadas pré-fabricadas. A empresa emprega cerca de 270 funcionários em sua sede em Weinsberg.

Instalações e máquinas da Vollert se encontram em operação em mais de 80 países ao redor do mundo; na Ásia e na América do Sul filiais próprias fortalecem as atividades de vendas. A Vollert emprega mais de 300 colaboradores em sua sede em Weinsberg.

www.vollert.de

Contato de imprensa

Frank Brost

Gerente de Marketing Sênior

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Alemanha
Tel.: +49 7134 52 355
Fax: +49 7134 52 203
E-mail: frank.brost@vollert.de



Figura 1

A nova linha de robôs SMART SET também se encarrega automaticamente do processo de desmoldagem, com controle CAD/CAM.



Figura 2

Em processamento de alta velocidade, os perfis de cofragem são posicionados, bem como os componentes de instalação, como por ex. ímãs para caixas elétricas.



Figura 3

Também foi instalado recentemente um robô de armazenamento SMART STORE, que assume a movimentação no armazém temporário.