

## INFORMATION DE PRESSE

*Weinsberg, décembre 2018*

### **L'usine à béton d'Oschatz mise sur la technologie robotisée**

**Avec l'architecture moderne, les formes, les couleurs et les surfaces sont toujours plus diversifiées. Parallèlement, les capacités requises pour les projets de constructions s'accroissent ainsi que la pression sur les coûts. La technologie de machines dans la production de pièces préfabriquées en béton doit suivre ces tendances. La modernisation est le mot-clé directeur, aussi dans l'usine à béton d'Oschatz.**

L'entreprise de tradition l'usine à béton Oschatz fournit depuis plus de 25 ans des éléments ambitieux préfabriqués en béton pour les projets de construction. « L'usine de pièces préfabriquées en béton installée en 1995 a été ce faisant modernisée plusieurs fois aux nouveaux standards de technologie et fut déjà aussi distinguée à cela ». « La technologie de robotisation change de manière croissante notre mode de travail. Les processus manuels sont automatisés, de par quoi nous accroissons en permanence la productivité de notre installation », rapporte la directrice générale Birgit Zocher. On fait confiance à Vollert comme partenaire de savoir-faire. Un nouvel appareil de renversement sous vide fut dernièrement installé en 2012 pour la production de prémurs. En 2018, la modernisation du domaine du coffrage et comme du processus de nettoyage en a maintenant suivi.

### **La technologie de machines la plus moderne pensée jusque dans les détails**

« Une technologie de robotisation hautement efficace garantit depuis avril des processus propres et fiables », explique Markus Schenk, responsable de projet du domaine de la distribution chez Vollert. La nouvelle ligne de robots SMART SET reprend aussi bien de manière automatisée le processus de décoffrage sous commande CFAO qu'aussi le traçage des contours pour les prédalles et les prémurs à produire. Les profilés de décoffrages de diverses longueurs sont pour finir positionnées de manière hautement précise à de hautes vitesses de déplacement et les éléments encastrés tel que par exemple les aimants pour les prises électriques sont posés. Il est ici possible de simultanément poser jusqu'à quatre aimants. Des systèmes modernes laser et à caméras surveillent ce processus. Également nouvellement installé fut un robot d'emménagement SMART STORE qui reprend le stockage intermédiaire des coffrages dans le magasin d'entreposage et les repose à nouveau sur la voie d'alimentation pour la prochaine procédure de coffrage. « Grâce à la nouvelle technologie de robotisation et les processus automatisés, nous pouvons introduire 5-6

palettes de circulation par heure à travers cette zone de travail », rapporte Birgit Zocher. « Les différents robots disposent en outre de zones séparées de sécurité, de telle sorte que le travail puisse être poursuivi dans une zone de robot aussi en cas d'éventuelles perturbations ». Ce fut un défi du point de vue de l'espace car en complément de la surface de sol limitée, une plateforme de travail pour la préparation des ferrallages se trouve aussi directement au dessus. Nous avons cependant pu résoudre cela de manière optimale », résume Markus Schenk.

Également nouvellement installée fut une station de nettoyage SMART CLEAN. Le robot décoffreur SMART SET reprend ce faisant le profil de décoffrage et le pose sur le tapis roulant, là où celui-ci est amené vers le nettoyeur de coffrage. Le nettoyage est réalisé de manière conventionnelle par des brosses plates ou à rouleaux. À la suite de quoi le mouillage d'agent de séparation par des buses de diffusion est réalisé dans l'unité intégrée d'application d'agent de séparation. Un nettoyeur de palettes libère la surface par la rotation des brosses à rouleaux et une unité de raclage d'acier des restes collés de béton et d'adhésif. Une unité intégrée de pulvérisation avec des buses rotatives pulvérise pour finir automatiquement de l'agent de séparation sur la tôle d'acier et le coffrage latéral dès que la palette entre dans la zone de travail.

## **Au sujet de Vollert Anlagenbau GmbH**

Avec plus de 370 usines en béton préfabriqué Vollert Anlagenbau GmbH est depuis 1925 l'un des leaders mondiaux de la technologie et de l'innovation dans l'industrie du béton préfabriqué. Vollert propose à ses clients des technologies de pointe, depuis les concepts simples de mise en service jusqu'aux systèmes multifonctions hautement automatisés pour les éléments plats et structuraux en béton ou aux traverses en béton précontraint pour les voies ferrées et les réseaux ferroviaires.

Les spécialistes conseillent les fabricants de matériaux de construction, les entrepreneurs et les développeurs sur les techniques de construction préfabriquées les plus récentes et élaborent des concepts clés en main d'installations industrielles et de machines - depuis les tables basculantes et moules à batteries haute performance pour la production stationnaire, les systèmes de circulation automatisés jusqu'aux coffrages spéciaux pour poteaux, poutres et escaliers préfabriqués, par exemple.

Les solutions d'installations industrielles et de machines de Vollert sont employées dans plus de 80 pays à travers le monde. Des filiales propres en Asie et en Amérique du Sud renforcent en outre les activités de distribution. Vollert emploie sur son siège d'entreprise à Weinberg plus de 300 collaborateurs. **[www.vollert.de](http://www.vollert.de)**

## **Contact presse**

### **Frank Brost**

Responsable du Secteur Marketing

Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Allemagne  
Tél.: +49 7134 52 355  
Fax : +49 7134 52 203  
Courriel : [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



**Photo 1**

La nouvelle ligne de robots SMART SET reprend aussi de manière entièrement automatisée et à commande CFAO le processus de décoffrage.



**Photo 2**

Les profilés de décoffrage sont positionnés à grande vitesse tout comme aussi les éléments encastrés tels que par exemple les aimants pour les prises électriques.



**Photo 3**

Également nouvellement installé fut un robot emmagasineur SMART STORE qui reprend le stockage intermédiaire dans le magasin de stockage.