

## **NOTA DE PRENSA**

*Weinsberg, diciembre de 2018*

### **La planta de prefabricados de hormigón Betonwerk Oschatz opta por la tecnología de robots**

**La arquitectura moderna demanda formas, colores y superficies cada vez más versátiles. Al mismo tiempo, las capacidades necesarias para los proyectos de construcción van en aumento y la presión de costos crece. La tecnología de la maquinaria para la producción de prefabricados debe seguir esta tendencia. Modernización es la palabra de clave, también en la planta de hormigón de Oschatz.**

Betonwerk Oschatz, fábrica de larga tradición, ha estado abasteciendo proyectos de construcción durante más de 25 años con sofisticados elementos prefabricados de hormigón. La planta de prefabricados, instalada en 1995, ya ha sido modernizada varias veces - y premiada por esto en su oportunidad - colocándola al nivel de los últimos estándares tecnológicos. "La robótica está cambiando cada vez más nuestra forma de trabajar. Los procesos manuales se automatizan, lo que nos permite aumentar permanentemente la productividad de nuestra planta", explica la Directora Gerente Birgit Zocher. Como socio de know-how, se confía en el especialista en plantas Vollert. Recientemente, en 2012, se instaló un nuevo dispositivo de volteo al vacío en la producción de muros dobles. En 2018, se llevó a cabo la modernización del área de encofrado, así como de los procesos de limpieza.

### **Tecnología de máquina de vanguardia hasta en el último detalle**

"La tecnología robótica de alta eficiencia garantiza procesos precisos, limpios y confiables desde el mes de abril", explica Markus Schenk, Gerente de Proyectos y Ventas en Vollert. La nueva línea de robots SMART SET maneja tanto el proceso de desmoldeo totalmente automatizado como el control CAD/CAM, así como el trazado de los contornos para los elementos de techo y los muros dobles que se producirán. Con altas velocidades de desplazamiento, los perfiles de encofrado de varias longitudes se colocan con toda precisión, al igual que los componentes de empotrado, tales como los imanes para cajas eléctricas. Permitiendo la colocación de hasta cuatro imanes al mismo tiempo. El proceso se controla con modernos sistemas de cámaras y láser. También se ha instalado un nuevo robot de encofrado SMART STORE, que se hace cargo del almacenamiento temporal o los coloca de nuevo en el sistema para el siguiente proceso de encofrado. "Gracias a la nueva tecnología robótica y a los procesos automatizados, podemos pasar a 5 o 6 bandejas circulantes por

hora, a través de esta zona de trabajo", manifiesta Birgit Zocher. "Además, cada uno de los robots cuenta con su zona de seguridad independiente para que el resto pueda continuar trabajando en caso de interrupciones en el área de uno de ellos". "En términos de espacio, esto supuso un desafío ya que, además de la superficie de suelo limitada, en algunos casos existe una plataforma para la preparación del refuerzo, dispuesta directamente en la parte superior. Pero pudimos resolverlo de forma óptima", resume Markus Schenk.

También se instaló una nueva estación de limpieza SMART CLEAN. El robot de desencofrado SMART SET toma los perfiles de encofrado y los coloca en el transportador de rodillos, para introducirlos en el limpiador de encofrados. La limpieza se realiza de forma convencional mediante cepillos de disco y de rodillo. Al final, en la unidad integrada del dispensador de agente separador, las piezas se humedecen a través de boquillas pulverizadoras. Un limpiador de bandejas libera la superficie de residuos de hormigón adheridos y de restos de adhesivos con cepillos de rodillo y un rascador de acero. Una unidad de rociado integrada con boquillas rotativas rocía con agente separador automáticamente la chapa de acero y el encofrado, tan pronto la bandeja entre al área de trabajo.

## **Sobre Vollert Anlagenbau GmbH**

Fundada en 1925, Vollert Anlagenbau GmbH ha construido más de 370 plantas de prefabricados de hormigón convirtiéndose en líder en tecnología e innovación en la industria de prefabricados de hormigón. Vollert ofrece a sus clientes tecnología de vanguardia, desde simples conceptos para empezar hasta plantas y sistemas altamente automatizados y multifuncionales para la producción de elementos de hormigón estructurales o planos así como para traviesas de hormigón pretensadas para vías y redes ferroviarias.

Los especialistas brindan asesoría a fabricantes de materiales de construcción, empresas constructoras y promotoras de construcción sobre los últimos avances tecnológicos para la producción de prefabricados de hormigón y diseñan conceptos personalizados de plantas y maquinaria llave en mano, que van desde estaciones basculantes de alto rendimiento y enofrados de batería para producción estacionaria hasta sistemas de circulación automatizados y encofrados especiales, por ejemplo, para columnas, vigas y escaleras prefabricadas.

Las soluciones de instalaciones y máquinas de Vollert están presentes en más de 80 países; en Asia y Sudamérica refuerza la actividad empresarial con sus propias filiales. En su sede empresarial de Weinsberg, Vollert emplea a más de 300 colaboradores.

**[www.vollert.de](http://www.vollert.de)**

## **Contacto de prensa**

### **Frank Brost**

Gerente de Marketing Senior

Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Germany  
Tel.: +49 7134 52 355  
Fax: +49 7134 52 203  
Correo electrónico: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



**Figura 1**

La nueva línea de robots SMART SET también maneja el proceso de desmoldado de forma totalmente automática y controlada por CAD/CAM.



**Figura 2**

Con altas velocidades de desplazamiento, se colocan los perfiles de encofrado, al igual que los componentes de empotrado, tales como los imanes para cajas eléctricas.



**Figura 3**

También se ha instalado un robot de encofrado SMART STORE que se encarga del almacenamiento intermedio de los cofres en el área de transición.